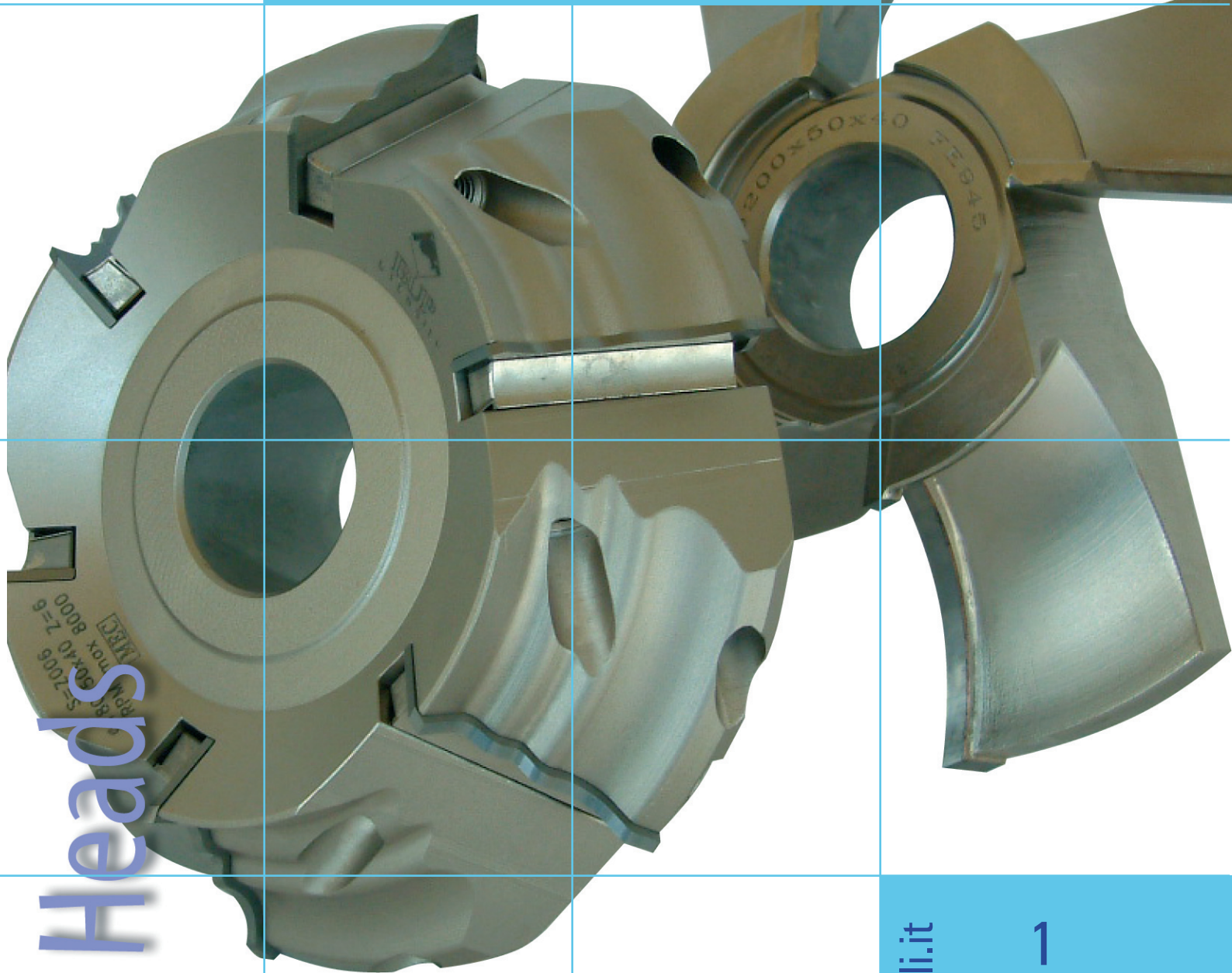




BUP
UTENSILI



Cutter Heads

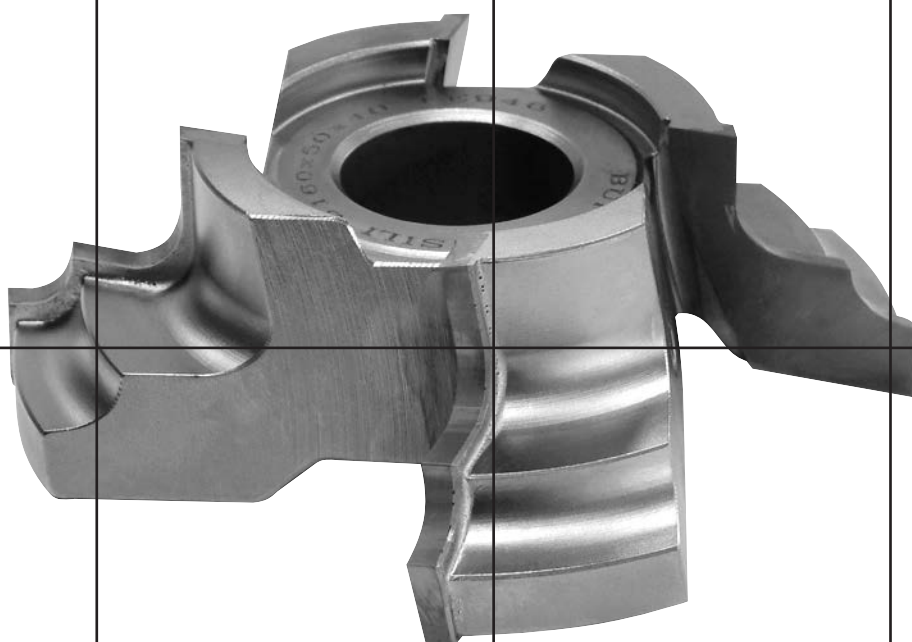
A/25



www.buputensili.it

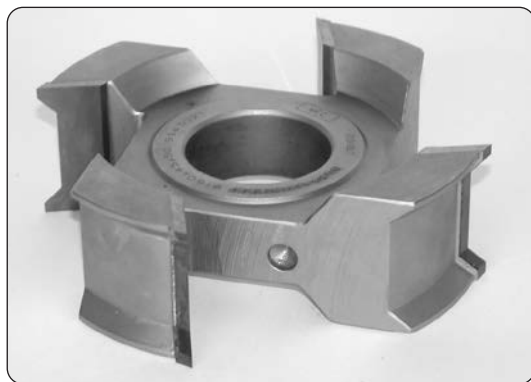
1
2
3

1



**Frese HW
sagomate e piane**

***TCT profiled and
straight cutters***

**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Per realizzare profili sagomati su disegno
For cutting profiles made on customer specifications.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniciatrici, profilatrici etc.
Spindle moulders, moulders, double-end tenoner, etc.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

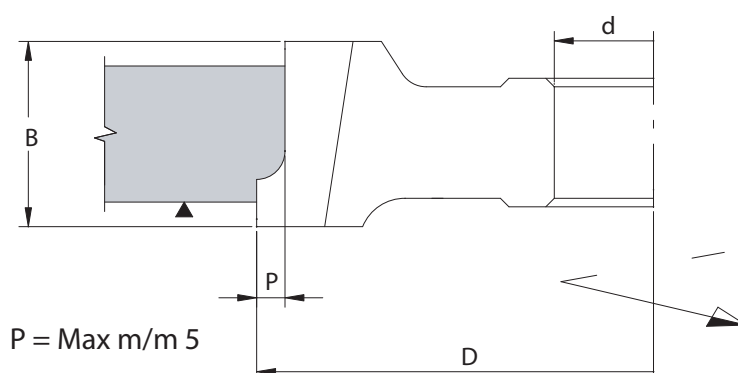
Foro "d" da 30 a 50 mm - Con taglianti diritti o assialmente inclinati in base al profilo richiesto HM per legni abrasivi, incollati, esotici, MDF e truciolari • HSS per legni teneri e non incollati • Profondità di sagoma "P" Max 5 mm
Bore "d" from 30 to 50 mm • Designed with straight or shear cutting angles according to the profile HM for abrasive glued and hard woods, MDF or particleboard • HSS for soft woods not glued • Max depth pf profile "P" = 5 mm.

HW-HS**Z=4****MAN**Avanzamento manuale
Manual feed**MEC**Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	Codice Code	D D	B B	Codice Code	D D	B B
1015.100.010	100	10	1015.140.010	140	10	1015.180.010	180	10
1015.100.020	100	20	1015.140.020	140	20	1015.180.020	180	20
1015.100.030	100	30	1015.140.030	140	30	1015.180.030	180	30
1015.100.040	100	40	1015.140.040	140	40	1015.180.040	180	40
1015.100.050	100	50	1015.140.050	140	50	1015.180.050	180	50
1015.100.060	100	60	1015.140.060	140	60	1015.180.060	180	60
1015.100.070	100	70	1015.140.070	140	70	1015.180.070	180	70
1015.100.080	100	80	1015.140.080	140	80	1015.180.080	180	80
1015.100.090	100	90	1015.140.090	140	90	1015.180.090	180	90
1015.100.100	100	100	1015.140.100	140	100	1015.180.100	180	100
1015.120.010	120	10	1015.160.010	160	10	1015.200.010	200	10
1015.120.020	120	20	1015.160.020	160	20	1015.200.020	200	20
1015.120.030	120	30	1015.160.030	160	30	1015.200.030	200	30
1015.120.040	120	40	1015.160.040	160	40	1015.200.040	200	40
1015.120.050	120	50	1015.160.050	160	50	1015.200.050	200	50
1015.120.060	120	60	1015.160.060	160	60	1015.200.060	200	60
1015.120.070	120	70	1015.160.070	160	70	1015.200.070	200	70
1015.120.080	120	80	1015.160.080	160	80	1015.200.080	200	80
1015.120.090	120	90	1015.160.090	160	90	1015.200.090	200	90
1015.120.100	120	100	1015.160.100	160	100	1015.200.100	200	100

FRESE Z=3 art. 1010/Cutters Z=3 art. 1010

FRESE Z=6 art. 1020/Cutters Z=6 art. 1020



**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Per realizzare profili sagomati su disegno
For cutting profiles made on customer specifications.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniciatrici, profilatrici etc.
Spindle moulders, moulders, double-end tenoner, etc.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

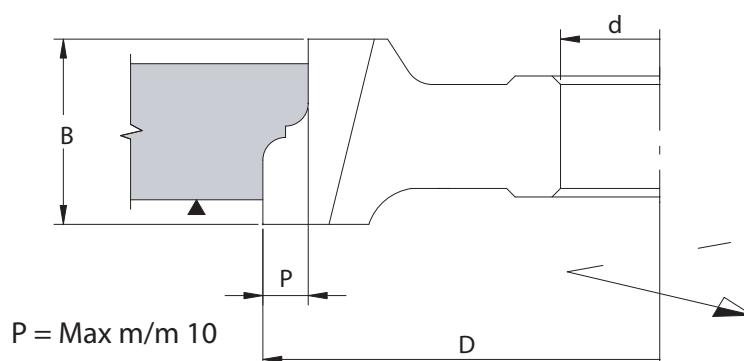
Foro "d" da 30 a 50 mm - Con taglienti diritti o assialmente inclinati in base al profilo richiesto HM per legni abrasivi, incollati, esotici, MDF e truciolari • HSS per legni teneri e non incollati • Profondità di sagoma "P" Max 10 mm
Bore "d" from 30 to 50 mm • Designed with straight or shear cutting angles according to the profile HM for abrasive glued and hard woods, MDF or particleboard • HSS for soft woods not glued. • Max depth pf profile "P" = 10 mm.

HW-HS**Z=4****MAN**Avanzamento manuale
Manual feed**MEC**Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	Codice Code	D D	B B	Codice Code	D D	B B
1035.100.010	100	10	1035.140.010	140	10	1035.180.010	180	10
1035.100.020	100	20	1035.140.020	140	20	1035.180.020	180	20
1035.100.030	100	30	1035.140.030	140	30	1035.180.030	180	30
1035.100.040	100	40	1035.140.040	140	40	1035.180.040	180	40
1035.100.050	100	50	1035.140.050	140	50	1035.180.050	180	50
1035.100.060	100	60	1035.140.060	140	60	1035.180.060	180	60
1035.100.070	100	70	1035.140.070	140	70	1035.180.070	180	70
1035.100.080	100	80	1035.140.080	140	80	1035.180.080	180	80
1035.100.090	100	90	1035.140.090	140	90	1035.180.090	180	90
1035.100.100	100	100	1035.140.100	140	100	1035.180.100	180	100
1035.120.010	120	10	1035.160.010	160	10	1035.200.010	200	10
1035.120.020	120	20	1035.160.020	160	20	1035.200.020	200	20
1035.120.030	120	30	1035.160.030	160	30	1035.200.030	200	30
1035.120.040	120	40	1035.160.040	160	40	1035.200.040	200	40
1035.120.050	120	50	1035.160.050	160	50	1035.200.050	200	50
1035.120.060	120	60	1035.160.060	160	60	1035.200.060	200	60
1035.120.070	120	70	1035.160.070	160	70	1035.200.070	200	70
1035.120.080	120	80	1035.160.080	160	80	1035.200.080	200	80
1035.120.090	120	90	1035.160.090	160	90	1035.200.090	200	90
1035.120.100	120	100	1035.160.100	160	100	1035.200.100	200	100

FRESE Z=3 art. 1030/Cutters Z=3 art. 1030

FRESE Z=6 art. 1040/Cutters Z=6 art. 1040



**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Per realizzare profili sagomati su disegno
For cutting profiles made on customer specifications.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniciatrici, profilatrici etc.
Spindle moulders, moulders, double-end tenoner, etc.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

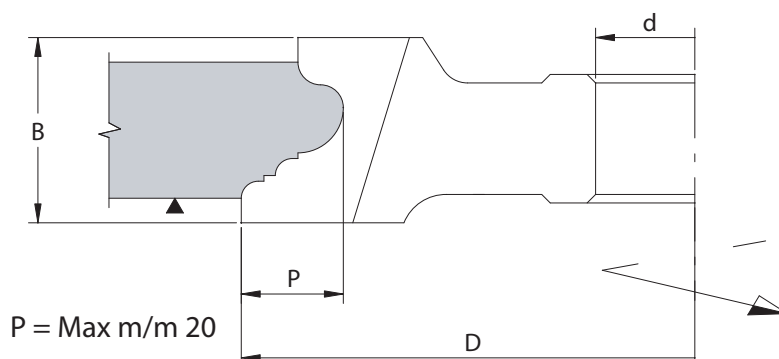
Foro "d" da 30 a 50 mm - Con taglienti diritti o assialmente inclinati in base al profilo richiesto HM per legni abrasivi, incollati, esotici, MDF e truciolari • HSS per legni teneri e non incollati • Profondità di sagoma "P" Max 20 mm
Bore "d" from 30 to 50 mm • Designed with straight or shear cutting angles according to the profile HM for abrasive glued and hard woods, MDF or particleboard • HSS for soft woods not glued. • Max depth pf profile "P" = 20 mm.

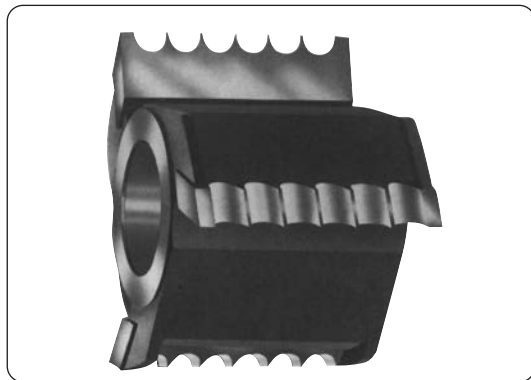
HW-HS**Z=4****MAN**Avanzamento manuale
Manual feed**MEC**Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	Codice Code	D D	B B	Codice Code	D D	B B
1055.100.010	100	10	1055.140.010	140	10	1055.180.010	180	10
1055.100.020	100	20	1055.140.020	140	20	1055.180.020	180	20
1055.100.030	100	30	1055.140.030	140	30	1055.180.030	180	30
1055.100.040	100	40	1055.140.040	140	40	1055.180.040	180	40
1055.100.050	100	50	1055.140.050	140	50	1055.180.050	180	50
1055.100.060	100	60	1055.140.060	140	60	1055.180.060	180	60
1055.100.070	100	70	1055.140.070	140	70	1055.180.070	180	70
1055.100.080	100	80	1055.140.080	140	80	1055.180.080	180	80
1055.100.090	100	90	1055.140.090	140	90	1055.180.090	180	90
1055.100.100	100	100	1055.140.100	140	100	1055.180.100	180	100
1055.120.010	120	10	1055.160.010	160	10	1055.200.010	200	10
1055.120.020	120	20	1055.160.020	160	20	1055.200.020	200	20
1055.120.030	120	30	1055.160.030	160	30	1055.200.030	200	30
1055.120.040	120	40	1055.160.040	160	40	1055.200.040	200	40
1055.120.050	120	50	1055.160.050	160	50	1055.200.050	200	50
1055.120.060	120	60	1055.160.060	160	60	1055.200.060	200	60
1055.120.070	120	70	1055.160.070	160	70	1055.200.070	200	70
1055.120.080	120	80	1055.160.080	160	80	1055.200.080	200	80
1055.120.090	120	90	1055.160.090	160	90	1055.200.090	200	90
1055.120.100	120	100	1055.160.100	160	100	1055.200.100	200	100

FRESE Z=3 art. 1050/Cutters Z=3 art. 1050

FRESE Z=6 art. 1060/Cutters Z=6 art. 1060





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per la realizzazione contemporanea di più bastoncini lisci
For cutting smooth dowels.

MACCHINA/MACHINE:

Scorniciatrici/Moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Impiego a coppie • Nr. giri ottimale fino ad un avanzamento di 15 mt./min. - $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

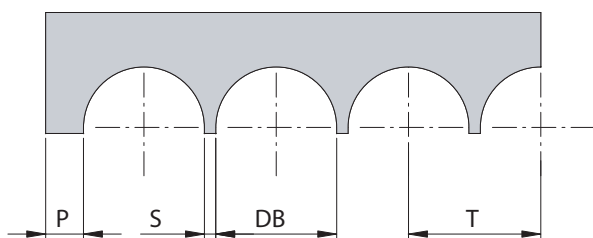
• Codice fresa = ART. + D + B • Esempio: fresa D. 120 per realizzare 6 bastoncini d. 8 zigrinati - Codice 1095.120.061

Use in pairs • Optimal RPM $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$ up to a feed rate of 15 m min^{-1}

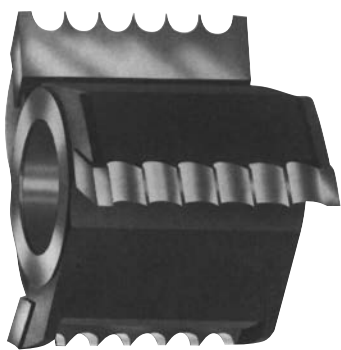
• Cutter code = ART. + D + B • Example = Cutter D. 120 to obtain 6 serrated dowels d.8
Code = 1095.120.061

HW **Z=3** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

	Diam. bastoncino/Dowel diam.	DB	6	8	10	12	14	16	18	20
	Dentello/Spl. point	S	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	2
	Passo/Pitch	T	7	9	11	13,5	15,5	17,5	19,5	22
	Ras. esterno/Square end	P	4	4	5	5	5	5	5	5
	Diam. fresa/Cutter diameter	D	120	120	120	120	120	140	140	140
2	Spess. fresa/Thickness	B	21	25	31	35,5	39,5	43,5	47,5	52
3	Spess. fresa/Thickness	B	28	34	42	49	55	61	67	74
4	Spess. fresa/Thickness	B	35	43	53	62,5	70,5	78,5	86,5	96
5	Spess. fresa/Thickness	B	42	52	64	76	86	96	106	118
6	Spess. fresa/Thickness	B	49	61	75	89,5	101,5	113,5	122,5	140
7	Spess. fresa/Thickness	B	56	70	86	103	117	131	145	
8	Spess. fresa/Thickness	B	63	79	97	116,5	132,5	148,5		



1095

FRESA SAGOMATA PER BASTONCINI ZIGRINATI
SERRATED DOWELS PROFILE CUTTER**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Per la realizzazione contemporanea di più bastoncini zigrinati
For cutting serrated dowels.

MACCHINA/MACHINE:

Scorniciatrici./Moulders

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Impiego a coppie • Nr. giri ottimale fino ad un avanzamento di 15 mt./min. $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$

• Codice fresa = ART. + D + B

• Esempio: fresa D. 120 per realizzare 6 bastoncini d. 8,2 zigrinati - Codice 1095.120.062

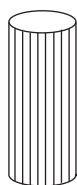
Use in pairs • Optimal RPM $n = 6.000 \text{ min}^{-1}$ up to a feed rate of 15 m min^{-1}

• Cutter code = ART. + D + B

• Example = Cutter D. 120 to obtain 6 serrated dowels d.8,2 - Code = 1095.120.062

HW**Z=3****MEC**

Avanzamento meccanico
Mechanical feed



Diam. bastoncino/Dowel diam.	DB	6,2	8,2	10,2	12,2	14,2
------------------------------	----	-----	-----	------	------	------

Dentello/Spl. point	S	1	1	1	1,5	1,5
---------------------	---	---	---	---	-----	-----

Passo/Pitch	T	7	9	11	13,5	15,5
-------------	---	---	---	----	------	------

Ras. esterno/Square end	P	4	4	5	5	5
-------------------------	---	---	---	---	---	---

Diam. fresa/Cutter diameter	D	120	120	120	120	120
-----------------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----

2 Spess. fresa/Thickness	B	21,4	25,4	31,4	35,9	39,9
--------------------------	---	------	------	------	------	------

3 Spess. fresa/Thickness	B	28,6	34,6	42,6	49,6	55,6
--------------------------	---	------	------	------	------	------

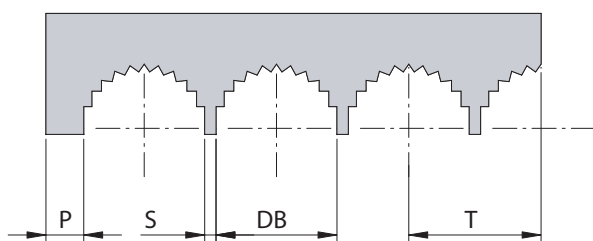
4 Spess. fresa/Thickness	B	35,8	43,8	53,8	63,3	71,3
--------------------------	---	------	------	------	------	------

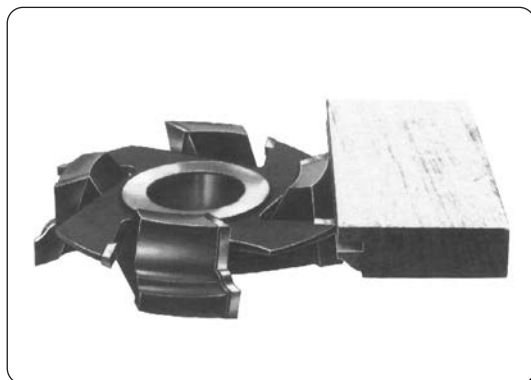
5 Spess. fresa/Thickness	B	43	53	65	77	87
--------------------------	---	----	----	----	----	----

6 Spess. fresa/Thickness	B	50,2	62,2	76,2	90,7	102,7
--------------------------	---	------	------	------	------	-------

7 Spess. fresa/Thickness	B	57,4	71,4	87,4	104,4	118,4
--------------------------	---	------	------	------	-------	-------

8 Spess. fresa/Thickness	B	64,6	80,6	102,1	118,1	134,1
--------------------------	---	------	------	-------	-------	-------





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Gruppo di 2 frese per la profilatura di antine per mobili
Set of 2 cutters for profiling of kitchen doors.

MACCHINA/MACHINE:

Scorniciatrici/Moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con tagli assialmente inclinati per ottima finitura del pezzo • Regolazione con anelli per lavorazione di diversi spessori di legno • Fresa per canali a spessore regolabile con anelli. Esecuzione con profilo sagomato per smussare il canale.

Designed with shear cutting angle for very good finishing on the wood

- Adjustable with spacers to work different thickness of wood
- Grooving cutter adjustable by rings and profiled for bevelled groove.

HW

Z=4

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

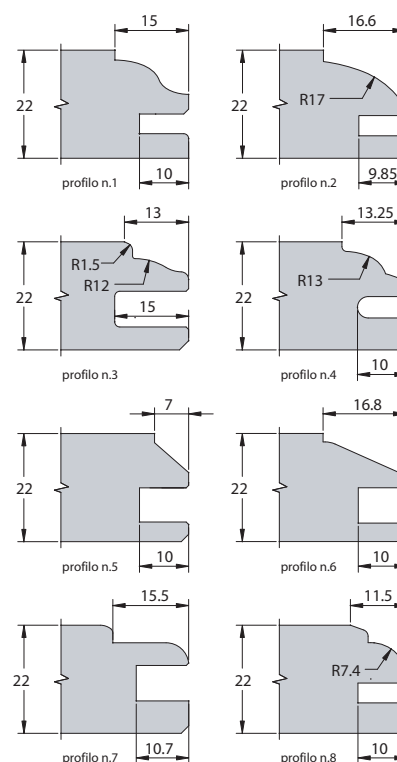
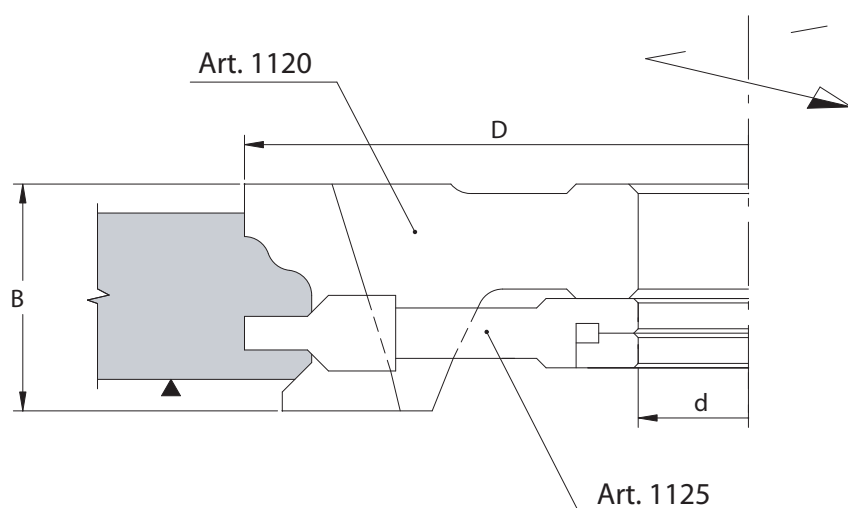
Art. 1120 - FRESA SAGOMATA/PROFILE CUTTER

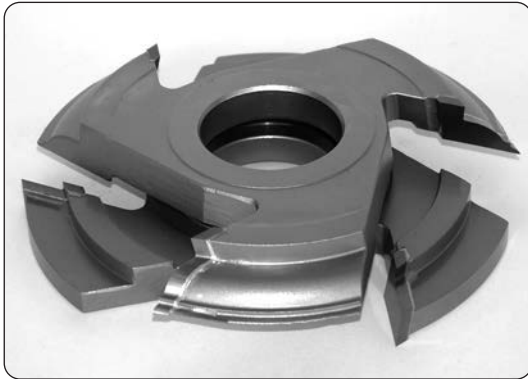
Codice Code	D D	B B	d max d max
1120.140.030	140	30	50
1120.140.035	140	35	50
1120.140.040	140	40	50
1120.160.030	160	30	50
1120.160.035	160	35	50
1120.160.040	160	40	50

Art. 1125 - FRESA CANALE REGOLABILE/GROOVING CUTTER

Codice Code	D D	B B	d max d max
1125.120.004	120	4÷7,5	50
1125.140.004	140	4÷7,5	50
1125.160.004	160	4÷7,5	50

ESEMPI DI PROFILI / PROFIL SAMPLE





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Gruppo di 2 frese per la profilatura di antine per mobili
Set of 2 cutters for profiling of kitchen doors.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie e squadratrici automatiche
Spindle shapers and automatic double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con tagli assialmente inclinati per ottima finitura del pezzo
• Regolazione con anelli per lavorazione di diversi spessori di legno.
Designed with shear cutting angle for very good finishing on the wood.
• Adjustable with spacers to work different thickness of wood.

HW

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

Z=4

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

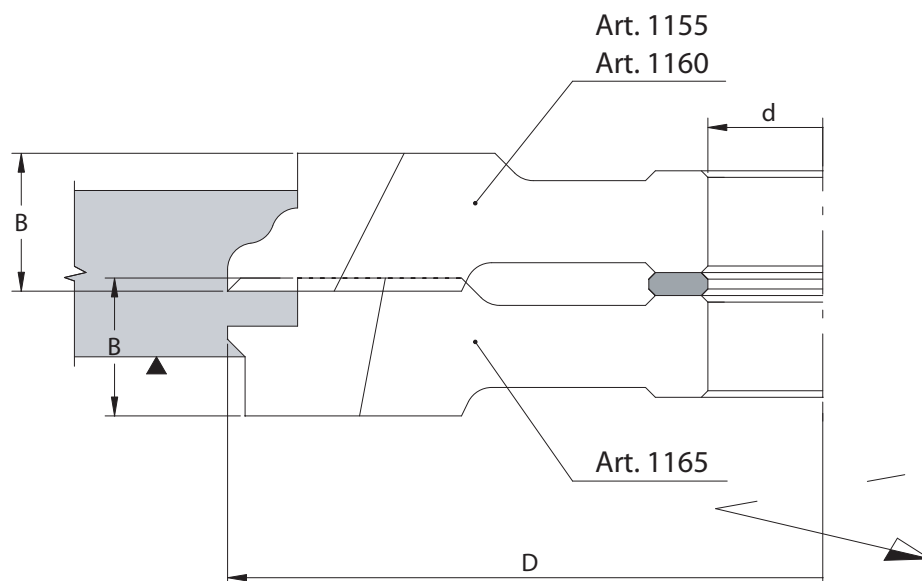
Codice Code	D D	B B	d max d max
1155.140.020	140	20	50
1155.160.020	160	20	50
1155.180.020	180	20	50
1155.200.020	200	20	50

Z=4+2

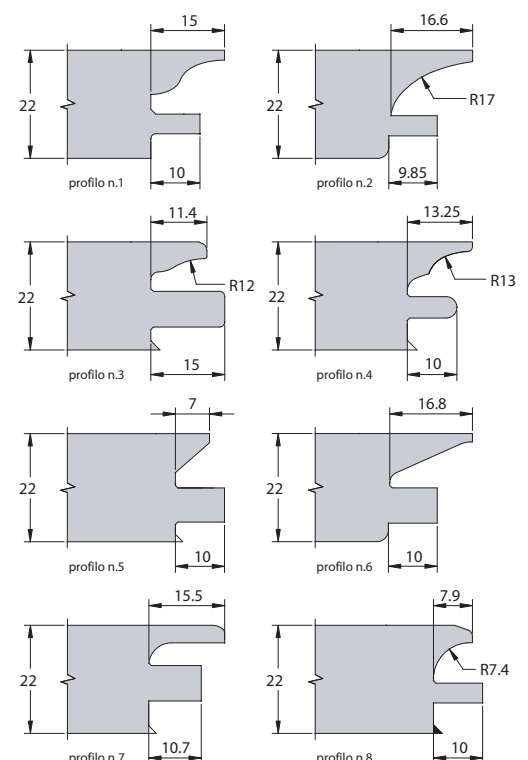
Codice Code	D D	B B	d max d max
1160.140.020	140	20	50
1160.160.020	160	20	50
1160.180.020	180	20	50
1160.200.020	200	20	50

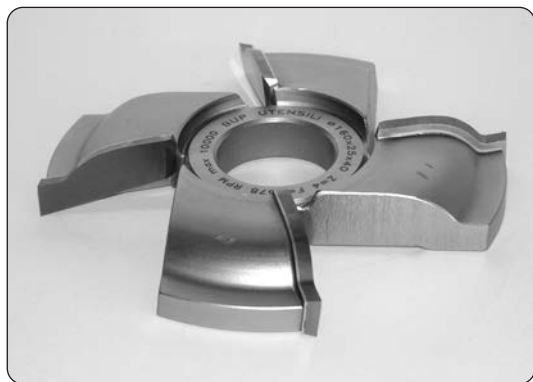
Z=4

Codice Code	D D	B B	d max d max
1165.140.020	140	20	50
1165.160.020	160	20	50
1165.180.020	180	20	50
1165.200.020	200	20	50



ESEMPI PROFILI / PROFILE SAMPLE





HW-HS

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Fresa sagomata per la profilatura di pannelli per antine in legno
For profiling of kitchen doors panel.

MACCHINA/MACHINE:

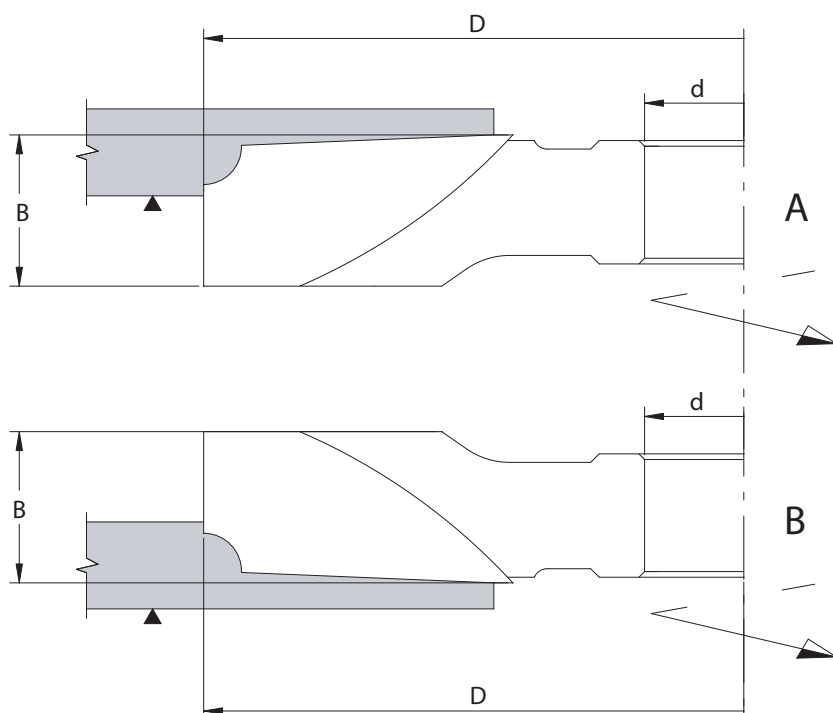
Toupie e squadratrici automatiche
Spindle shapers and automatic double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

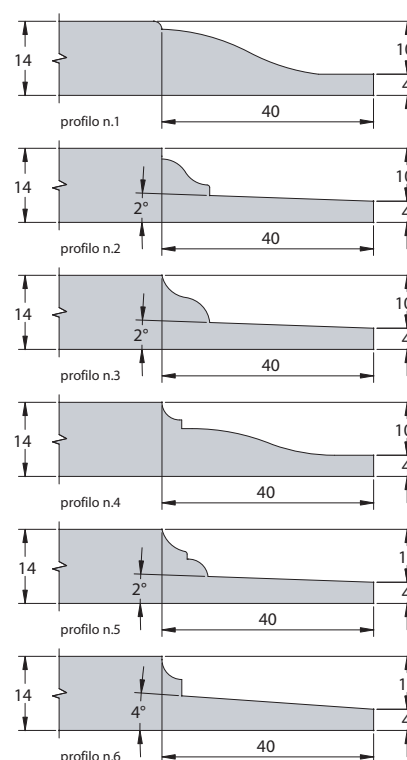
Esecuzione con tagli assialmente inclinati per ottima finitura del pezzo • Regolazione con anelli per lavorazione di diversi spessori di legno • HW per legni abrasivi, incollati, esotici, MDF e truciolari • HSS per legni teneri e non incollati • Nelle indicazioni indicare sempre il senso di rotazione Dis. A /legno sopra - Dis. B /legno sotto.
Designed with shear cutting angle for very good finishing on the wood • Adjustable with spacers to work different thickness of wood • HW for abrasive glued and hard woods, MDF or particleboard • HSS for soft woods not glued • With the orders please indicate rotation Drawing A/ wood face down - Drawing B/ wood face up.

Codice Code	D D	B B	d max d max
1190.160.020	160	20	40
1190.160.025	160	25	40
1190.180.020	180	20	50
1190.180.025	180	25	50
1190.180.030	180	30	50
1190.200.020	200	20	50
1190.200.025	200	25	50
1190.200.030	200	30	50
1190.250.020	250	20	50
1190.250.025	250	25	50
1190.250.030	250	30	50

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A e B / In the order please state type A or type B



ESEMPI PROFILI / PROFILE SAMPLE





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Gruppo di 7 frese sagomate per antine. Con la diversa combinazione delle frese si ottengono profilo, controprofilo e piattabanda
Set of 7 multiprofile cutters we can have profile, counterprofile and raised panel.

MACCHINA/MACHINE:

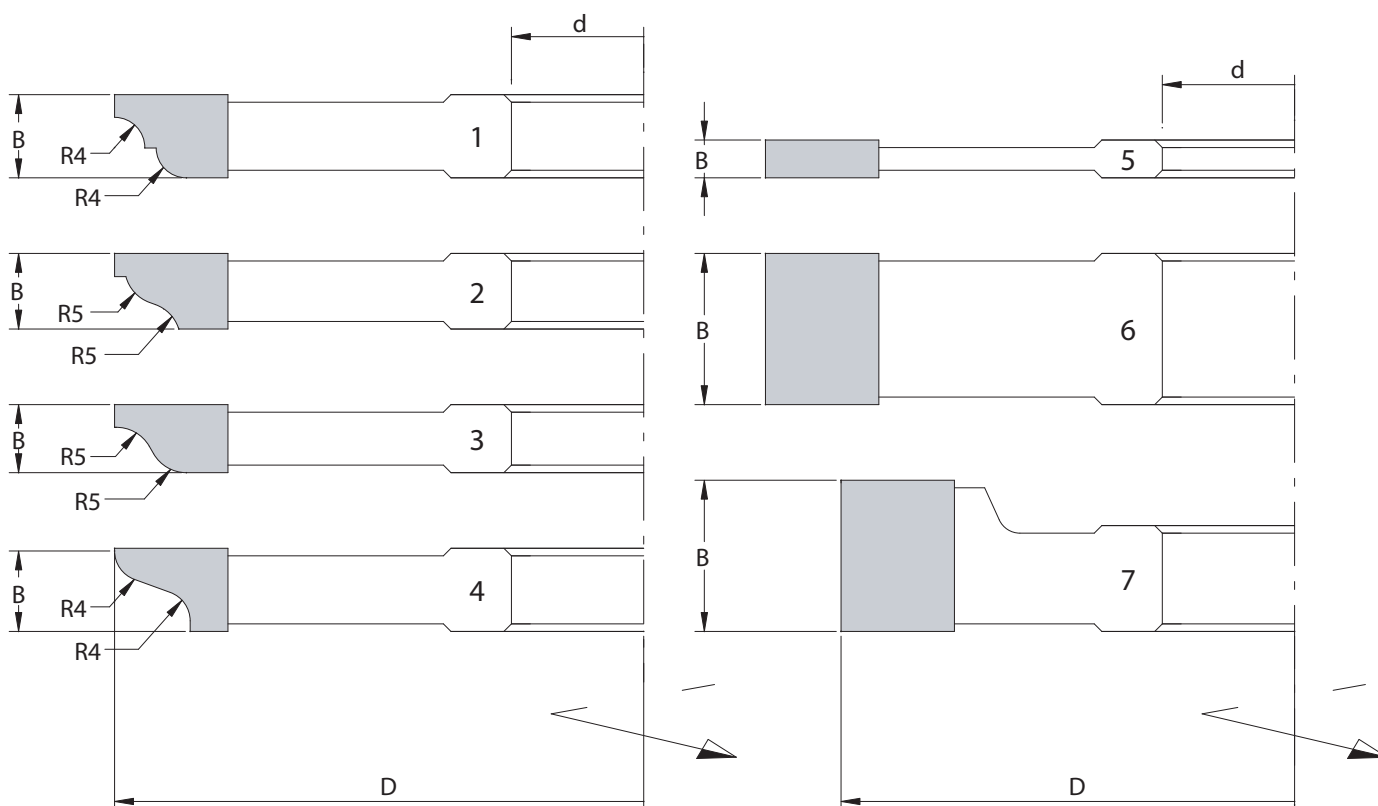
Toupie/Spindle shaper.

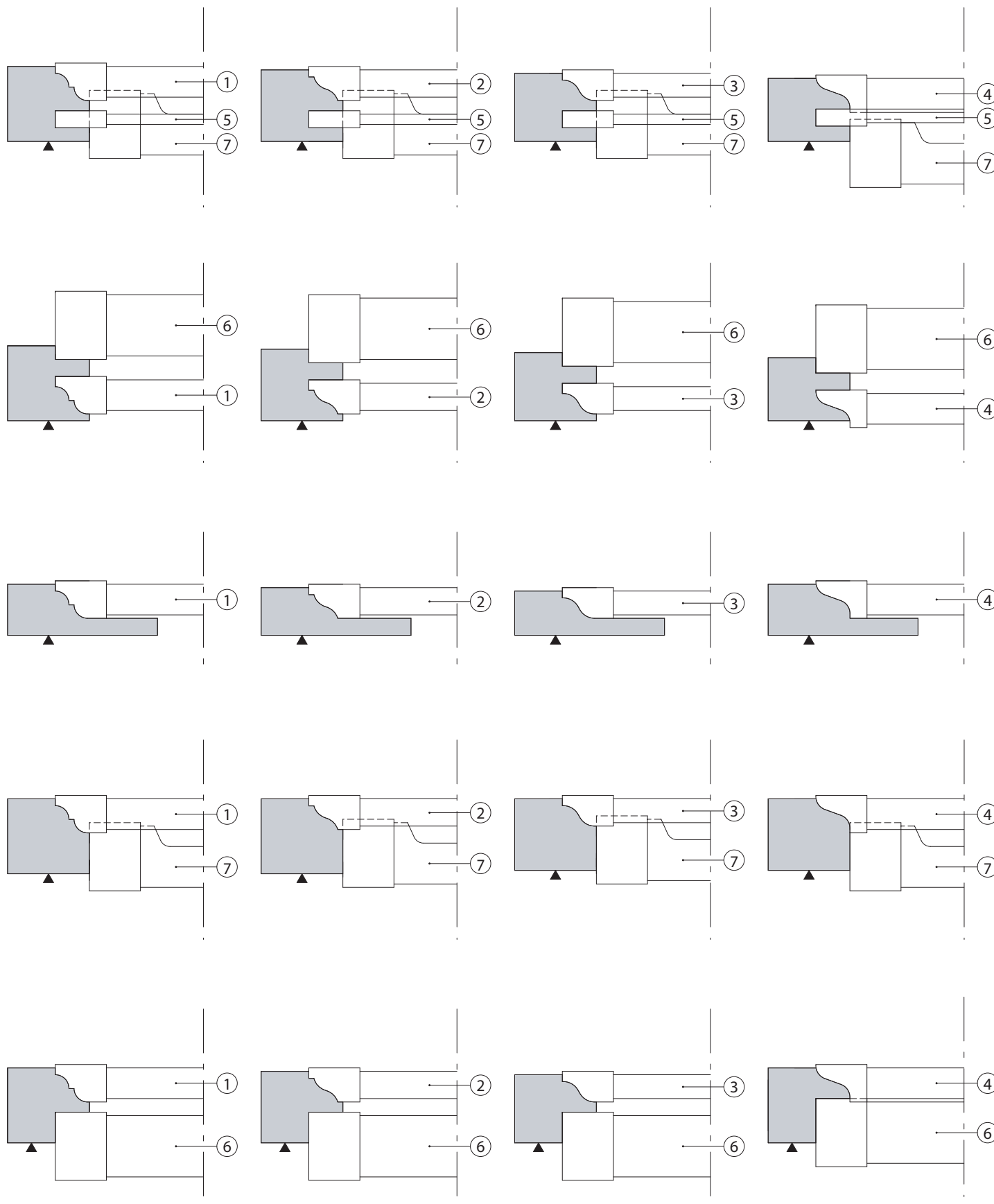
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

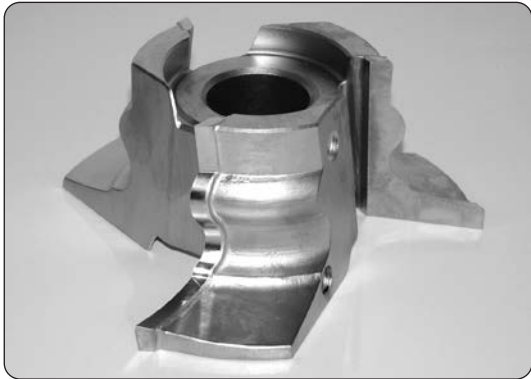
Esecuzione con 2 taglianti diritti e limitatore di truciolo.
Designed with 2 straight cuts and chip limiter.

HW **Z=2+LT** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

Codice Code	fresa cutter	D D	B B	d max d max
	1	140	11	50
	2	140	10	50
	3	140	9	50
	4	140	11	50
	5	140	5	50
	6	140	20	50
	7	120	20	50
1195.000.000	GRUPPO COMPLETO - COMPLETE SET			



ESEMPI DI PROFILI
EXAMPLES OF PROFILES



APPLICAZIONE/APPLICATION:
Fresa sagomata per l'esecuzione di corrimano
For profiling of handrails.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie e scorniciatrici
Spindle shapers, moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 2 taglienti paralleli all'asse.
Designed with 2 straight cuts .

HW

Z=2

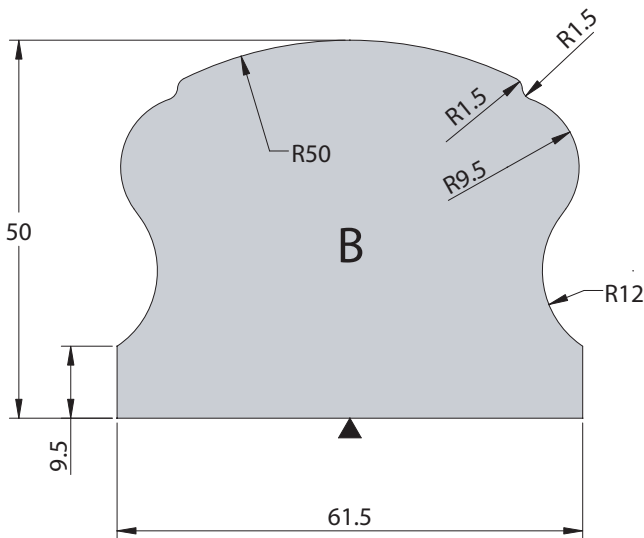
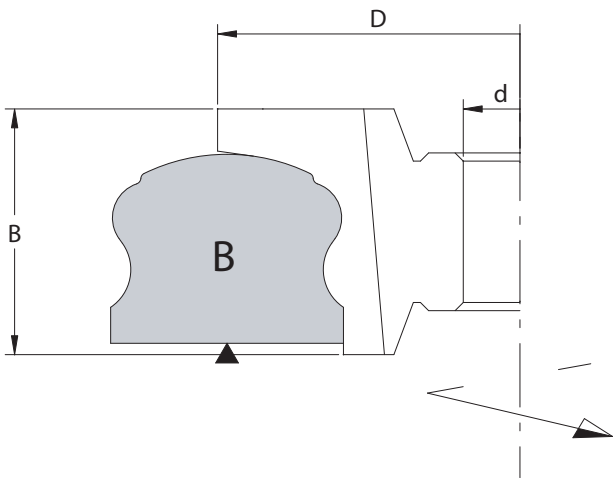
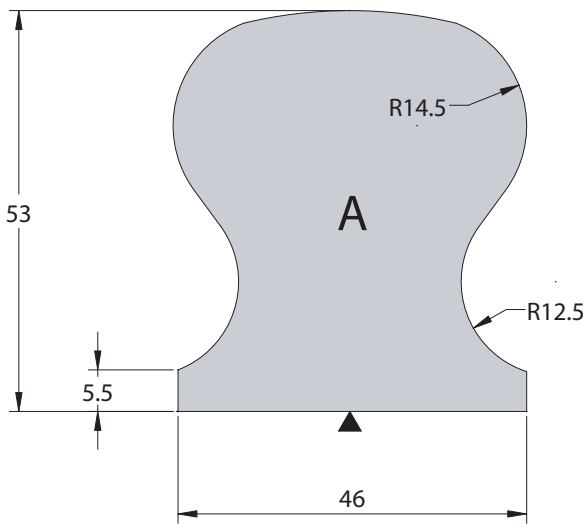
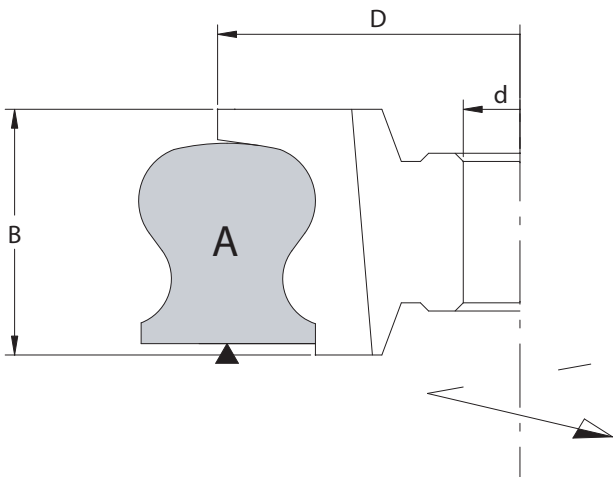
MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	Profilo Profile	d max d max
1245.160.001	160	65	A	50
1245.160.002	160	65	B	50



1315 - 1325

FRESE SAGOMATE MULTIPROFILO
MULTIPROFILE CUTTERS



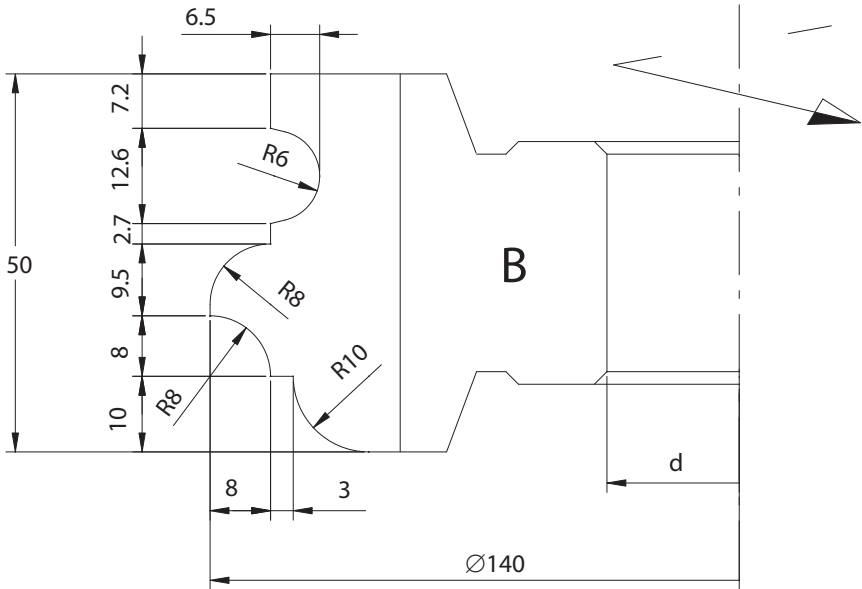
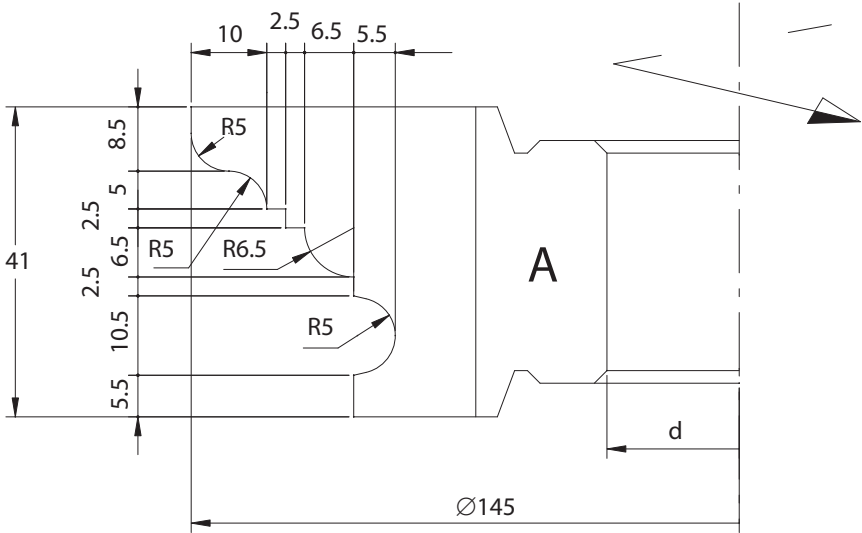
HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

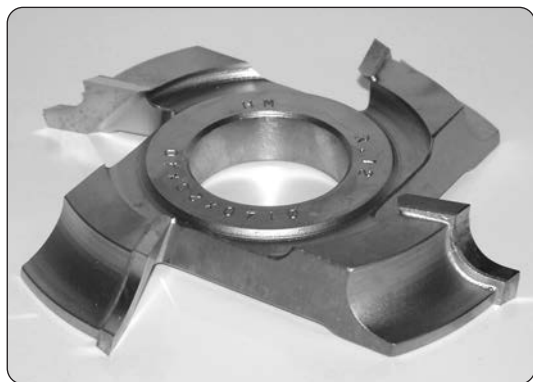
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Fresa sagomata multiprofilo per cornici, listelli fermavetro e sagomature varie anche in più passaggi/*Multi-purpose cutters for mouldings in one or more working operations.*

MACCHINA/MACHINE:
Toupie e scorniciatrici/*Spindle shapers, moulders.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 2 taglienti paralleli all'asse.
Designed with 2 straight cuts.

Codice Code	D D	B B	Profilo Profile	d max d max
1315.145.041	145	41	A	50
1325.140.050	140	50	B	50





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Fresa sagomata per quarti di tondo/Profile cutter for quarter round.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie e scorniciatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4 taglienti assialmente inclinati.

Designed with 4 shear cuts.

HW

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

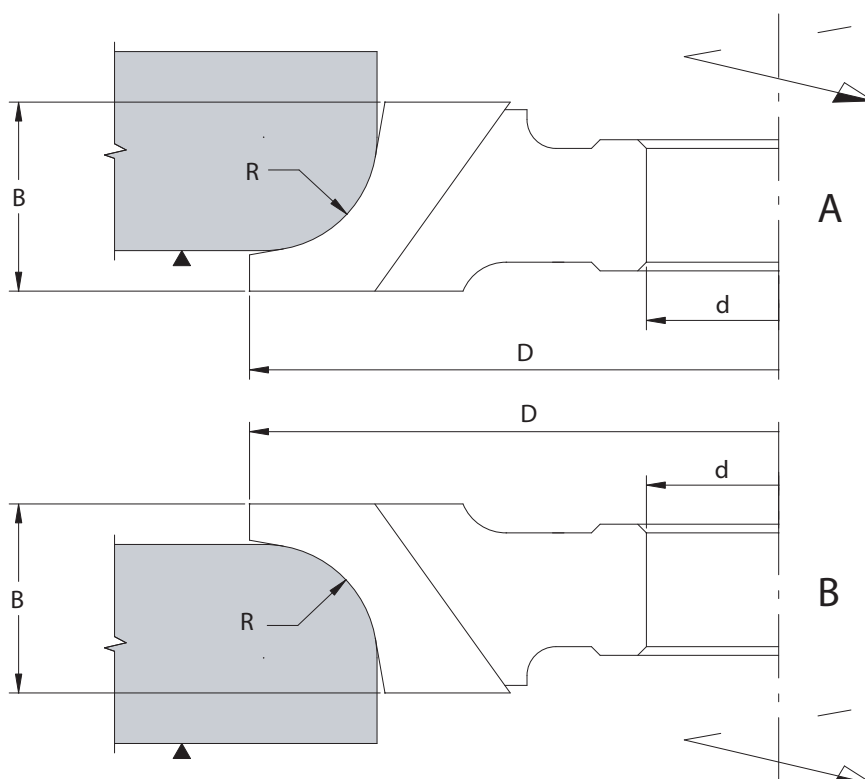
MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	R R	d max d max
1345.140.015	140	15	5	50
1345.140.016	140	16	7,5	50
1345.140.018	140	18	10	50
1345.140.020	140	20	12,5	50
1345.140.025	140	25	15	50
1345.140.030	140	30	20	50
1345.160.035	160	35	25	50
1345.160.040	160	40	30	50
1345.180.045	180	45	35	50
1345.180.050	180	50	40	50

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A e B.

In the order please state type A or type B.





HW **Z=4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

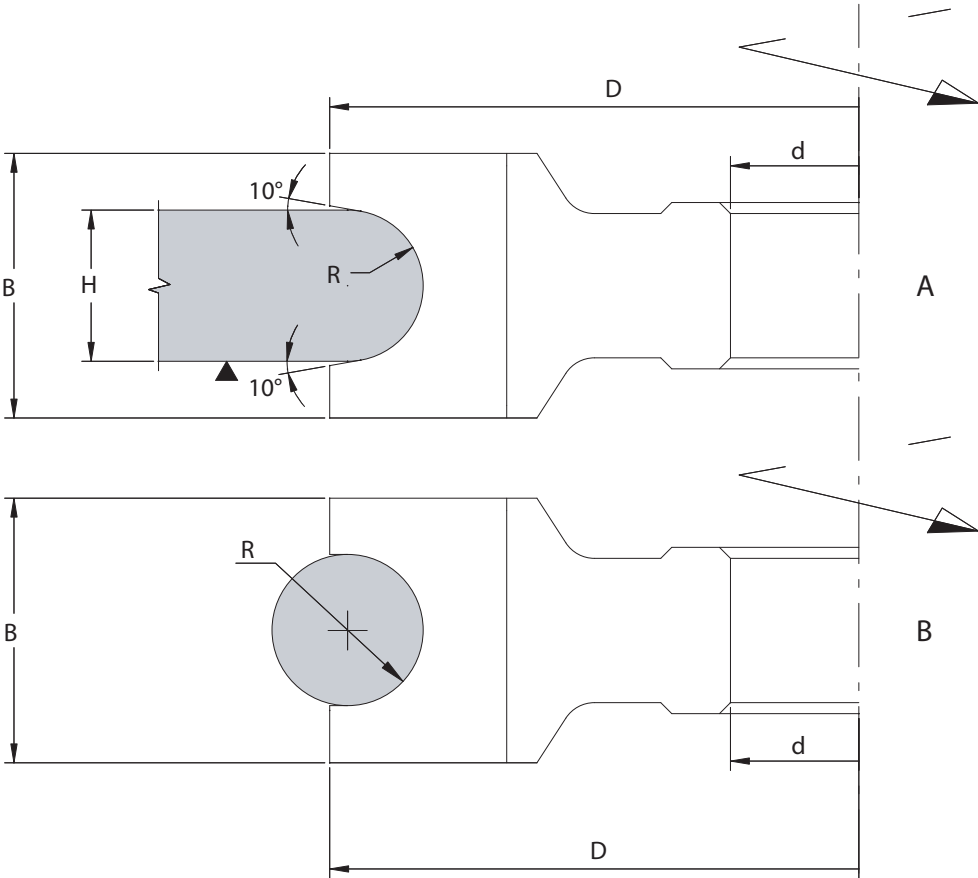
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Fresa sagomata per esecuzione di mezzi tondi.
Nelle ordinazioni indicare sempre fig.1 o fig.2.
Profile cutter for half rounds.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie e scorniciatrici, squadratrici.
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 4 taglienti paralleli all'asse.
Designed with 4 straight cuts .

Codice Code	D D	B B	R R	H H	d max d max
1350.140.020	140	20	5	10	50
1350.140.022	140	22	6	12	50
1350.140.025	140	25	7,5	15	50
1350.140.035	140	35	10	20	50
1350.140.040	140	40	12,5	25	50
1350.140.045	140	45	15	30	50
1350.140.055	140	55	20	40	50

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A e B.
In the order please state type A or type B.





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Fresa sagomata per quarti di tondo/Profile cutter for quarter round.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie e scorniciatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4 taglienti assialmente inclinati.

Designed with 4 shear cuts.

HW

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

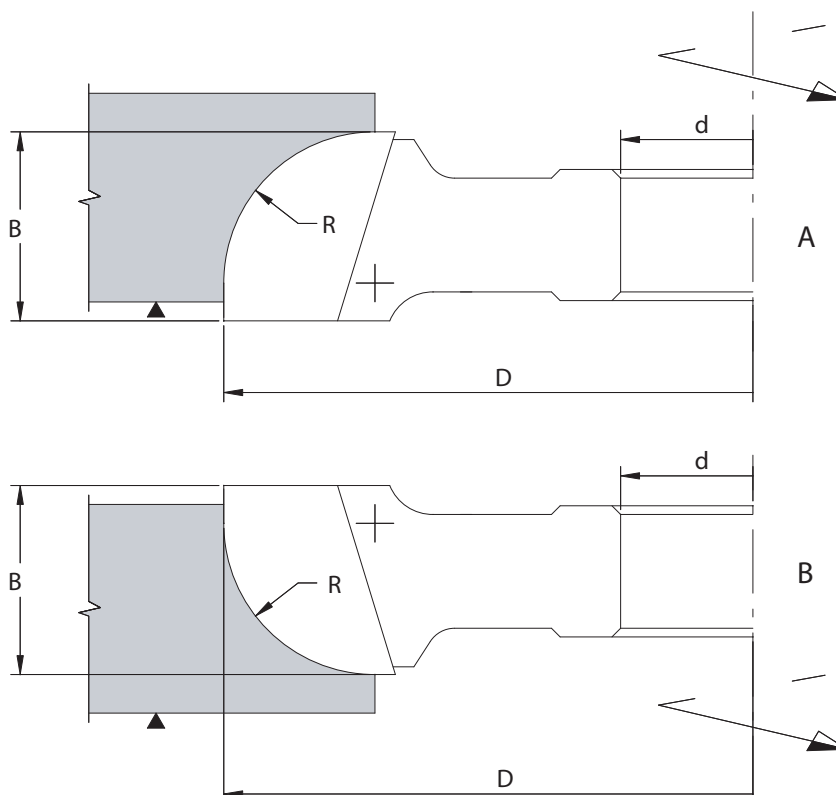
MEC

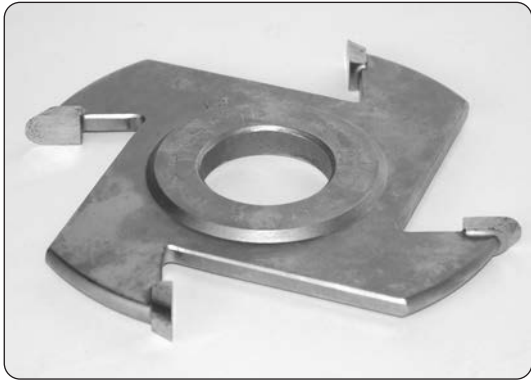
Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	R R	d max d max
1375.140.010	140	10	5	50
1375.140.013	140	13	7,5	50
1375.140.015	140	15	10	50
1375.140.018	140	18	12,5	50
1375.140.020	140	20	15	50
1375.140.025	140	25	20	50
1375.160.030	160	30	25	50
1375.160.035	160	35	30	50
1375.180.040	180	40	35	50
1375.180.045	180	45	40	50

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A e B.

In the order please state type A or type B.





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Fresa sagomata per esecuzione di mezzi tondi
Profile cutter for half rounds.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie e scorniciatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 4 taglienti paralleli all'asse.
Designed with 4 straight cuts.

HW

Z=4

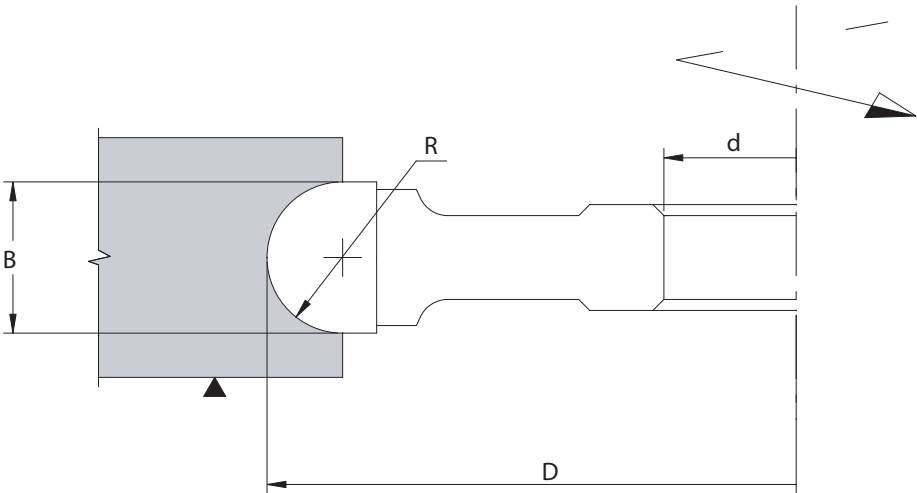
MAN

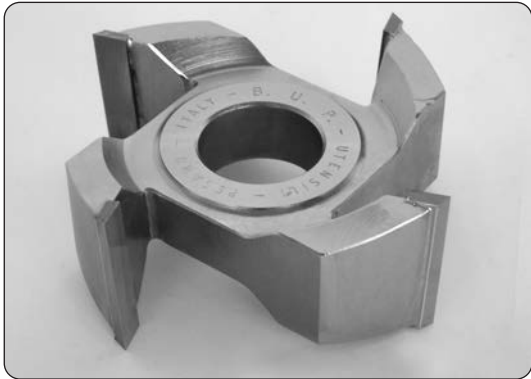
Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	R R	d max d max
1380.140.010	140	10	5	50
1380.140.012	140	12	6	50
1380.140.015	140	15	7,5	50
1380.140.020	140	20	10	50
1380.140.025	140	25	12,5	50
1380.140.030	140	30	15	50
1380.140.040	140	40	20	50





HW

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

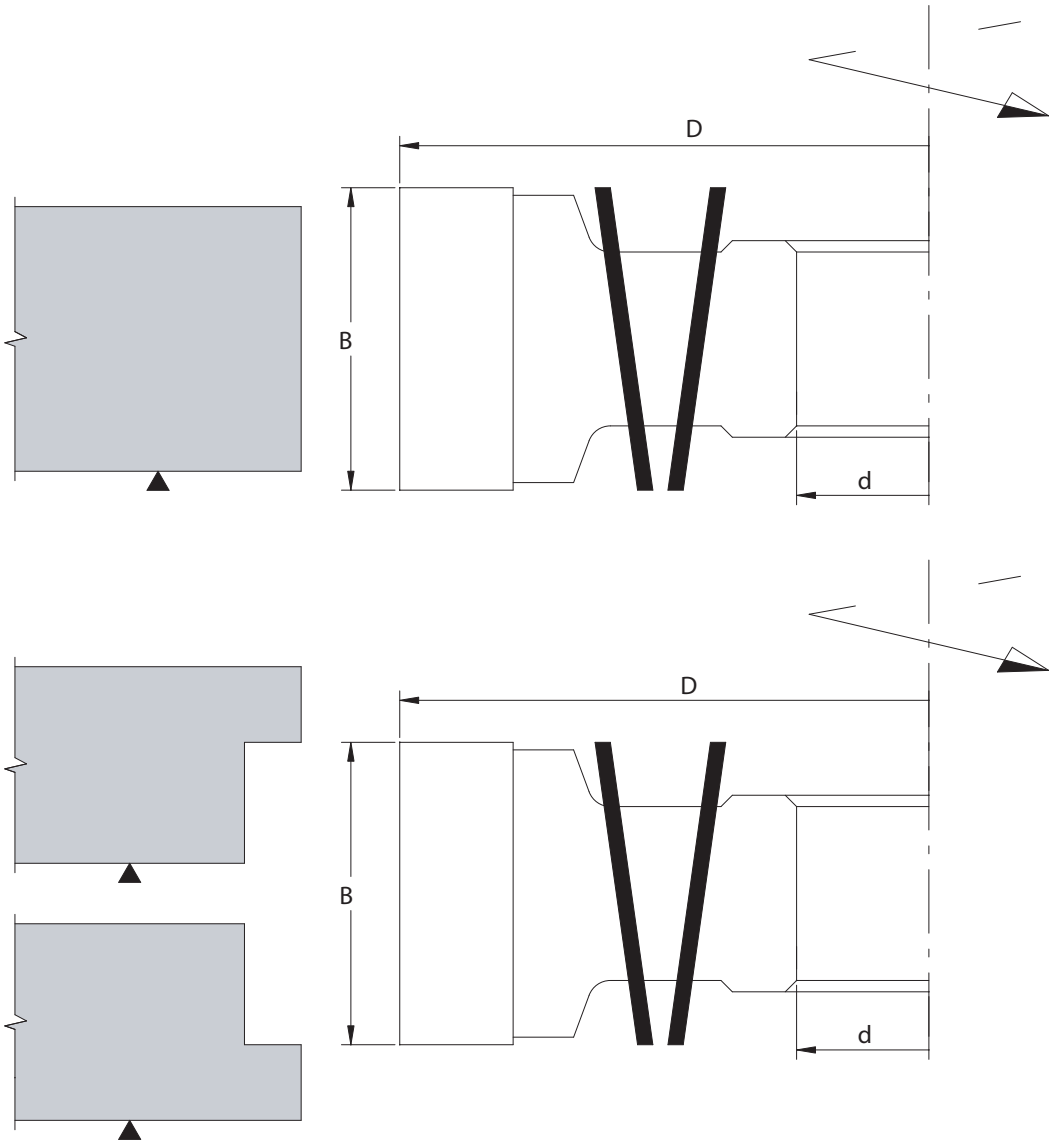
Avanzamento meccanico
Mechanical feed

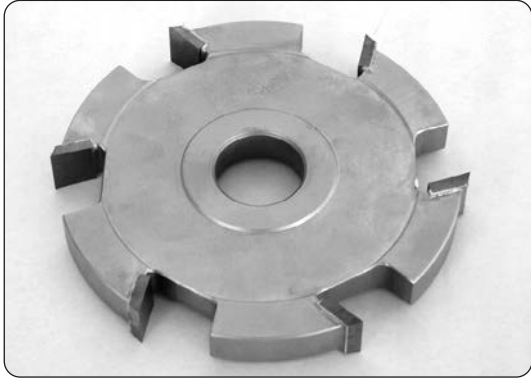
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Fresa per squadrare ed eseguire battute/For jointing and rabbeting.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie e scorniciatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 4 taglienti inclinati ed alternati per ottima finitura.
Designed with 4 alternate shear cuts for good finishing on workpiece.

Codice Code	D D	B B	d max d max
1460.140.030	140	30	50
1460.140.040	140	40	50
1460.140.050	140	50	50
1460.140.060	140	60	50
1460.140.080	140	80	50





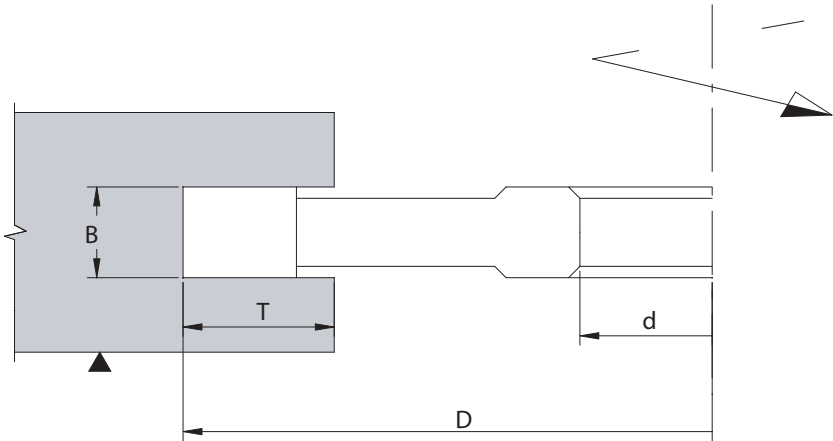
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Fresa per esecuzione di canali/*For grooving.*

MACCHINA/MACHINE:
Toupie e scorniciatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 6 taglienti diritti • Foro "d" da 30 a 50 mm
• **Profondità canale "T":** foro "d" 30 - T= max 40 mm, foro "d" 35 - T= max 38 mm ,
foro "d" 40 - T= max 35 mm , foro "d" 50 - T= max 32 mm.
Designed with 6 straight cuts • Bore "d" from 30 to 50 mm
• **Depth of groove "T":** bore "d" 30 - T= max 40 mm, bore "d" 35 - T= max 38 mm ,
bore "d" 40 - T= max 35 mm , bore "d" 50 - T= max 32 mm.

HW **Z=6** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B
1475.140.004	140	4
1475.140.005	140	5
1475.140.006	140	6
1475.140.008	140	8
1475.140.010	140	10
1475.140.012	140	12
1475.140.014	140	14
1475.140.016	140	16
1475.140.018	140	18
1475.140.020	140	20
1475.140.025	140	25
1475.140.030	140	30





HW

Z=4+4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Fresa per esecuzione di canali con spessore regolabile mediante anelli
For grooves with adjustable thickness by spacers.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie e scorniciatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4 taglienti, 4 incisori e limitatore di truciolo • Foro "d" da 30 a 40 mm

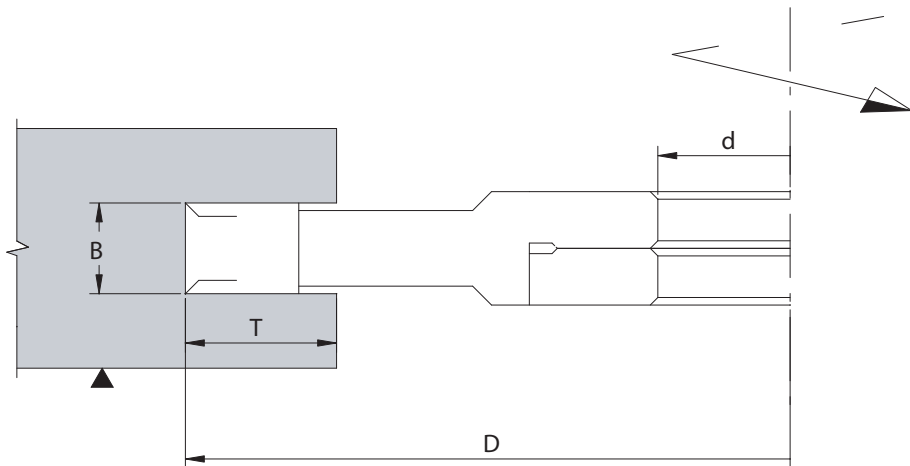
• Profondità canale "T": D. 140 - T= max 30 mm, D. 160 - T= max 35 mm,
D. 180 - T= max 45 mm, D. 200 - T= max 55 mm

Designed with 4 cuts, 4 spurs and chip limiter • Bore "d" from 30 to 40 mm

• Depth of groove "T": D. 140 - T= max 30 mm, D. 160 - T= max 35 mm,
D. 180 - T= max 45 mm, D. 200 - T= max 55 mm

Codice Code	D D	B B
1570.140.003	140	3:5,5
1570.140.004	140	4:7,5
1570.140.006	140	6:11,5
1570.140.008	140	8:15,5
1570.140.010	140	10:19,5
1570.160.004	160	4:7,5
1570.160.006	160	6:11,5
1570.160.008	160	8:15,5
1570.160.010	160	10:19,5
1570.180.004	180	4:7,5
1570.180.006	180	6:11,5
1570.180.008	180	8:15,5
1570.180.010	180	10:19,5
1570.200.004	200	4:7,5
1570.200.006	200	6:11,5
1570.200.008	200	8:15,5
1570.200.010	200	10:19,5

Anelli distanziali a richiesta, vedi art. 8370
Spacers rings on request, see art. 8370





HW

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

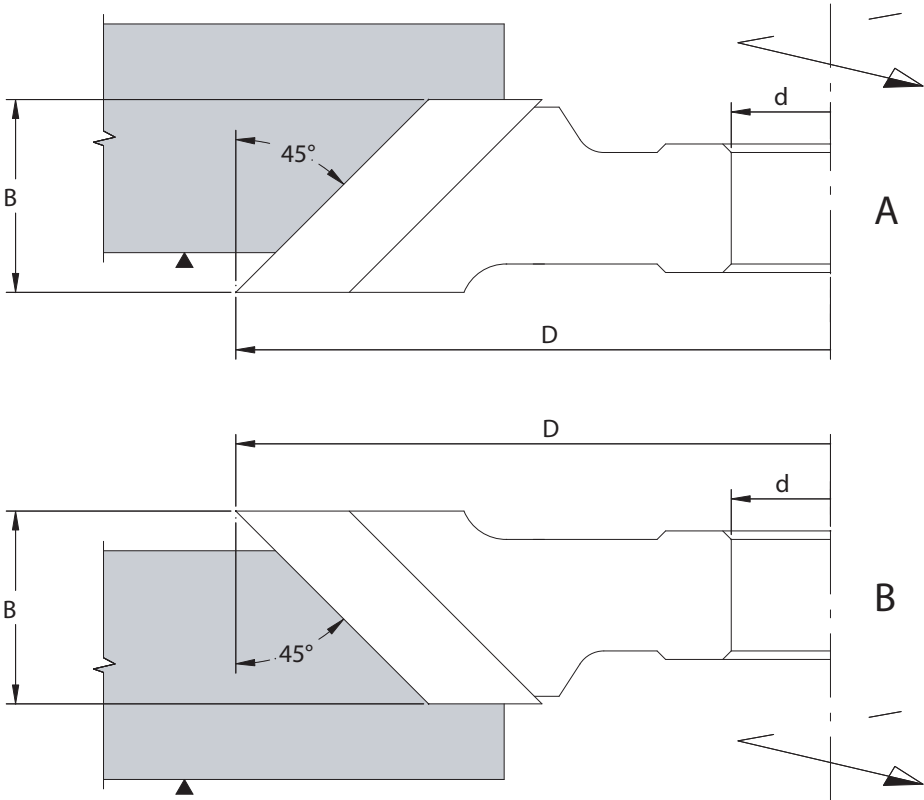
Fresa sagomata per esecuzione di smussi a 45°
Cutter for cutting bevels at 45°.

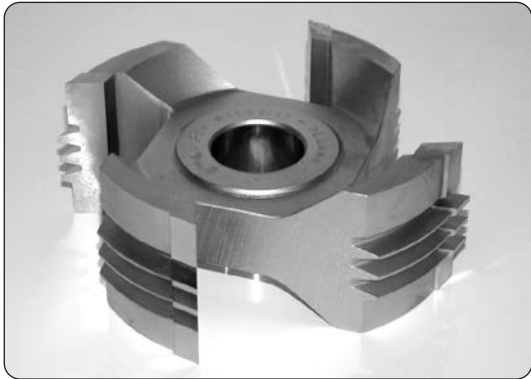
MACCHINA/MACHINE:

Toupie e scorniciatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

Codice Code	D D	B B	d max d max
1625.140.030	140	30	30
1625.160.030	160	30	50
1625.180.030	180	30	50
1625.180.050	180	40	50
1625.200.030	200	30	50
1625.200.050	200	50	50

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A e B.
In the order please state type A or type B.





HW

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per esecuzione di giunzioni lungo vena e di testa • Per la produzione di pannelli, listelli e parti di mobili.

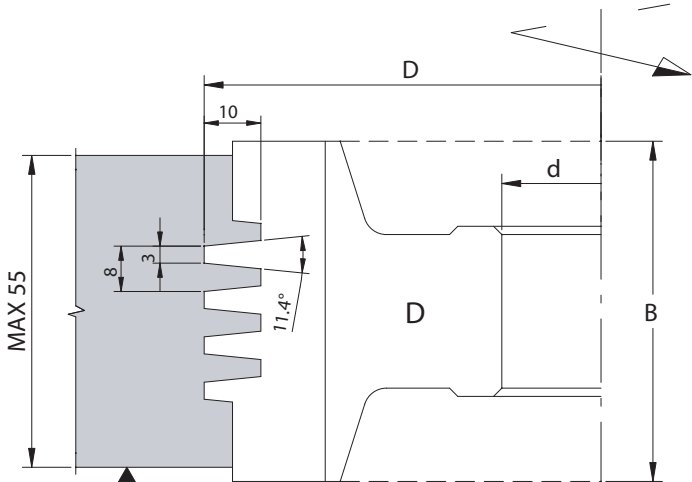
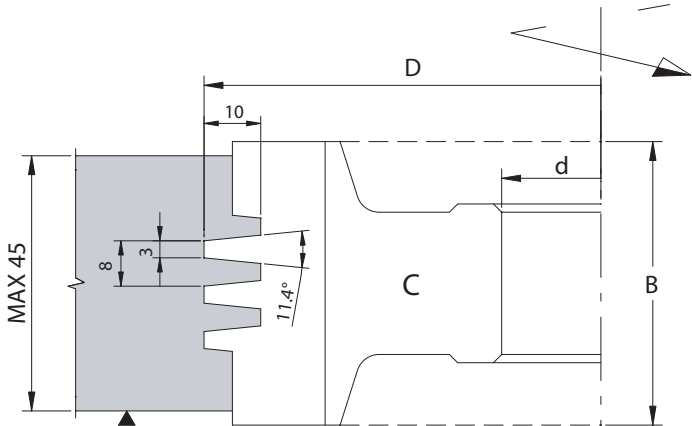
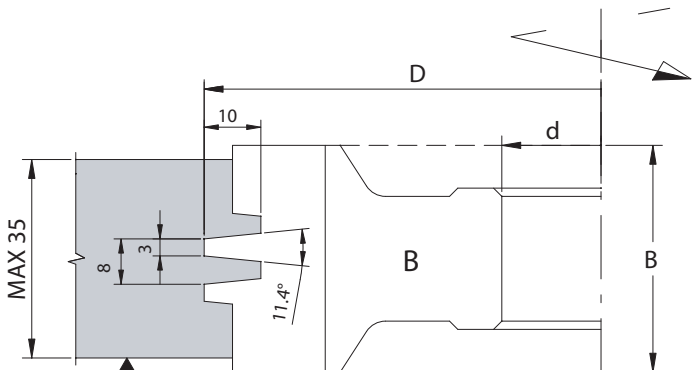
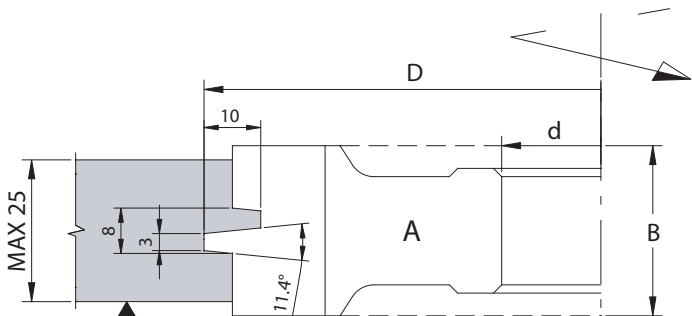
For cutting finger joints and against the grain • To produce panels, parts for furniture industry and stair construction.

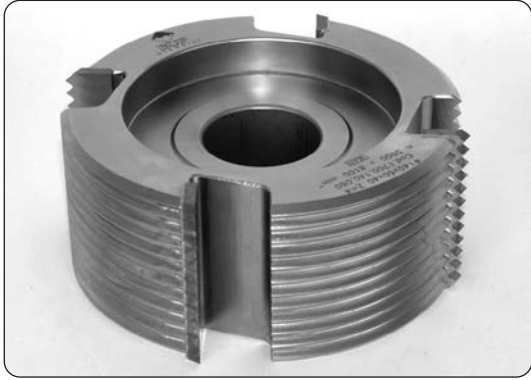
MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniciatrici.

Spindle shapers, moulders.

Codice Code	D D	B B	d max d max	Profilo Profile
1685.140.030	140	30	50	A
1685.140.040	140	40	50	B
1685.140.050	140	50	50	C
1685.140.060	140	60	50	D



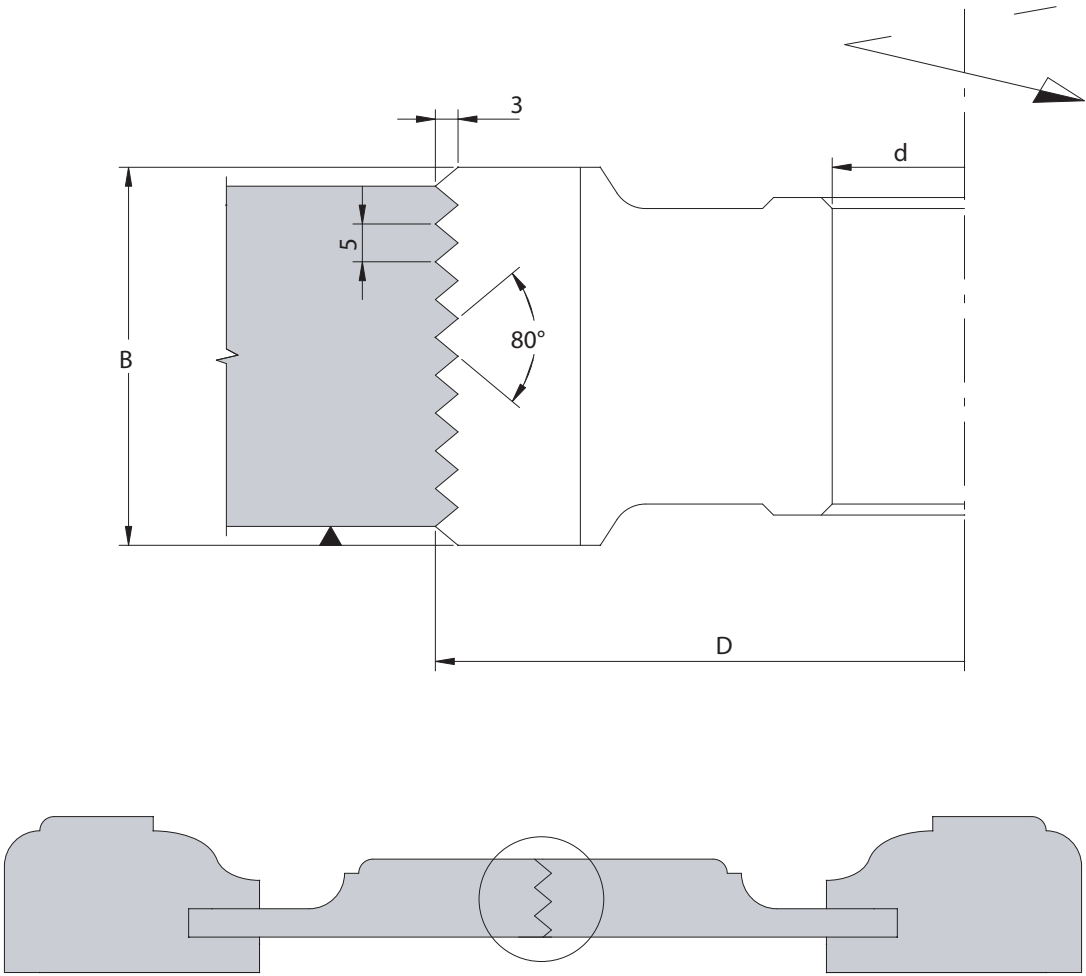


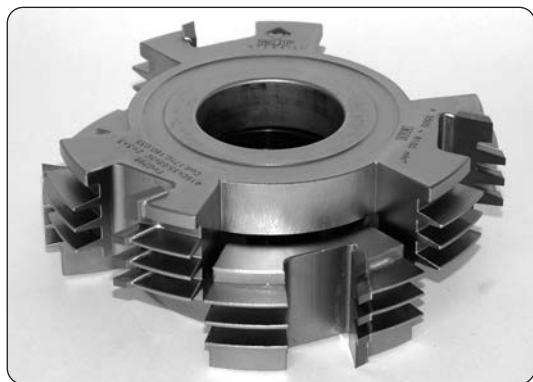
HW **Z=4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Per esecuzione di giunzioni lungo vena • Per la produzione di pannelli per antine di mobili.
For cutting finger joints with the grain • To produce panels for furniture industry.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici.
Spindle shapers, moulders.

Codice Code	D D	B B	d max d max
1700.140.050	140	50	50
1700.140.060	140	60	50
1700.140.080	140	80	50





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per esecuzione di giunzioni lungo vena • Per la produzione di pannelli, listelli, parti di mobili e scale • Regolabile mediante anelli per diversi spessori di legno
For cutting finger joints with the grain • To produce panels, parts for furniture industry and stair construction • Adjustable by rings different wood thickness.

MACCHINA/MACHINE:

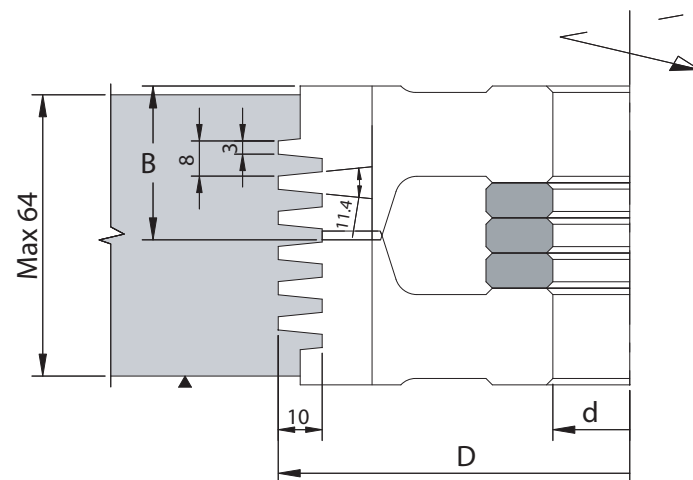
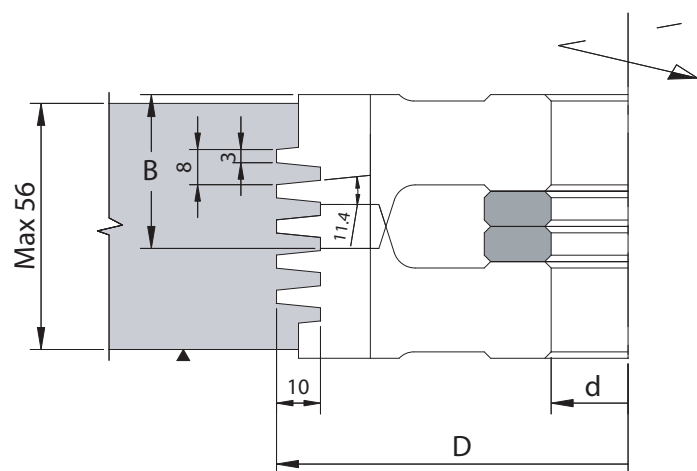
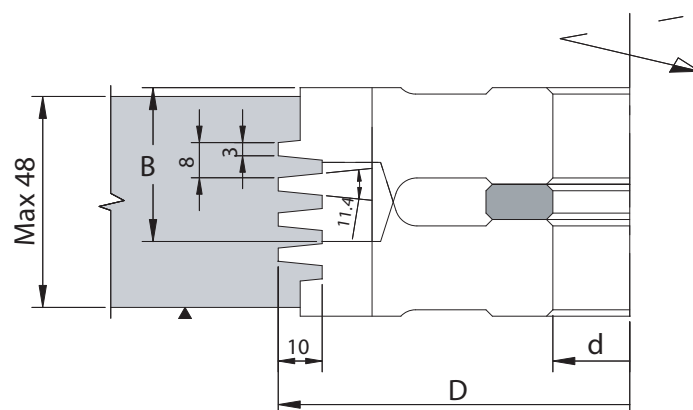
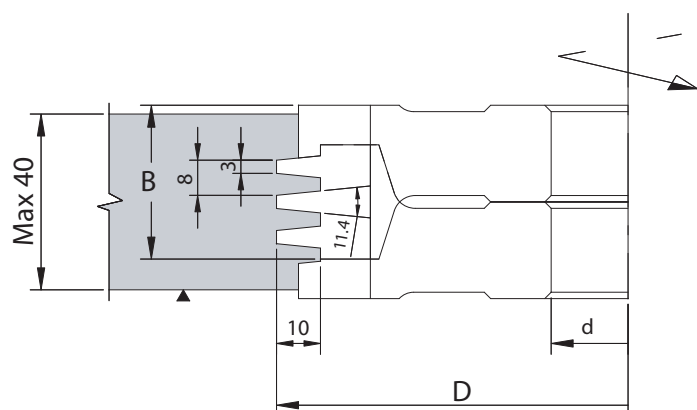
Toupie, scorniciatrici.
Spindle shapers, moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

- Il gruppo viene fornito completo di anelli per la regolazione dello spessore.
- The cutterset include spacers for thickness adjustment.

HW **Z=3+3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	d max d max
1710.160.035	160	35+35	50



1730

FRESE PER GIUNZIONI A 45° 45° MITRE JOINT CUTTERS



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per esecuzione di giunzioni di pannelli a 45° • Con la stessa fresa si ottengono profilo e controprofilo.

45° mitre joint cutter • The same cutter produce profile and counterprofile.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie/Spindle shapers.

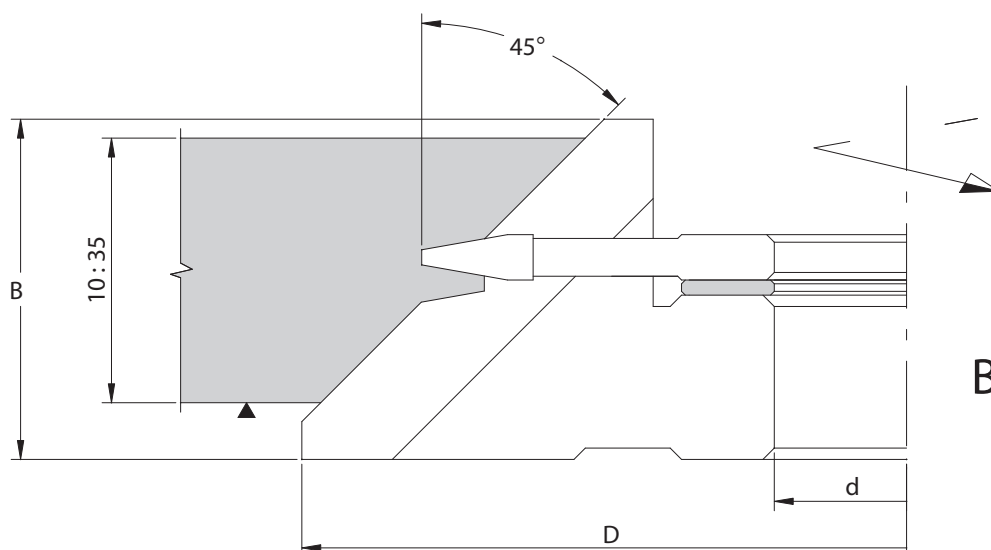
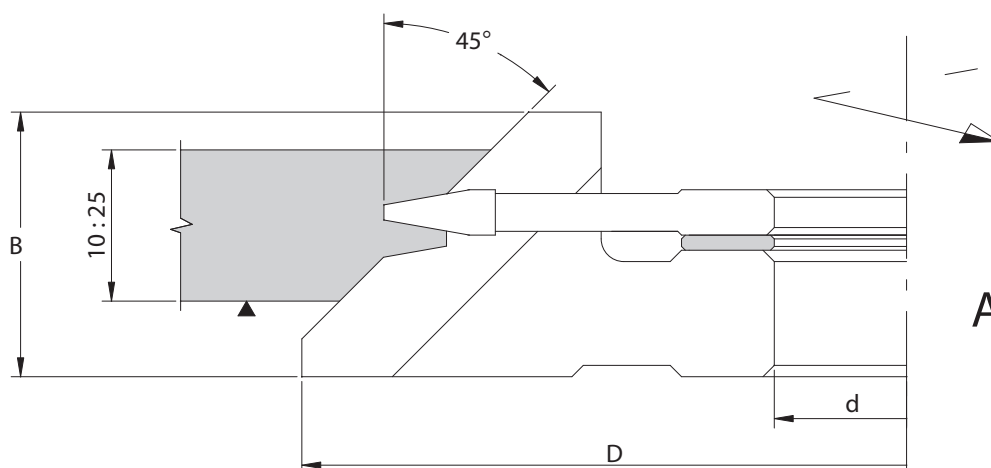
HW

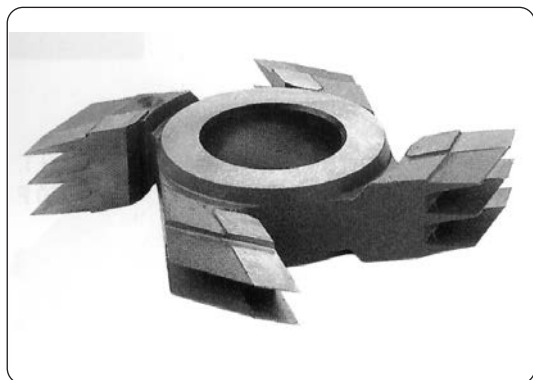
Z=3+3

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	Profilo Profile	d max d max
1730.160.035	160	35	A	50
1730.180.045	180	45	B	50





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per fresare giunzioni lungo vena per la produzione di strutture portanti, pannelli e listelli su legni teneri e duri.

For cutting finger joints with the grain. For production of supporting construction parts and panels on soft and hard woods.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4 taglianti diritti • In HS per legni teneri

• In HW per legni duri (art. 1740).

Designed with 4 straight cuts • HS for soft wood

• *HW for hard wood (art. 1740).*

HW-HS

Z=4

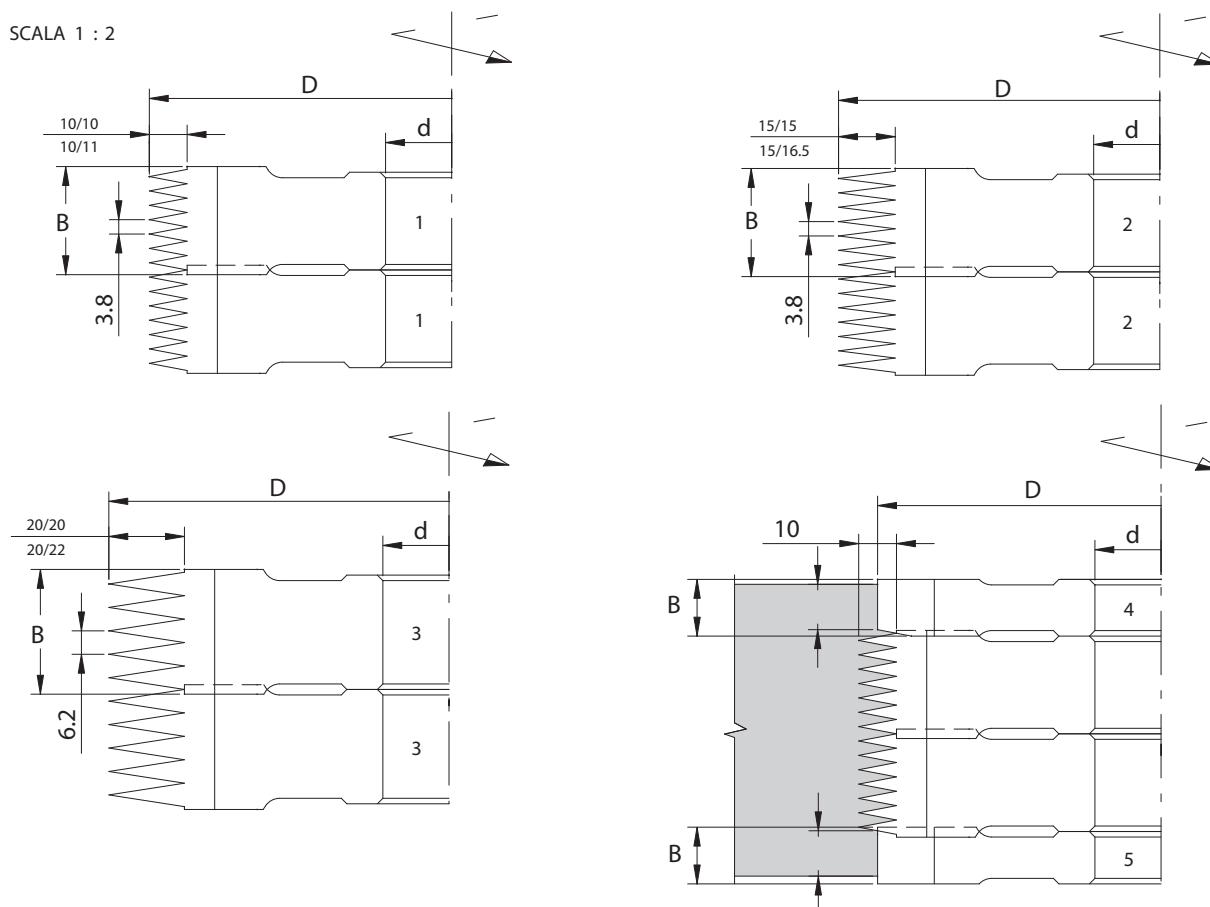
MEC

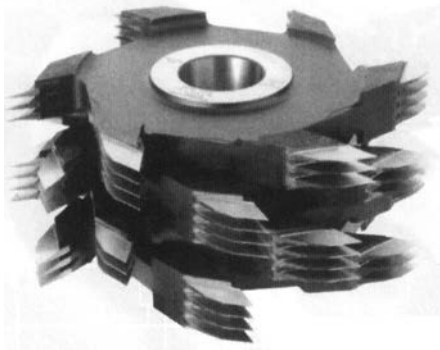
Avanzamento meccanico
Mechanical feed

N°	Codice HSS Code HSS	Codice HW Code HW	D D	B B	P P
1	1735.160.001	1740.160.001	160	27,2	10/10
	1735.160.002	1740.160.002	160	27,2	10/11
2	1735.180.001*	-	180	34,8	15/15
	1735.180.002*	-	180	34,8	15/16,5
3	1735.180.003*	-	180	44,4	20/20
	1735.180.004*	-	180	44,4	20/22
4	1735.156.001	1740.156.001	156	15	4
5	1735.150.002	1740.150.002	150	15	10

*Si costruiscono solamente con taglianti HS/Manufactured only with HS theet

SCALA 1 : 2





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per fresare giunzioni lungo vena per la produzione di strutture portanti, pannelli e listelli su legni teneri e duri.

For cutting finger joints with the grain. For production of supporting construction parts and panels on soft and hard woods.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 6 taglienti diritti • In HS per legni teneri

• In HW per legni duri (art. 1750).

Designed with 6 straight cuts • HS for soft wood

• *HW for hard wood (art. 1750) .*

HW-HS

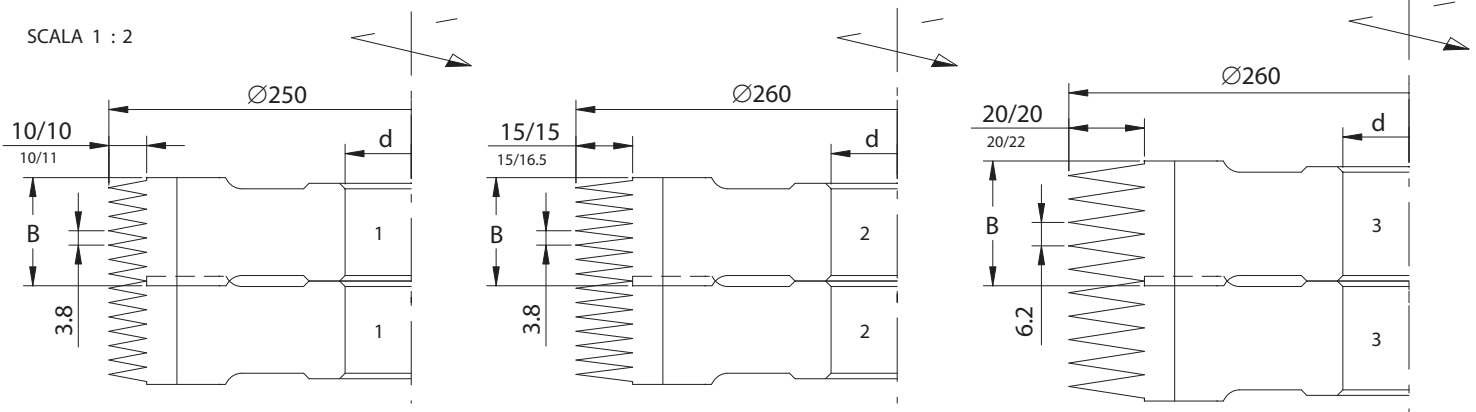
Z=6

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

N°	Codice HSS Code HSS	Codice HW Code HW	D D	B B	P P
1	1745.250.001	1750.250.001	250	27,2	10/10
	1745.250.002	1750.250.002	250	27,2	10/11
2	1745.260.001*		260	34,8	15/15
	1745.260.002*		260	34,8	15/16,5
3	1745.260.003*		260	44,4	20/20
	1745.260.004*		260	44,4	20/22

*Si costruiscono solamente con taglienti HS/Manufactured only with HS theet



**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Per fresare giunzioni lungo vena per la produzione di strutture portanti, pannelli e listelli su legni teneri e duri.

For cutting finger joints with the grain. For production of supporting construction parts and panels on soft and hard woods.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

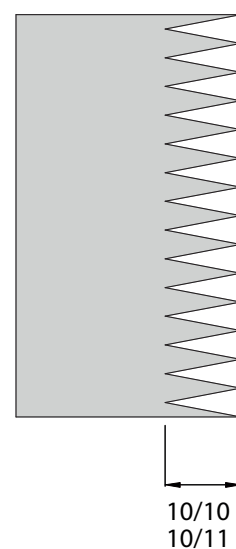
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HSS

Manufactured with HSS changeable knives

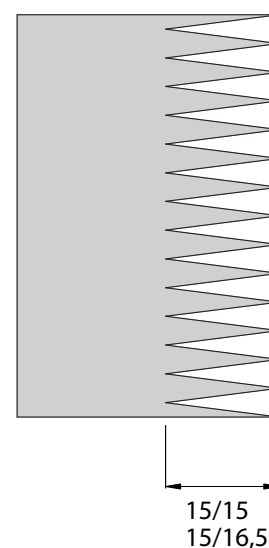
HSS**Z=4****Z=6****Z=8****Z=12****MEC**

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	P P	Z Z
1751.160.030.01	160	30	10/10	4(2+2)
1751.160.030.02	160	30	10/11	4(2+2)
1751.160.030.03	160	30	10/10	6(3+3)
1751.160.030.04	160	30	10/11	6(3+3)
1751.250.030.01	250	30	10/10	6(3+3)
1751.250.030.02	250	30	10/10	8(4+4)
1751.250.030.03	250	30	10/10	12(6+6)
1751.250.030.04	250	30	10/11	6(3+3)
1751.250.030.05	250	30	10/11	8(4+4)
1751.250.030.06	250	30	10/11	12(6+6)



1751.170.030.01	170	30	15/15	4(2+2)
1751.170.030.02	170	30	15/16,5	4(2+2)
1751.170.030.03	170	30	15/15	6(3+3)
1751.170.030.04	170	30	15/16,5	6(3+3)
1751.260.030.01	260	30	15/15	6(3+3)
1751.260.030.02	260	30	15/15	8(4+4)
1751.260.030.03	260	30	15/15	12(6+6)
1751.260.030.04	260	30	15/16,5	6(3+3)
1751.260.030.05	260	30	15/16,5	8(4+4)
1751.260.030.06	260	30	15/16,5	12(6+6)



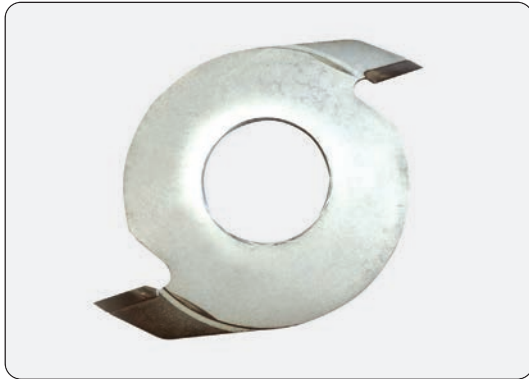
Ricambi / Spare parts

Codice HSS HSS Code	Dimensione Dimension	Passo Pitch	P P
8236.030.040.10	30x40x14	3,8	10/10
8236.030.040.11	30x40x14	3,8	10/11
8236.030.045.15	30x45x14	3,8	15/15
8236.030.045.16	30x45x14	3,8	15/16,5



P P	Legno max mm Wood max mm	nr. Teste n° Cutters	D D
10/10 10/11	29,8	1	160(250)
Passo/Pitch	60,2	2	160(250)
3,8 m	90,6	3	160(250)
	121	4	160(250)
	151,4	5	160(250)
	181,8	6	160(250)
	212,2	7	160(250)
15/15 15/16,5	29,8	1	160(250)
Passo/Pitch	60,2	2	160(250)
3,8 m	90,6	3	160(250)
	121	4	160(250)
	151,4	5	160(250)
	181,8	6	160(250)
	212,2	7	160(250)
	242,6	8	160(250)
	273	9	160(250)
	303,4	10	160(250)





APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per fresare giunzioni lungo vena per la produzione di strutture portanti, pannelli e listelli su legni teneri e duri.

For cutting finger joints with the grain. For production of supporting construction parts and panels on soft and hard woods.

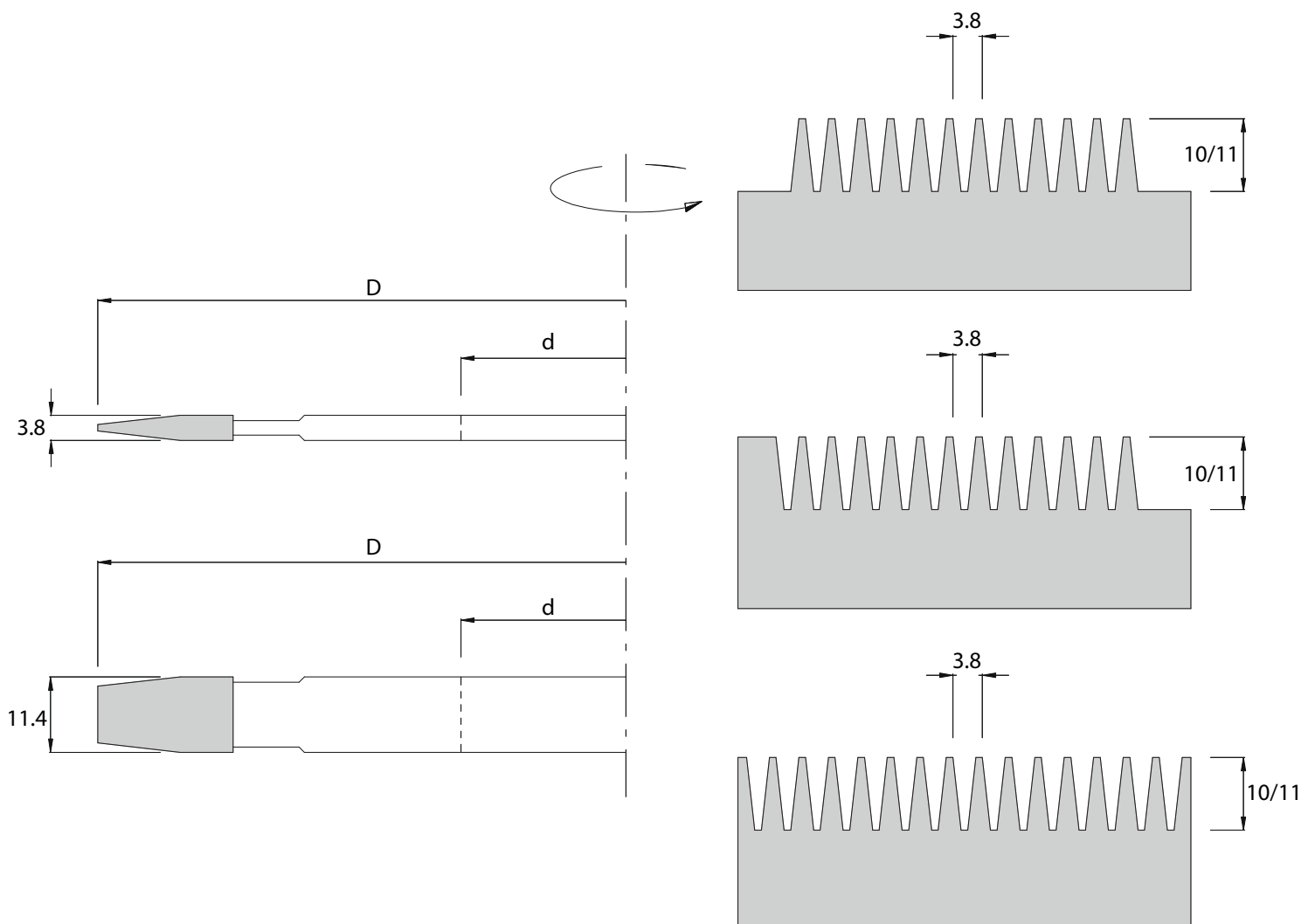
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

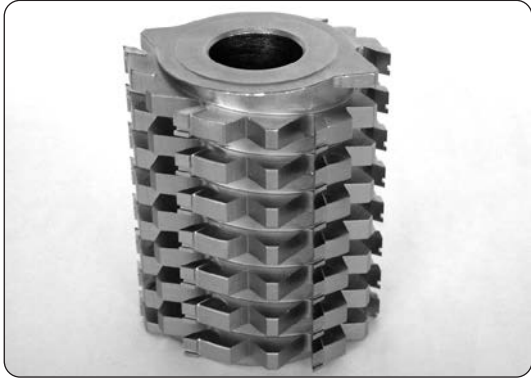
Esecuzione con 2 - 4 o 6 taglienti con riporti in HW

Manufactured with 2 - 4 or 6 HW cuts

HW **Z=2** **Z=4** **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	d d	Z Z	P P
1755.160.001	160	3,8	50/70	2	10/11
1755.160.002	160	11,4	50/70	2	10/11
1755.160.003	160	3,8	50/70	4	10/11
1755.160.004	160	11,4	50/70	4	10/11
1755.250.001	250	3,8	50/70	6	10/11
1755.250.002	250	11,4	50/70	6	10/11





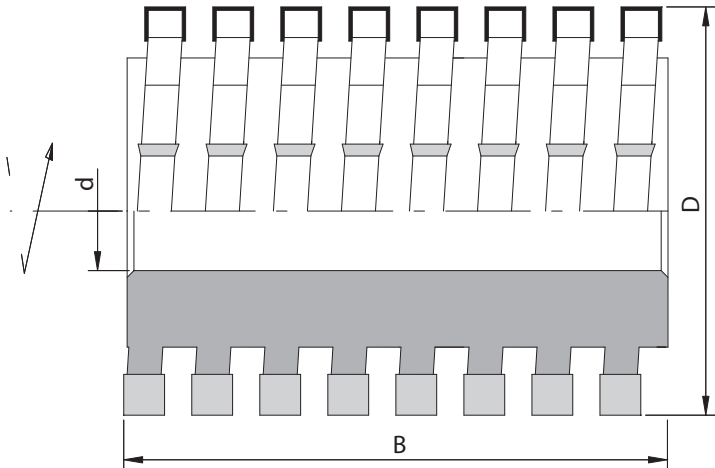
HW **Z=8** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

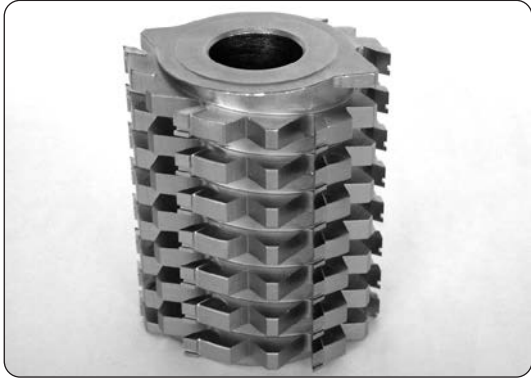
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Per piallare e fresare con grandi asportazioni di truciolo e alte velocità di avanzamento ottenendo una buona finitura.
For cutting and planing with great chip removal at high feed speed. Good finishing on workpiece.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniatrici e fresatrici a copiare/Moulders, copy-shaper.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Foro "d" da 30 a 40 mm • Fresa con taglienti frazionati a spirale in HW.
Bore "d" da 30 a 40 mm • Cutter with HW spiral cuts.

Codice Code	D D	B B	d max d max	Codice Code	D D	B B	d max d max
1760.080.060	80	60	50	1760.125.060	125	60	50
1760.080.080	80	80	50	1760.125.080	125	80	50
1760.080.100	80	100	50	1760.125.100	125	100	50
1760.080.120	80	120	50	1760.125.120	125	120	50
1760.080.140	80	140	50	1760.125.140	125	140	50
1760.080.160	80	160	50	1760.125.160	125	160	50
1760.080.180	80	180	50	1760.125.180	125	180	50
1760.100.060	100	60	50	1760.125.200	125	200	50
1760.100.080	100	80	50	1760.125.230	125	230	50
1760.100.100	100	100	50	1760.140.060	140	60	50
1760.100.120	100	120	50	1760.140.080	140	80	50
1760.100.140	100	140	50	1760.140.100	140	100	50
1760.100.160	100	160	50	1760.140.120	140	120	50
1760.100.180	100	180	50	1760.140.140	140	140	50
1760.120.060	120	60	50	1760.140.160	140	160	50
1760.120.080	120	80	50	1760.140.180	140	180	50
1760.120.100	120	100	50	1760.140.200	140	200	50
1760.120.120	120	120	50	1760.140.230	140	230	50
1760.120.140	120	140	50				
1760.120.160	120	160	50				
1760.120.180	120	180	50				
1760.120.200	120	200	50				





HW

Z=12

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per piallare e fresare con grandi asportazioni di truciolo e alte velocità di avanzamento ottenendo una buona finitura.
For cutting and planing with great chip removal at high feed speed. Good finishing on workpiece.

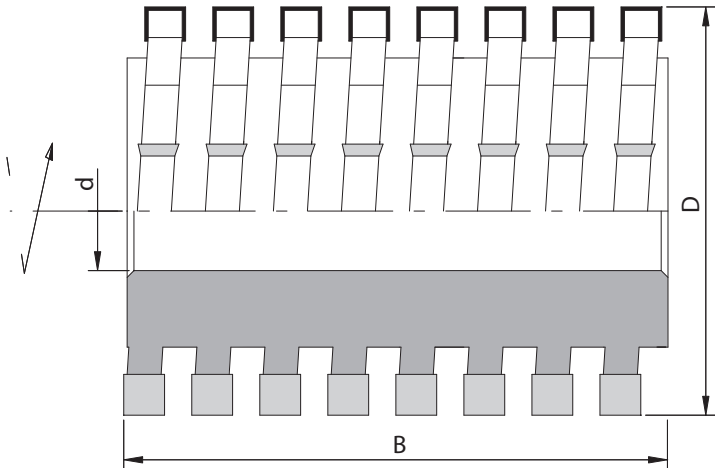
MACCHINA/MACHINE:

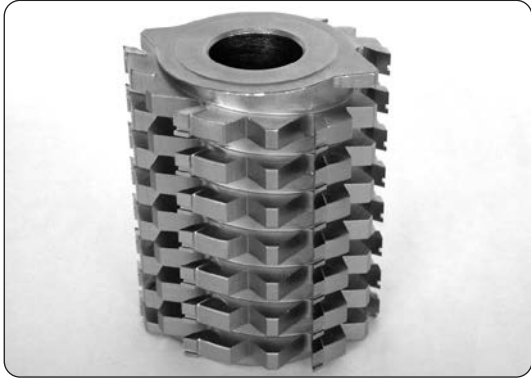
Scorniciatrici e fresatrici a copiare/Moulders, copy-shaper.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Foro "d" da 30 a 40 mm • Fresa con taglienti frazionati a spirale in HW .
Bore "d" da 30 a 40 mm • Cutter with HW spiral cuts.

Codice Code	D D	B B	d max d max	Codice Code	D D	B B	d max d max
1765.080.060	80	60	50	1765.125.060	125	60	50
1765.080.080	80	80	50	1765.125.080	125	80	50
1765.080.100	80	100	50	1765.125.100	125	100	50
1765.080.120	80	120	50	1765.125.120	125	120	50
1765.080.140	80	140	50	1765.125.140	125	140	50
1765.080.160	80	160	50	1765.125.160	125	160	50
1765.080.180	80	180	50	1765.125.180	125	180	50
1765.100.060	100	60	50	1765.125.200	125	200	50
1765.100.080	100	80	50	1765.125.230	125	230	50
1765.100.100	100	100	50	1765.140.060	140	60	50
1765.100.120	100	120	50	1765.140.080	140	80	50
1765.100.140	100	140	50	1765.140.100	140	100	50
1765.100.160	100	160	50	1765.140.120	140	120	50
1765.100.180	100	180	50	1765.140.140	140	140	50
1765.120.060	120	60	50	1765.140.160	140	160	50
1765.120.080	120	80	50	1765.140.180	140	180	50
1765.120.100	120	100	50	1765.140.200	140	200	50
1765.120.120	120	120	50	1765.140.230	140	230	50
1765.120.140	120	140	50				
1765.120.160	120	160	50				
1765.120.180	120	180	50				
1765.120.200	120	200	50				





HW **Z=16** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Per piallare e fresare con grandi asportazioni di truciolo e alte velocità di avanzamento ottenendo una buona finitura.
For cutting and planing with great chip removal at high feed speed. Good finishing on workpiece.

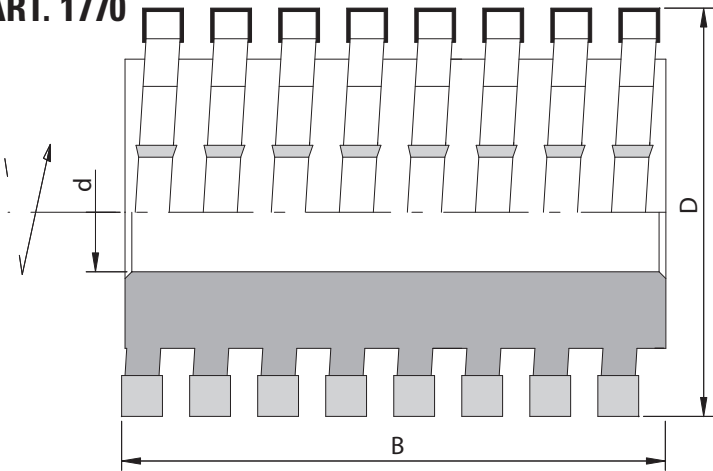
MACCHINA/MACHINE:
Scorniciatrici e fresatrici a copiare/Moulders, copy-shaper.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Foro "d" da 30 a 40 mm • Fresa con taglienti frazionati a spirale in HW .
Bore "d" da 30 a 40 mm • Cutter with HW spiral cuts.

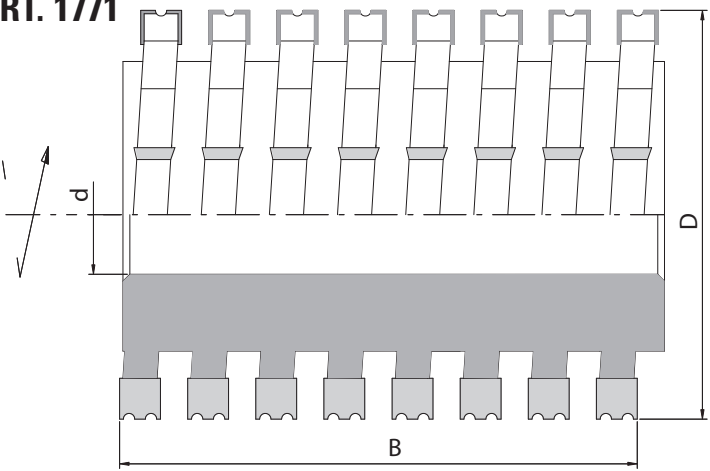
Art. 1771 Esecuzione con rompitruciolo / *With chipbreakers*

Codice Code	Codice Code	D D	B B	d max d max	Codice Code	Codice Code	D D	B B	d max d max
1770.080.060	1771.080.060	80	60	50	1770.125.060	1771.125.060	125	60	50
1770.080.080	1771.080.080	80	80	50	1770.125.080	1771.125.080	125	80	50
1770.080.100	1771.080.100	80	100	50	1770.125.100	1771.125.100	125	100	50
1770.080.120	1771.080.120	80	120	50	1770.125.120	1771.125.120	125	120	50
1770.080.140	1771.080.140	80	140	50	1770.125.140	1771.125.140	125	140	50
1770.080.160	1771.080.160	80	160	50	1770.125.160	1771.125.160	125	160	50
1770.080.180	1771.080.180	80	180	50	1770.125.180	1771.125.180	125	180	50
1770.100.060	1771.100.060	100	60	50	1770.125.200	1771.125.200	125	200	50
1770.100.080	1771.100.080	100	80	50	1770.125.230	1771.125.230	125	230	50
1770.100.100	1771.100.100	100	100	50	1770.140.060	1771.140.060	140	60	50
1770.100.120	1771.100.120	100	120	50	1770.140.080	1771.140.080	140	80	50
1770.100.140	1771.100.140	100	140	50	1770.140.100	1771.140.100	140	100	50
1770.100.160	1771.100.160	100	160	50	1770.140.120	1771.140.120	140	120	50
1770.100.180	1771.100.180	100	180	50	1770.140.140	1771.140.140	140	140	50
1770.120.060	1771.120.060	120	60	50	1770.140.160	1771.140.160	140	160	50
1770.120.080	1771.120.080	120	80	50	1770.140.180	1771.140.180	140	180	50
1770.120.100	1771.120.100	120	100	50	1770.140.200	1771.140.200	140	200	50
1770.120.120	1771.120.120	120	120	50	1770.140.230	1771.140.230	140	230	50
1770.120.140	1771.120.140	120	140	50					
1770.120.160	1771.120.160	120	160	50					
1770.120.180	1771.120.180	120	180	50					
1770.120.200	1771.120.200	120	200	50					

ART. 1770

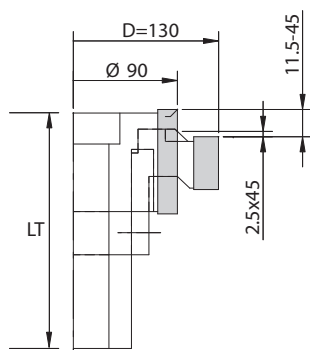


ART. 1771



1775

GRUPPO REGOLABILE PER TENONATRICE STONDANTE
CUTTERSET FOR TENONING MACHINE

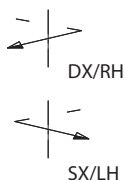
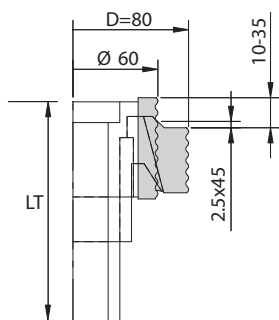


INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Gruppo frese regolabile per tenonatrice stondante singola
Adjustable cutter set for single tenoning machines

Codice Code	D D	LT LT	B B	d d	Z Z
1775.000.002	130/90	99	10:55	30	3+6

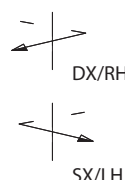
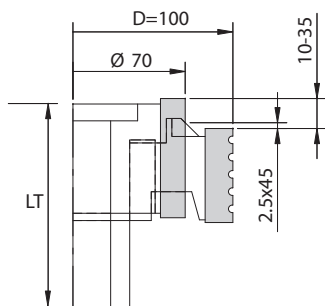
1780 - 1781

GRUPPO REGOLABILE PER TENONATRICE STONDANTE DOPPIA
CUTTERSET FOR DOUBLE TENONING MACHINE



INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con truciolo D. 80 regolabile su canotto.
Made with D. 80 hogger. Adjustable on hub.

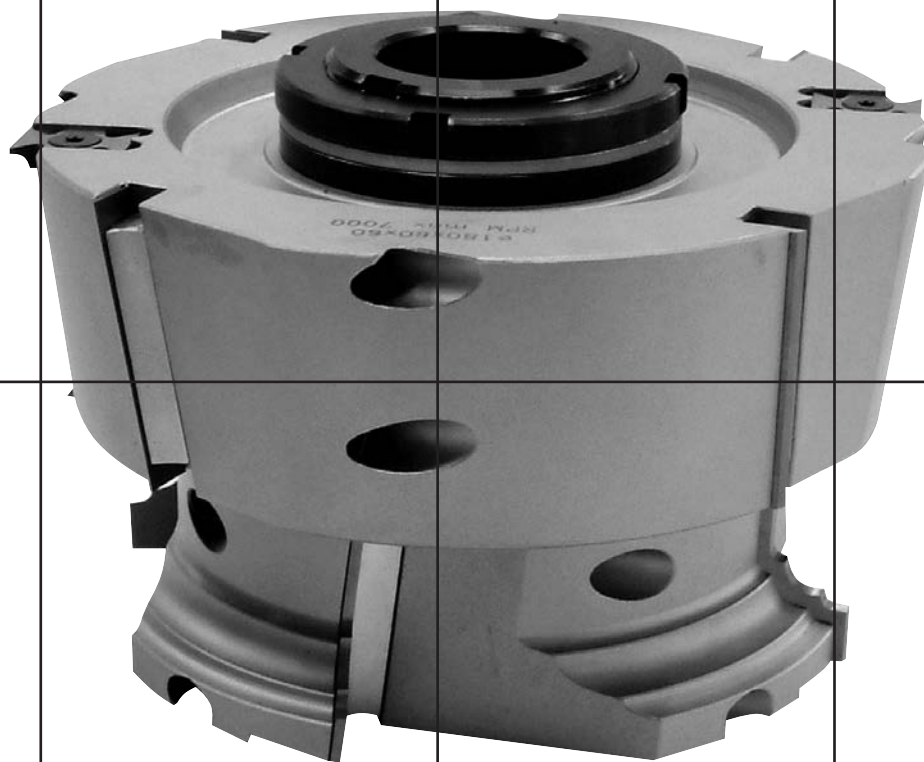
Codice Code	D D	LT LT	B B	d d	Z Z	
1780.000.001	80/60	35	10:35	25	3+6	Dx/Rh
1781.000.001	80/60	35	10:35	25	3+6	Sx/Lh



INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con truciolo D. 104 regolabile su canotto.
Made with D. 104 hogger. Adjustable on hub.

Codice Code	D D	LT LT	B B	d d	Z Z	
1780.000.002	100/70	45	10:42	25	3+6	Dx/Rh
1781.000.002	100/70	45	10:42	25	3+6	Sx/Lh

2



Teste portacoltelli

Cutter heads



HW

Z=8+4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Realizzazione di canali a spessore regolabile mediante anelli.
For grooving cutting width adjustable with shims.

MACCHINA/MACHINE:

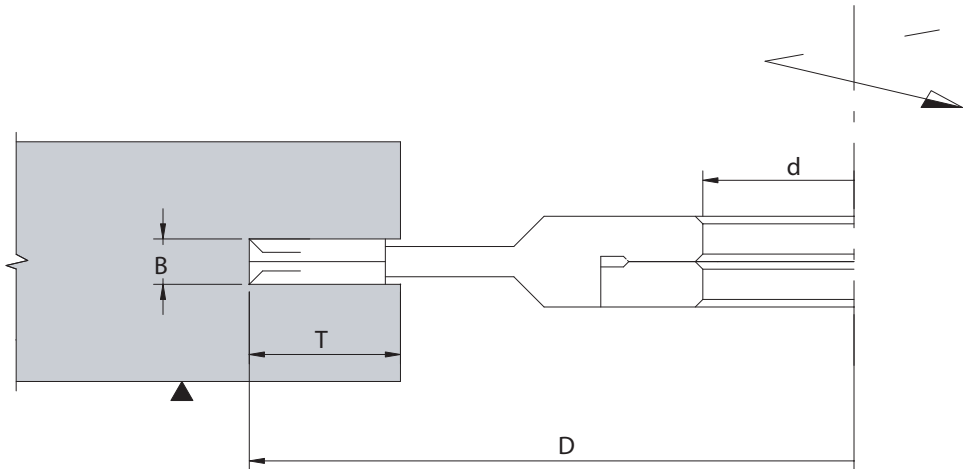
Toupie, scorniciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Foro "d" da 30 a 50 mm - esecuzioni con 8 taglienti e 4 incisori.
Bore "d" from 30 to 50 mm - manufactured in two pieces with 8 cutting edges and 4 spurs.

			RICAMBI/Spare Parts					
Codice Code	D D	B B	Coltello Knife	Vite Screw	Controvite Nut	Incisore Spur	Vite Screw	Controvite Nut
2010.150.004	150	4:7,5	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2010.150.006	150	6:11,5	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2010.160.004	160	4:7,5	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2010.160.006	160	6:11,5	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2010.180.004	180	4:7,5	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2010.180.006	180	6:11,5	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000

Anelli distanziali a richiesta, vedi art. 8370
Spacers rings on request, see art. 8370



ART. 2010	d 30	d 35	d 40	d 50
Ø120	T max 22	T max 22	T max 22	T max 17
Ø140	T max 27	T max 27	T max 27	T max 27
Ø160	T max 37	T max 37	T max 37	T max 37
Ø180	T max 47	T max 47	T max 47	T max 47
Ø200	T max 57	T max 57	T max 57	T max 57



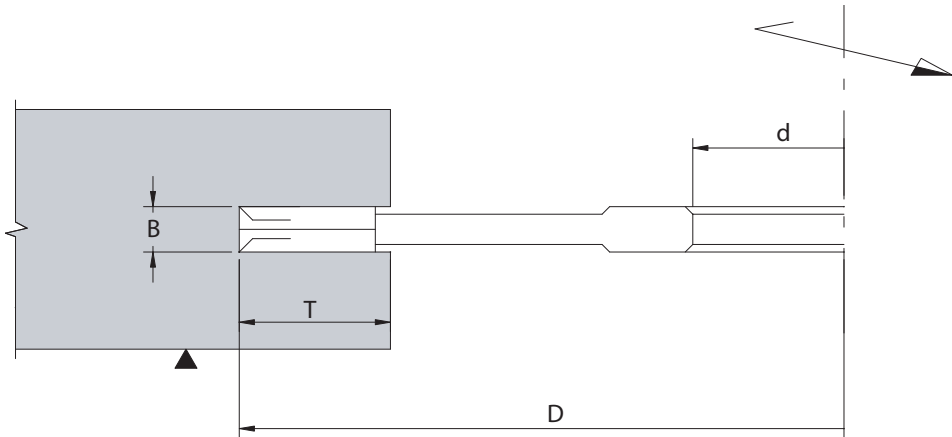
HW **Z=4+4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di canali a spessore costante.
Production of constant thickness groovers.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Foro "d" da 30 a 50 mm - esecuzione con 4 taglienti e 4 incisori.
Bore "d" from 30 to 50 mm - manufactured in one piece with 4 cutting edges and 4 spurs.

			RICAMBI/Spare Parts					
Codice Code	D D	B B	Coltello Knife	Vite Screw	Controvite Nut	Incisore Spur	Vite Screw	Controvite Nut
2020.100.004	100	4	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.120.004	120	4	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.120.005	120	5	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.120.006	120	6	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.140.004	140	4	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.140.005	140	5	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.140.006	140	6	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.160.004	160	4	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.160.005	160	5	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.160.006	160	6	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.180.004	180	4	8125.180.019	8315.004.001	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.180.005	180	5	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000
2020.180.006	180	6	8125.180.029	8315.004.002	8320.004.001	8120.140.001	8315.004.001	8320.004.000



ART. 2020	d 30	d 35	d 40	d 50
Ø120	T max 33	T max 30	T max 28	T max 23
Ø140	T max 43	T max 40	T max 38	T max 33
Ø160	T max 53	T max 50	T max 48	T max 43
Ø180	T max 63	T max 60	T max 58	T max 53
Ø200	T max 73	T max 70	T max 68	T max 63



APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di canali a spessore regolabile mediante anelli.
For grooving cutting width adjustable with shims.

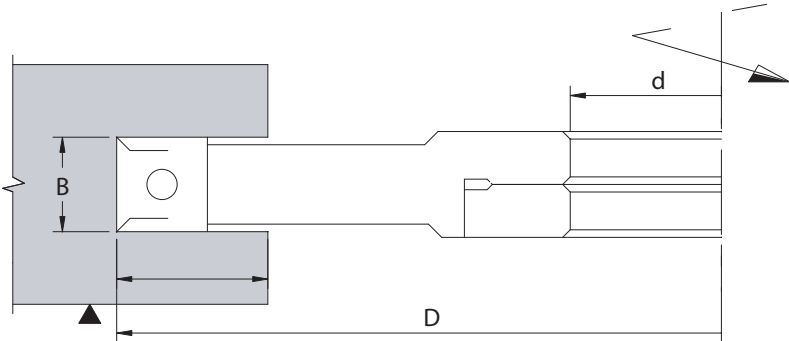
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Foro "d" da 30 a 50 mm - esecuzione con 4 taglienti e 4 incisori.
Bore "d" from 30 to 50 mm - manufactured in two pieces with 4 cutting edges and 4 spurs.

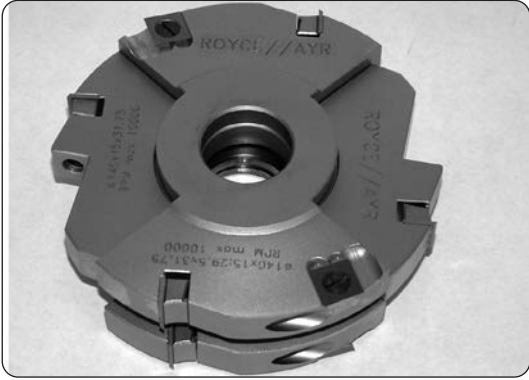
HW **Z=4+4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

			RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
2030.120.008	120	8:15,5	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.120.012	120	12,5:24	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.120.015	120	15,5:30	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.120.020	120	20,5:40	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.120.030	120	30,5:60	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.140.008	140	8:15,5	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.140.012	140	12,5:24	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.140.015	140	15,5:30	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.140.020	140	20,5:40	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.140.030	140	30,5:60	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.160.008	160	8:15,5	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.160.012	160	12,5:24	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.160.015	160	15,5:30	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.160.020	160	20,5:40	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.160.030	160	30,5:60	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.180.008	180	8:15,5	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.180.012	180	12,5:24	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.180.015	180	15,5:30	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.180.020	180	20,5:40	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.180.030	180	30,5:60	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.200.008	200	8:15,5	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.200.012	200	12,5:24	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.200.015	200	15,5:30	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.200.020	200	20,5:40	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2030.200.030	200	30,5:60	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Anelli distanziali a richiesta, vedi art. 8370 / Spacers rings on request, see art. 8370



ART. 2030	d 30	d 35	d 40	d 50
Ø120	T max 20	T max 20	T max 20	T max 20
Ø140	T max 30	T max 30	T max 30	T max 30
Ø160	T max 40	T max 40	T max 40	T max 40
Ø180	T max 50	T max 50	T max 50	T max 50
Ø200	T max 60	T max 60	T max 60	T max 60



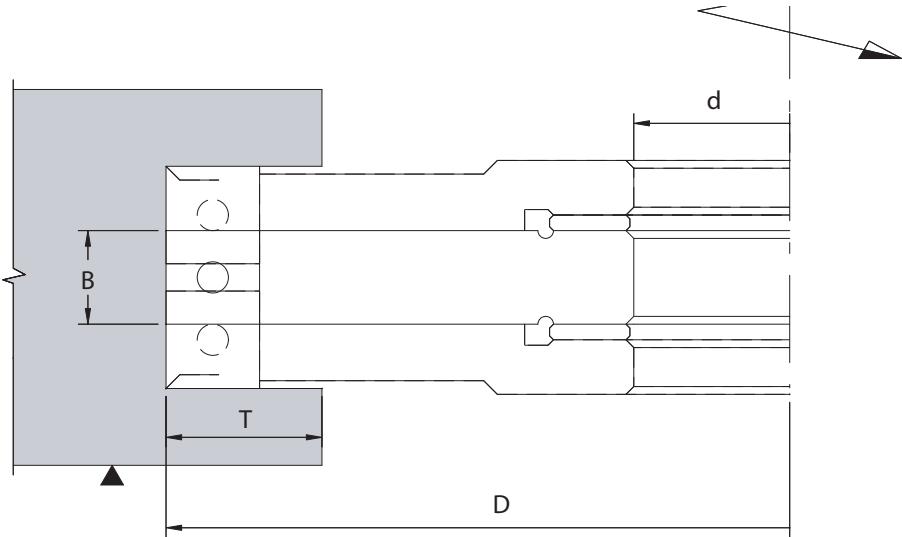
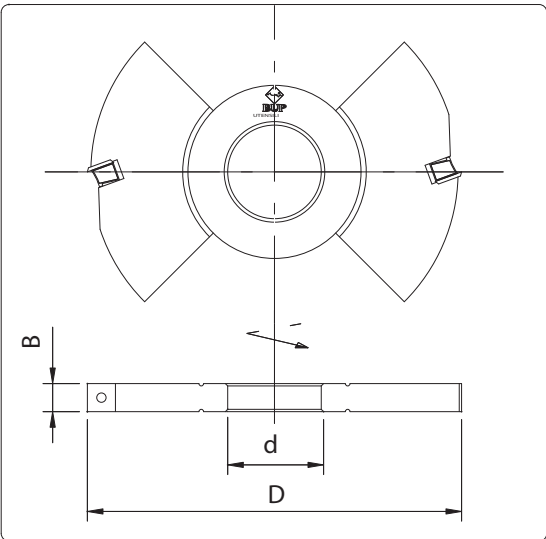
HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Testa portacoltelli da abbinare agli articoli 2010.2030 per aumentare lo spessore del canale.
Cutterhead to be combined with items 2010 and 2030 increasing the groove thickness.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, sconciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Foro "d" da 30 a 50 mm - esecuzione con 2 taglienti diritti.
Bore "d" from 30 to 50 mm - manufactured in one piece with 2 cutting edges only.

			RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2035.120.008	120	7,65	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000
2035.120.015	120	15	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000
2035.140.008	140	7,65	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000
2035.140.015	140	15	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000
2035.160.008	160	7,65	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000
2035.160.015	160	15	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000
2035.180.008	180	7,65	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000
2035.180.015	180	15	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000
2035.200.008	200	7,65	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000
2035.200.015	200	15	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000



ART. 2035	d 30	d 35	d 40	d 50
Ø120	T max 20	T max 20	T max 20	T max 20
Ø140	T max 30	T max 30	T max 30	T max 30
Ø160	T max 40	T max 40	T max 40	T max 40
Ø180	T max 50	T max 50	T max 50	T max 50
Ø200	T max 60	T max 60	T max 60	T max 60



HW **Z=2** **Z=4** **Z=6** **MAN**

Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Squadrare e contornare.
Panel jointing and countourning.

MACCHINA/MACHINE:

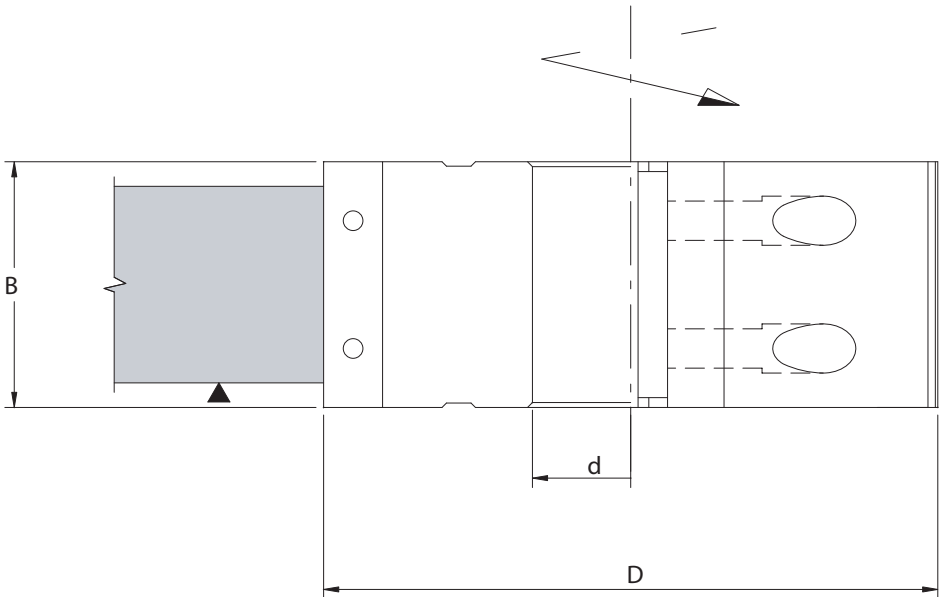
Toupie, scorniatrice, contornatrice, sqadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4 taglienti diritti paralleli all'asse.
Manufactured in one piece with 4 straight cutting edges.

						RICAMBI/Spare Parts		
Codice Z2 Code Z2	Codice Z4 Code Z4	Codice Z6 Code Z6	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2055.125.030	2060.125.030	2065.125.030	125	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2055.125.050	2060.125.050	2065.125.050	125	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000
2055.125.060	2060.125.060	2065.125.060	125	60	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000
2055.160.030	2060.160.030	2065.160.030	160	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2055.160.050	2060.160.050	2065.160.050	160	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000
2055.160.060	2060.160.060	2065.160.060	160	60	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000
2055.180.030	2060.180.030	2065.180.030	180	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2055.180.050	2060.180.050	2065.180.050	180	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000
2055.180.060	2060.180.060	2065.180.060	180	60	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=2+4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

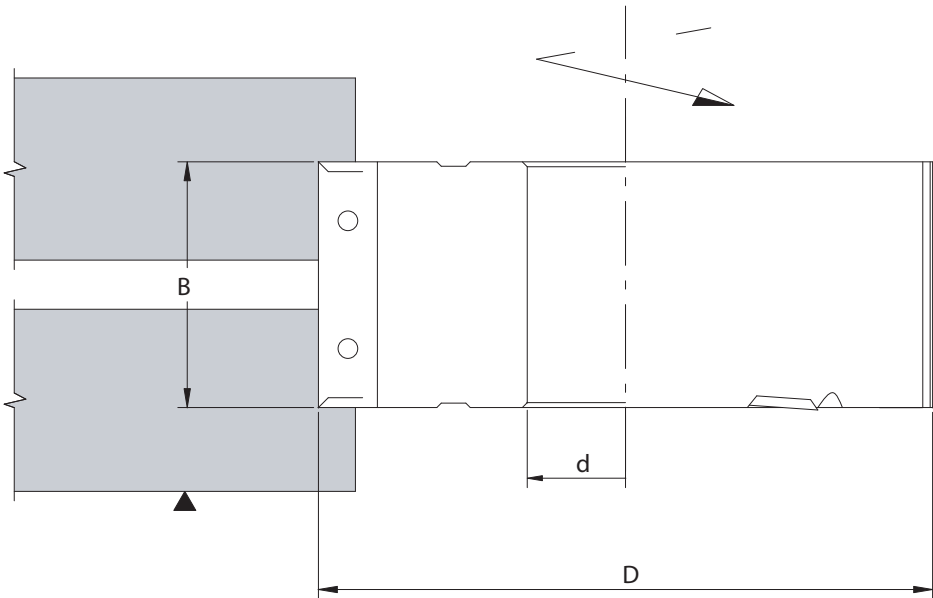
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Eseguire battute, contornare ed incastri.
Jointing and rabbetting of solid wood and panels.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 2 taglienti paralleli all'asse + 4 incisori.
Manufactured in one piece with 2 straight cutting edges and 4 spurs.

				RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
2085.100.030	100	30,5	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.100.050	100	50,5	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.100.060	100	60,5	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.125.030	125	30,5	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.125.050	125	50,5	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.125.060	125	60,5	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.140.030	140	30,5	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.140.050	140	50,5	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2085.140.060	140	60,5	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=4+4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

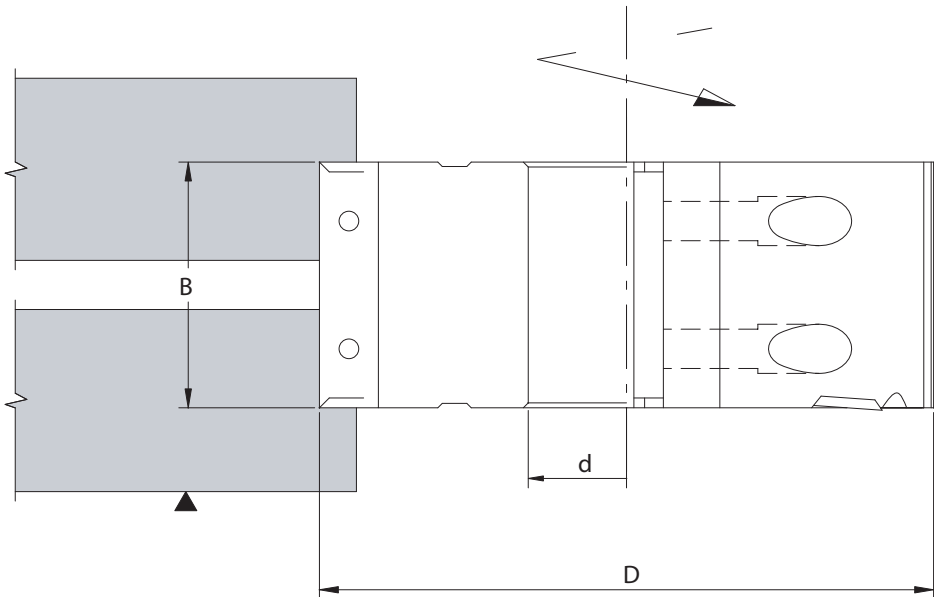
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Eseguire battute, contornare ed incastri.
Jointing and rabbetting of solid wood and panels.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 4 taglienti paralleli all'asse + 4 incisori.
Manufactured in one piece with 4 straight cutting edges and 4 spurs.

				RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
2090.125.030	125	30,5	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.125.050	125	50,5	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.125.060	125	60,5	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.150.030	150	30,5	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.150.050	150	50,5	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.150.060	150	60,5	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.180.030	180	30,5	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.180.050	180	50,5	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2090.180.060	180	60,5	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=4+4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

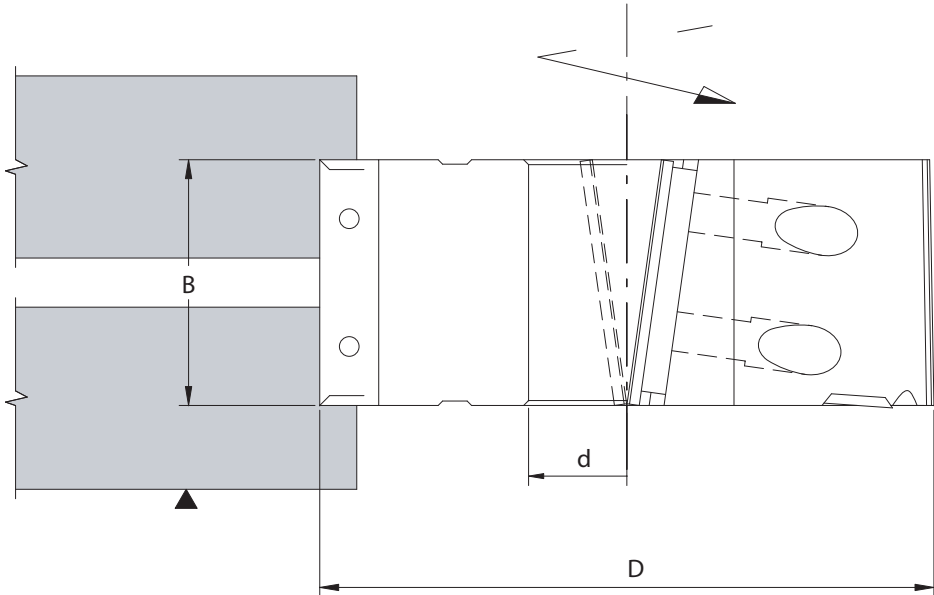
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Eseguire battute, contornare ed incastri.
Jointing and rabbetting of solid wood and panels.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 4 taglienti assialmente inclinati + 4 incisori.
Manufactured in one piece with 4 alternate shear cutting edges and 4 spurs.

				RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
2105.125.030	125	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.125.050	125	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.125.060	125	60	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.150.030	150	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.150.050	150	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.150.060	150	60	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.180.030	180	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.180.050	180	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2105.180.060	180	60	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=3+3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

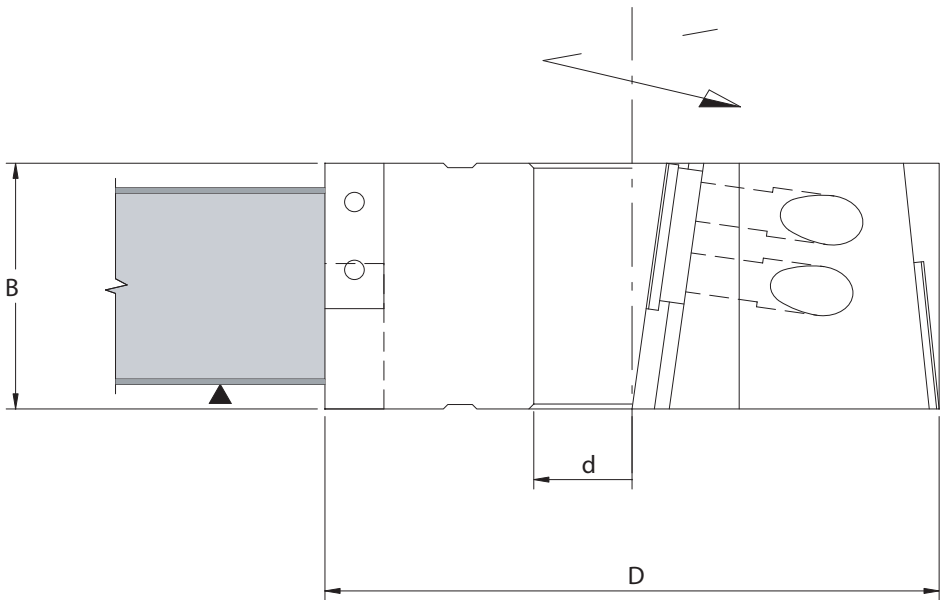
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Squadrare e contornare pannelli in truciolare o MDF nobilitati senza scheggiature sui bordi superiore e inferiore.
Jointing and countourning of veneer MDF or chipboard panels with perfect finishing on both top and bottom faces.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, sqadratrici e bordatrici/*Shapers, edge banders. double end tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con Z= 3 + 3 coltelli reversibili con angolo assiale contrapposto - corpo fresa costruito in lega leggera ERGAL ad alta resistenza.
Manufactured in one piece with 3+3 alternate shear cutting edges. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy.

				RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2120.100.056	100	56	40	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2120.100.076	100	76	40	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000
2120.125.056	125	56	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2120.125.076	125	76	50	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000
2120.150.056	150	56	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2120.150.076	150	76	50	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000
2120.180.056	180	56	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2120.180.076	180	76	50	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW

Z=4

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Piallare e contornare legni duri e teneri, pannelli compositi come truciolare ed MDF.
Jointing and shaping of hard or soft solid wood, MDF or chipboard panels.

MACCHINA/MACHINE:

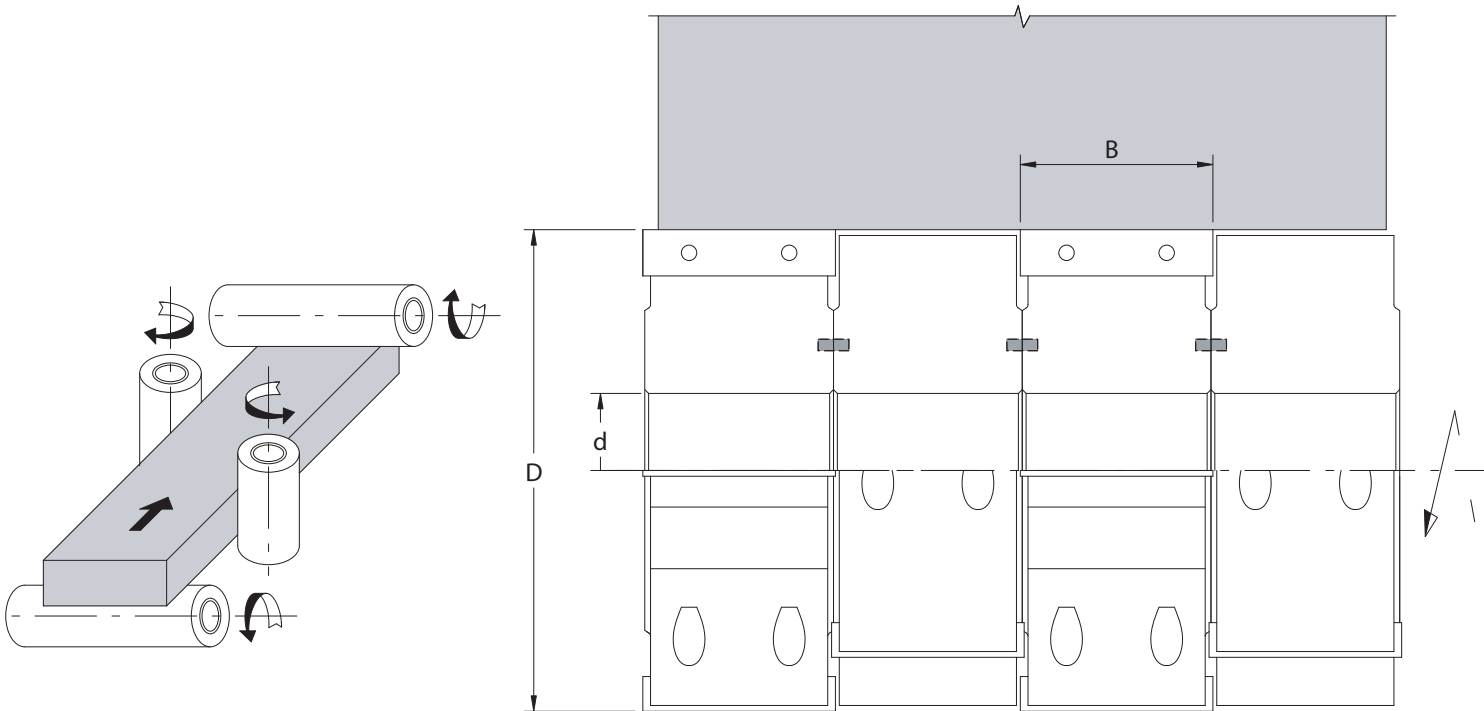
Piallatrici e scorniciatrici/*Shapers and moulders.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Costruzione standard con corpo in lega leggera speciale ERGAL ad alta resistenza - possibilità di comporre l'altezza di taglio desiderata utilizzando diversi elementi - sovrapposizione taglienti 2 mm - coltelli hm reversibili smussati alle estremità per una migliore finitura.
Manufactured with 4 straight cutting edges. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Cutterheads can be stacked and pinned together to cut various wood thickness. Reversible carbide knives with bevelled corners for a better finishing, knives overlaps for 2 mm.

				RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2135.125.020	125	20	50	8025.200.012	8280.160.000	8285.008.000
2135.125.030	125	30	50	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2135.125.050	125	50	50	8025.500.012	8280.460.000	8285.008.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW

Z=6

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Piallare e contornare legni duri e teneri, pannelli compositi come truciolare ed MDF.
Planing of hard or soft solid wood, MDF or chipboard panels.

MACCHINA/MACHINE:

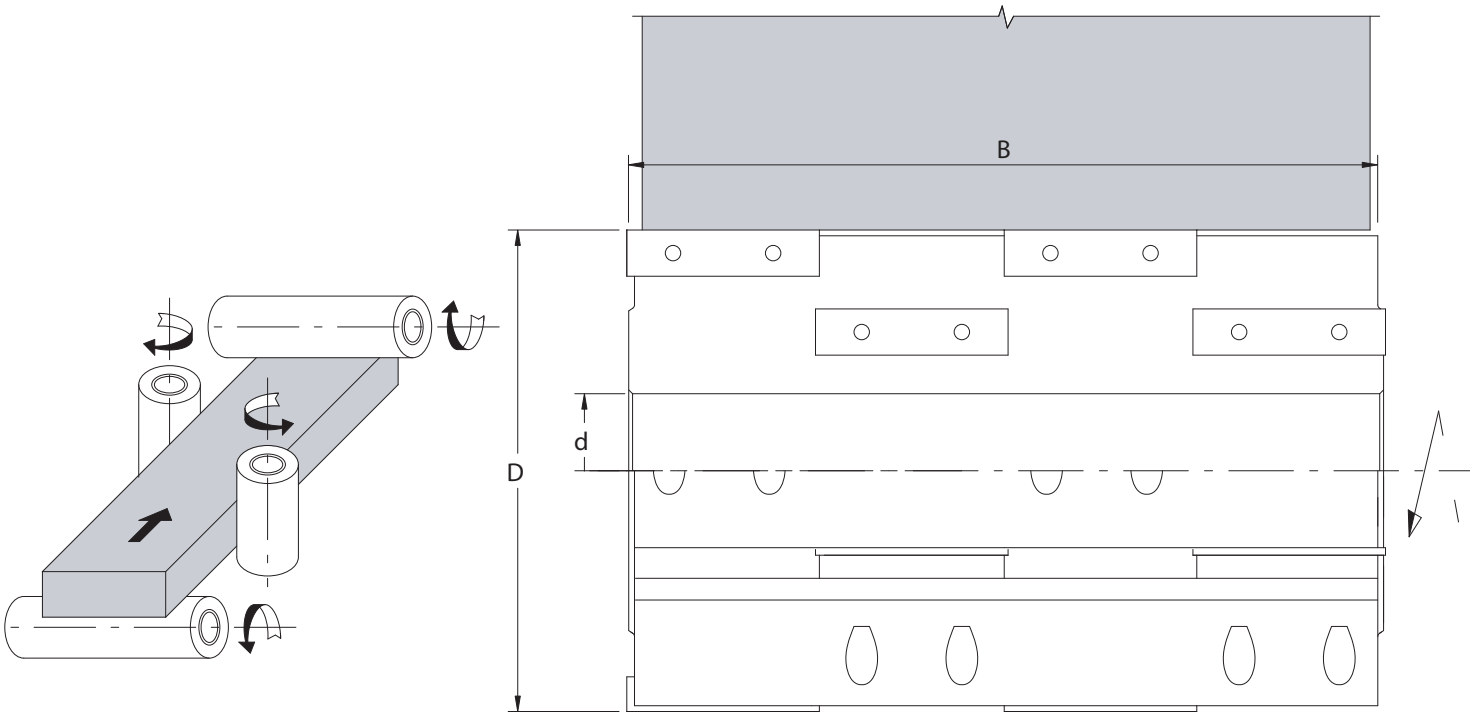
Piallatrici e scorniciatrici/*Moulders and four sided planers.*

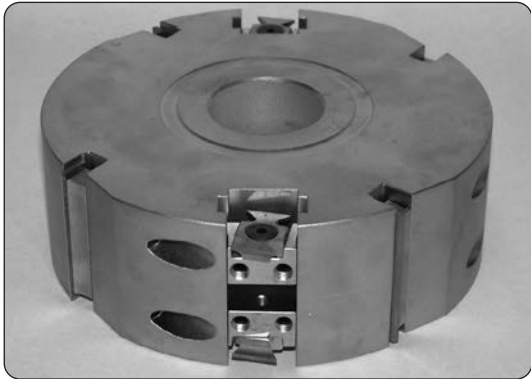
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Costruzione standard con corpo in lega leggera speciale ERGAL ad alta resistenza - esecuzione con tagliente frazionato - coltelli hm reversibili mm 50x12x1,5 smussati alle estremità per una migliore finitura.
Manufactured with 6 staggered cutting edges. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy.. Reversible carbide knives mm 50x12x1,5 with bevelled corners for a better finishing.

				RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	nr. nr.	Cuneo Wedge	Vite Screw
2140.125.095	125	95	50	8025.500.012 (6)		8280.460.000	8285.008.000
2140.125.145	125	145	50	8025.500.012 (9)		8280.460.000	8285.008.000
2140.125.190	125	190	50	8025.500.012 (12)		8280.460.000	8285.008.000
2140.125.230	125	230	50	8025.500.012 (15)		8280.460.000	8285.008.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW

Z=4+4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Piallare e contornare realizzando smussature o raggiature su diversi spessori di legno.
For jointing, corner rounding and chamfering on different panel thickness.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniciatrice, squadratrice doppia.
Shapers, moulders, double end tenoners.

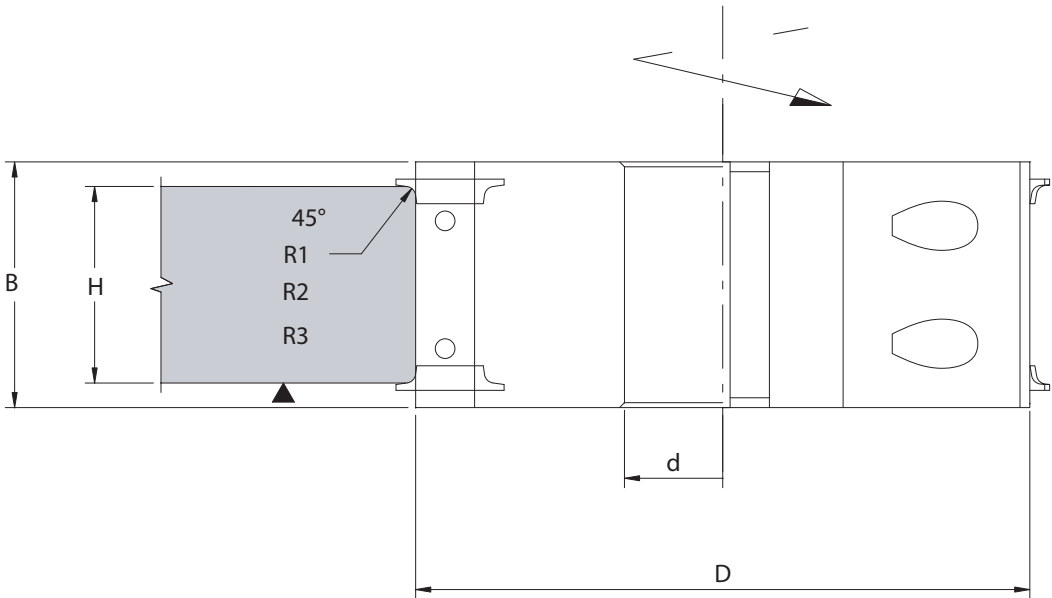
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Costruzione standard con corpo in lega leggera speciale ERGAL ad alta resistenza -
esecuzione con 4 taglienti diritti e 4 levaspigoli regolabili sullo spessore.
Manufactured with 4 straight cutting edges and 4 adjustable edgebreakers.. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy.

					RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	H H	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Spigolatore Edge-breaker	Vite Screw
2145.125.050	125	50	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8131-8132	8300.005.000
2145.125.060	125	60	60	50	8108.600.012	8280.560.000	8285.008.000	8131-8132	8300.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body

Nell'ordine indicare il tipo di inserto spigolatore o raggiatore richiesto (45° - R1 - R2 - R3)
In the order specify which type of edge breaker inserts is requested (45° - R1 - R2 - R3)





HW **Z=2+4+4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Contornare realizzando smussature o raggature, battute e incastri.
For jointing, rabbeting, corner rounding and chamfering on different panel thickness.

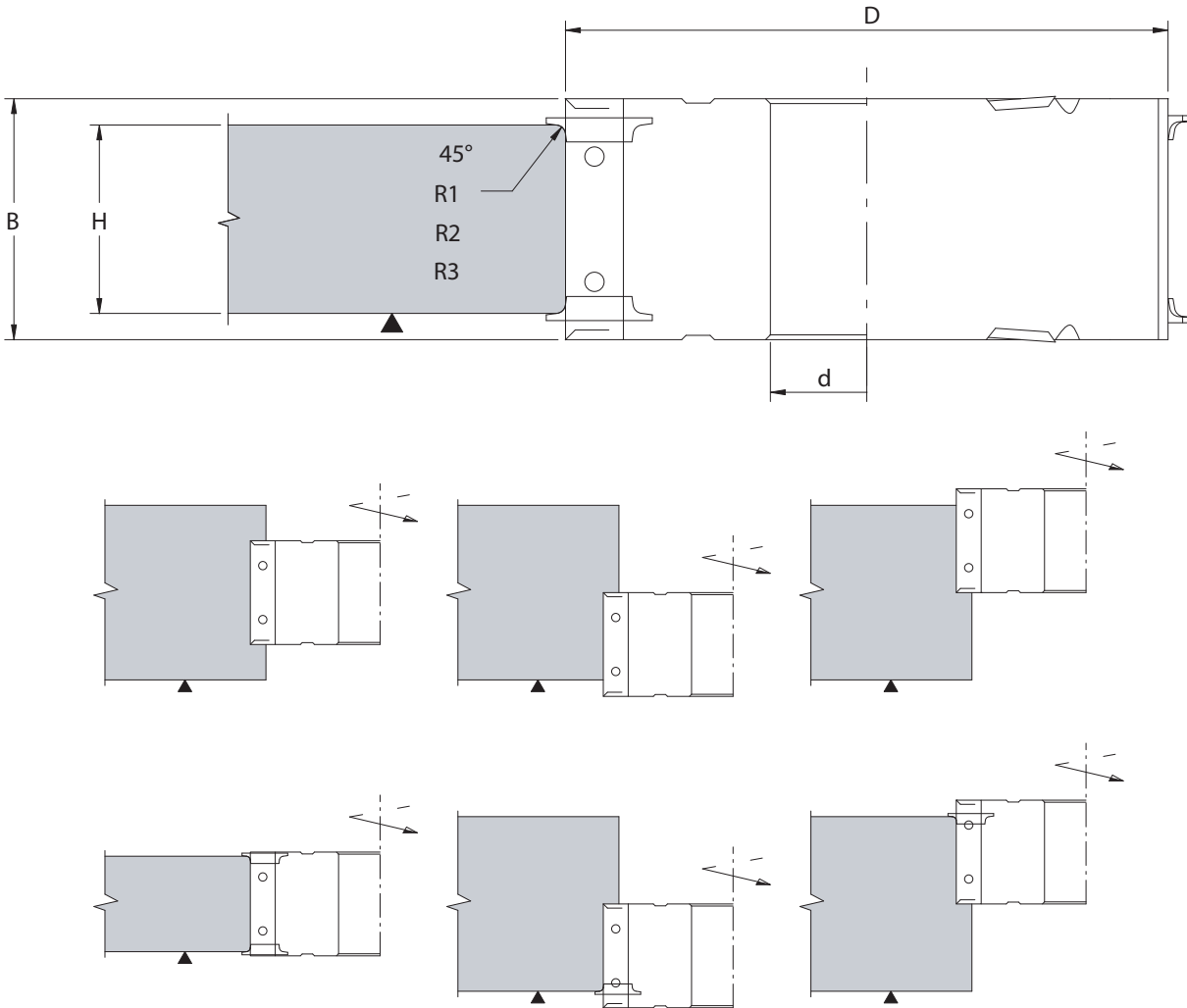
MACCHINA/MACHINE:
Toupie/Shapers.

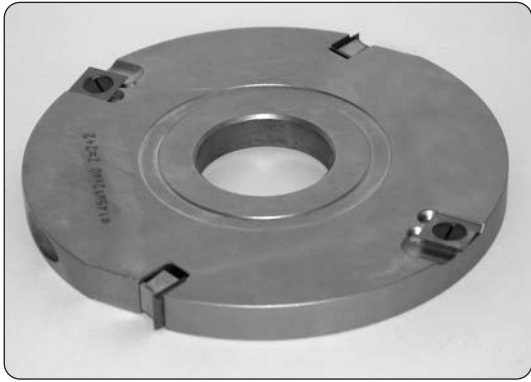
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno corpo in acciaio ad alta resistenza. Esecuzione con due taglienti, 4 incisori e 4 spigolatori regolabili sullo spessore.
Manufactured with solid carbide micrograin reversible knives; 2 straight cutting edges, 4 adjustable edgebreakers and 4 spurs. Cutter body made by high tensile steel.

					RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	H H	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Raggiatore Edge-breaker	Incisore Spur
2150.125.050	125	50	45	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8131-8132	8120.140.002
					Vite incisore Spur screw		Vite spigolatore Edge-breaker screw		
					8295.005.000		8300.005.000		

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body

Nell'ordine indicare il tipo di inserto spigolatore o raggiatore richiesto (45° - R1 - R2 - R3)
In the order specify which type of edge breaker inserts is requested (45° - R1 - R2 - R3)





HW **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

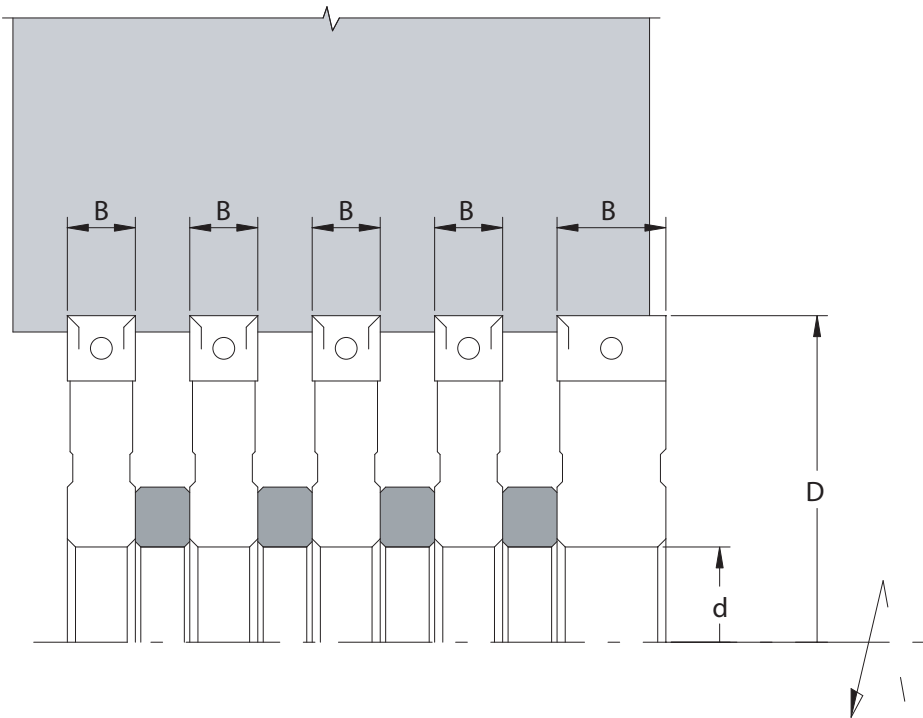
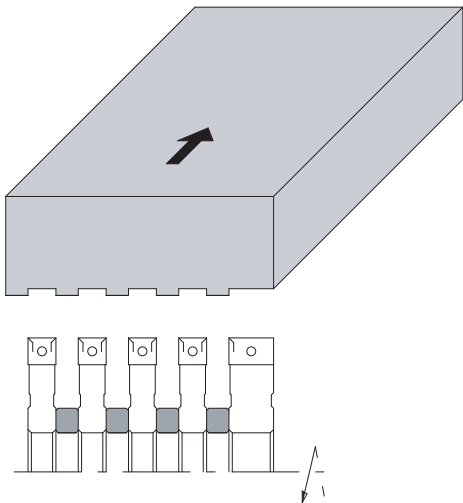
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Eseguire prepallatura con canali guida su scorniciatrici.
Cutting of guide grooves on moulders.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniciatrici con piano scanalato/*Moulders with grooved bed.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con due taglienti diritti ed incisori laterali per legni teneri e duri lungovena - in base al tipo di macchina ed alla larghezza di lavorazione verranno composti gruppi di utensili completi e distanziali.
Manufactured with solid carbide micrograin reversible knives; 2 straight cutting edges and 4 side spurs for solid wood with the grain. It is possible to set up different compositions of tools and spacers depending on the machine.

					RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	Z Z	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
2165.120.012	120	12,5	2+4	50	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2165.145.020	145	20	2+2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2165.125.009	125	9	2+4	50	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
2165.125.010	125	10	2+4	50	8108.096.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
2165.125.012	125	12,5	2+4	50	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2165.125.020	125	20	2+2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2165.140.012	140	12,5	2+4	50	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2165.140.020	140	20	2+2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in acciaio
Steel body





HW **Z=4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

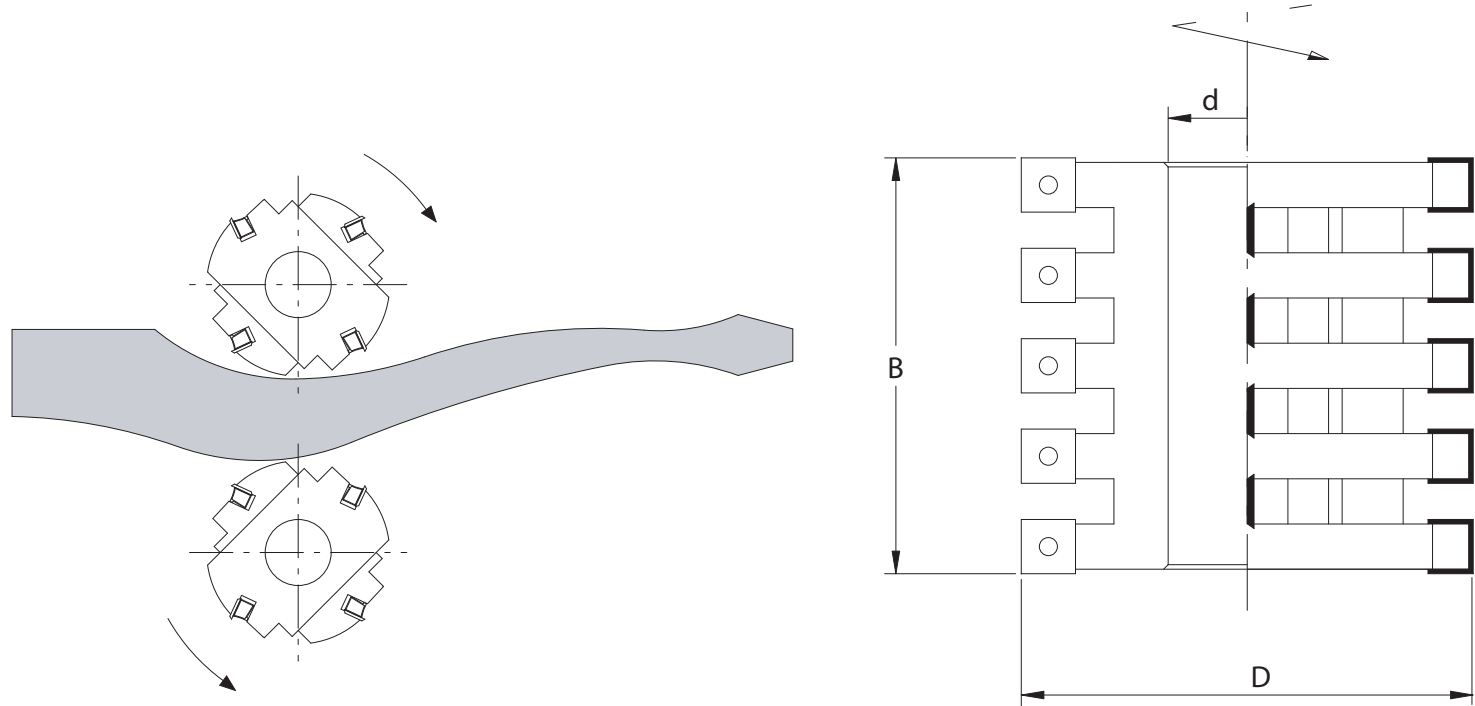
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Eseguire contornature su legni teneri e duri con forte asportazione di truciolo.
Jointing and shaping of hard or soft solid wood with big chip evacuation.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici/*Shapers and moulders.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili mm 12x12x1,5
- con tagliente frazionato permette sgrossature con ottima velocità di avanzamento ed ottimo scarico del truciolo. Costruzione con corpo in lega leggera ERGAL.
Manufactured with solid carbide micrograin reversible knives mm 12x12x1,5. With staggered spiral cutting edges, high feed speed and very good chip evacuation. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy.

				RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	nr. nr.	Cuneo Wedge	Vite Screw
2175.100.060	100	60	40	8108.120.012 (12)	8280.100.000	8285.008.000	
2175.100.082	100	82	40	8108.120.012 (16)	8280.100.000	8285.008.000	
2175.100.104	100	104	40	8108.120.012 (20)	8280.100.000	8285.008.000	
2175.125.060	125	60	50	8108.120.012 (12)	8280.100.000	8285.008.000	
2175.125.082	125	82	50	8108.120.012 (16)	8280.100.000	8285.008.000	
2175.125.104	125	104	50	8108.120.012 (20)	8280.100.000	8285.008.000	

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=3** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

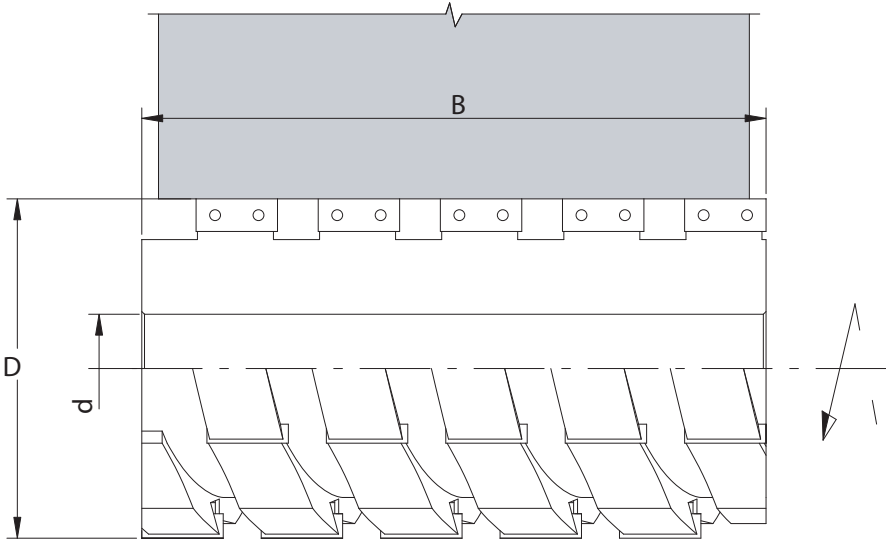
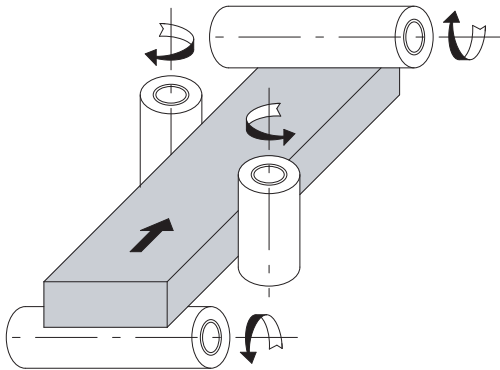
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Prepiallatura su legni teneri e duri con elevata asportazione di truciolo ad alte velocità di avanzamento.
Preplaning on 1st bottom spindle of hard or soft solid wood with highchip evacuation and high feed speed.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniciatrici/Moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Costruzione con corpo in lega leggera ERGAL; con coltelli intercambiabili in HW mm 30x12x1,5 smussati alle estremità per una migliore finitura - esecuzione a 3 principi con andamento elicoidale.
Manufactured with solid carbide micrograin reversible knives mm 30x12x1,5 with bevelled corners for better finishing. With staggered spiral cutting edges Z.3. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy.

				RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	Z Z	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2180.125.118	125	118	3/15	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2180.125.140	125	140	3/18	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2180.125.184	125	184	3/24	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2180.125.230	125	230	3/30	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2180.140.118	140	118	3/15	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2180.140.140	140	140	3/18	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2180.140.184	140	184	3/24	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2180.140.230	140	230	3/30	8025.300.012	8280.260.000	8285.008.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HS

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Piallare su legni teneri o duri/*Planing of hard or soft solid wood.*

MACCHINA/MACHINE:

Scorniciatrici/*Moulders and four sided planers.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

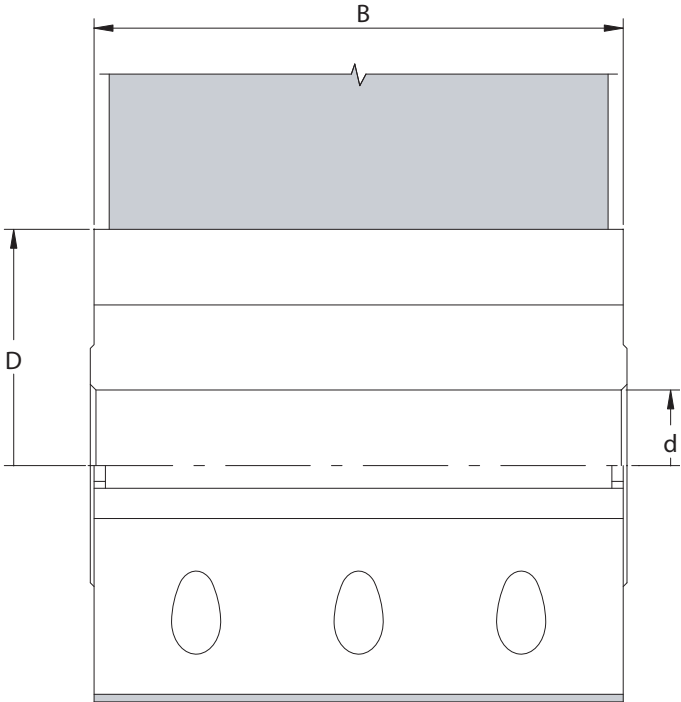
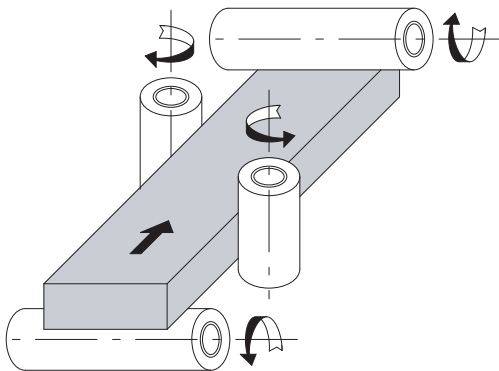
Esecuzione standard con corpo in lega leggera ERGAL resistente - l'utensile viene fornito completo di coltelli in HSS mm 25x3 (D.100) e mm 30x3 (D.125).

Si possono utilizzare anche coltelli con riporto in HW. (Art. 8005).

Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Supplied with HS knives mm 25x3 on D.100 and 30x3 on D. 125. Tungsten carbide knives (art. 8005) also possible to be used.

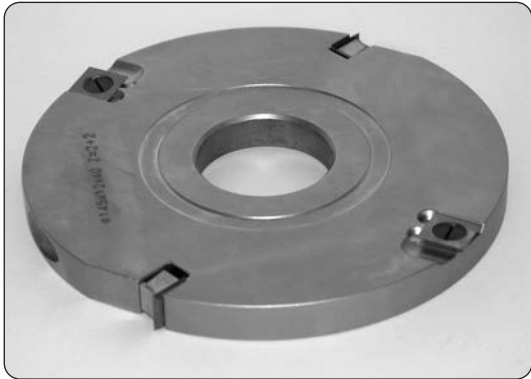
RICAMBI/Spare Parts

Codice Acciaio Steel Code	Codice Alu Alu Code	D D	B B	d d	Z Z	Coltello HSS HSS Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2190.100.120	2195.100.120	100	120	35	3	8010.120.025	8283.100.000	8285.010.000
2190.100.130	2195.100.130	100	130	35	3	8010.130.025	8283.130.000	8285.010.000
2190.100.180	2195.100.180	100	180	35	3	8010.180.025	8283.180.000	8285.010.000
2190.100.190	2195.100.190	100	190	35	3	8010.190.025	8283.190.000	8285.010.000
2190.125.100	2195.125.100	125	100	40	4	8010.100.030	8283.100.000	8285.010.000
2190.125.120	2195.125.120	125	120	40	4	8010.120.030	8283.120.000	8285.010.000
2190.125.130	2195.125.130	125	130	40	4	8010.130.030	8283.130.000	8285.010.000
2190.125.140	2195.125.140	125	140	40	4	8010.140.030	8283.140.000	8285.010.000
2190.125.150	2195.125.150	125	150	40	4	8010.150.030	8283.150.000	8285.010.000
2190.125.170	2195.125.170	125	170	40	4	8010.170.030	8283.170.000	8285.010.000
2190.125.180	2195.125.180	125	180	40	4	8010.180.030	8283.180.000	8285.010.000
2190.125.190	2195.125.190	125	190	40	4	8010.190.030	8283.190.000	8285.010.000
2190.125.220	2195.125.220	125	220	40	4	8010.220.030	8283.220.000	8285.010.000
2190.125.230	2195.125.230	125	230	40	4	8010.230.030	8283.230.000	8285.010.000
2190.125.240	2195.125.240	125	240	40	4	8010.240.030	8283.240.000	8285.010.000
2190.125.250	2195.125.250	125	250	40	4	8010.250.030	8283.250.000	8285.010.000



2200

TESTA RASANTE PER ALBERO PRE-PIALLA
PRE-GROOVING CUTTERHEAD



HW **Z=2+2** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

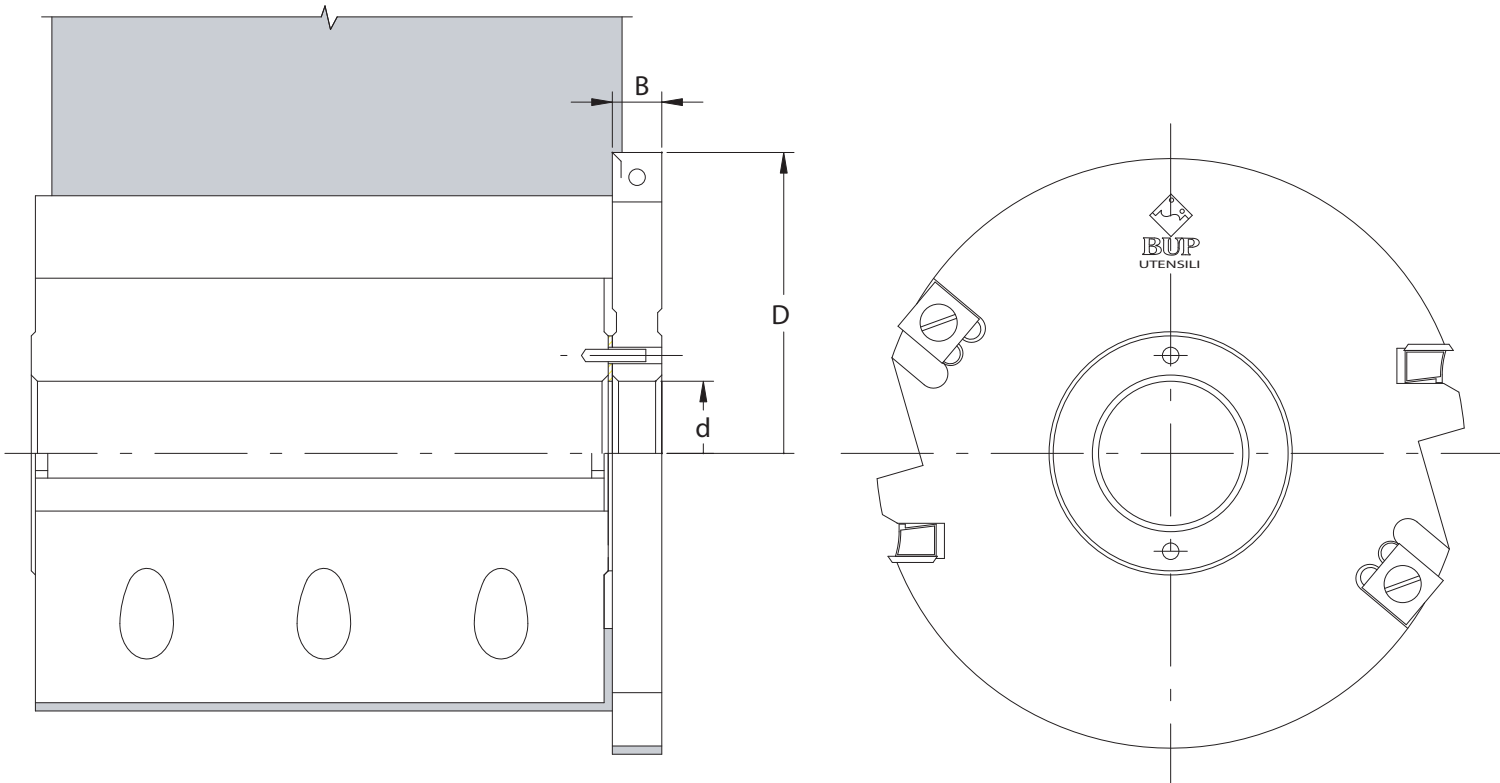
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Testa rasante da accoppiare a teste pialla art. 2190 e 2195.
Pre-grooving cutterhead to be used with planing cutters art. 2190 and 2195.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniatrici/Moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Costruzione con corpo in acciaio a 2 taglienti diritti e 2 incisori.
Cutter body made by high tensile steel. With solid carbide micrograin reversible knives, 2 cutting edges and 2 spurs.

				RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	d d	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
2200.125.012	125	12	35	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
2200.145.012	145	12	40	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in acciaio
Steel body





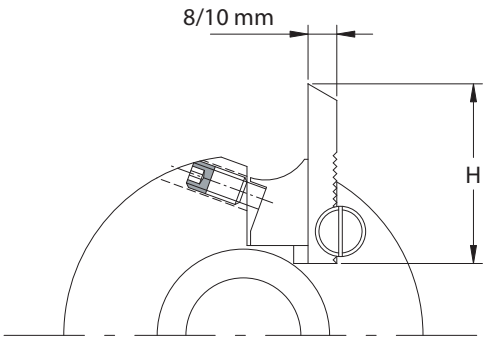
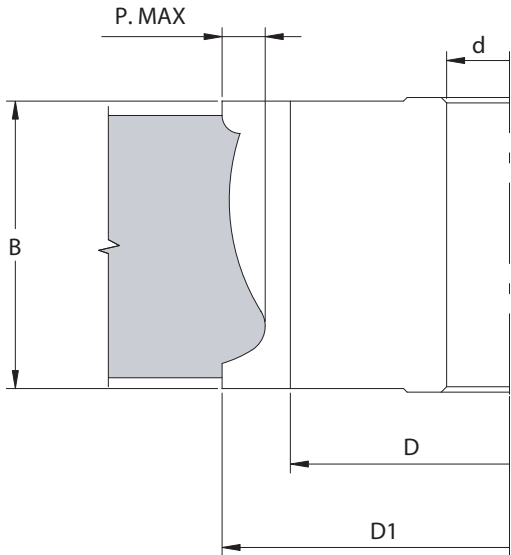
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di profili sagomati su legno massiccio.
Profiling of solid wood.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniatrice e Toupie con avanzamento meccanico.
Moulders and shapers with mechanical feed.

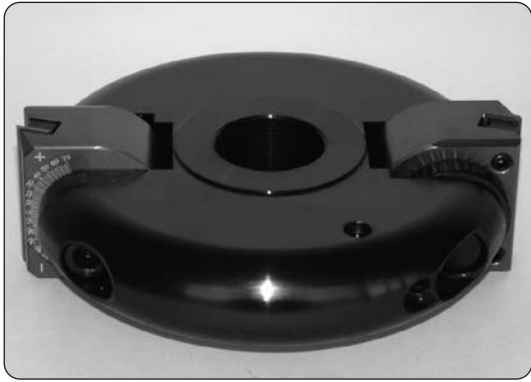
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Teste porta coltelli zigrinati con corpo in acciaio. Si costruiscono con 4 taglienti diritti. L'utensile viene fornito privo di coltelli.
Si possono montare coltelli con spessore 8 o 10 mm.
Cutter body made by high tensile steel. Manufactured with 4 straight cutting edges. Supplied without knives. Possible to use 8 or 10 thick knives.

HW **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

					RICAMBI/Spare Parts
Codice Code	D D	B B	d d	Z Z	Coltello Knife
2202.122.060	122	60	30/35/40	4	8018/8019
2202.122.080	122	80	30/35/40	4	8018/8019
2202.122.100	122	100	30/35/40	4	8018/8019
2202.122.130	122	130	30/35/40	4	8018/8019
2202.122.150	122	150	30/35/40	4	8018/8019
2202.122.180	122	180	30/35/40	4	8018/8019
2202.122.230	122	230	30/35/40	4	8018/8019
2202.137.060	137	60	30/35/40	4	8018/8019
2202.137.100	137	100	30/35/40	4	8018/8019
2202.137.130	137	130	30/35/40	4	8018/8019
2202.137.150	137	150	30/35/40	4	8018/8019
2202.137.180	137	180	30/35/40	4	8018/8019



H H	P. max P. max	D D	D1 D1
50	12	122	160
50	12	137	175
60	20	122	180
60	20	137	195
70	30	122	200
70	30	137	215



HW

Z=2

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Eseguire smussi con angolazione variabile di grado in grado da 0° a 70°.
Jointing and chamfering with adjustable angle from 0° to 70°.

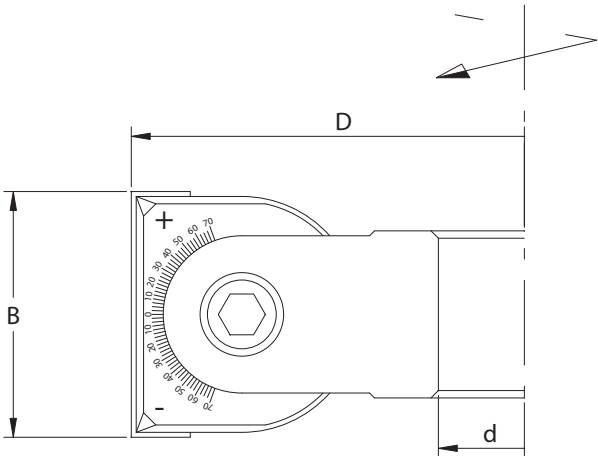
MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniciatrici.
Shapers, moulders and double end tenoners.

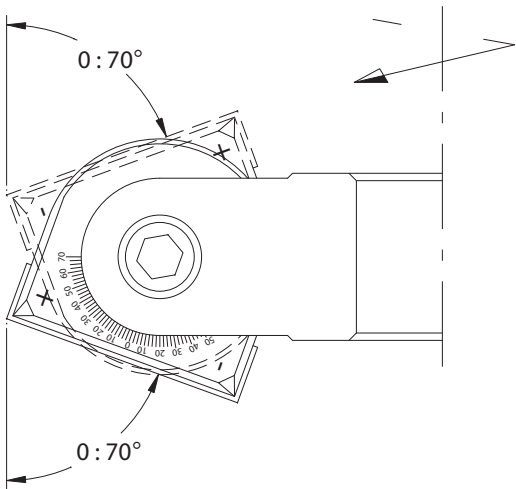
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con corpo in acciaio resistente - realizzata con 2 taglienti diritti, utilizza coltelli reversibili in hm mm 50x12x1,5.
Cutter body made by high tensile steel. Manufactured with 2 cutting edges progressively adjustable from 0° to 70°. It use solid carbide micrograin reversible knives mm 50x12x1,5.

				RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2205.160.050	160	50	40	8108.500.012	8280.470.000	8285.006.001
2205.170.050	170	50	50	8108.500.012	8280.470.000	8285.006.001



5°	B max 48 mm
15°	B max 46 mm
30°	B max 41 mm
45°	B max 33 mm
60°	B max 23 mm
70°	B max 15 mm





HW

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

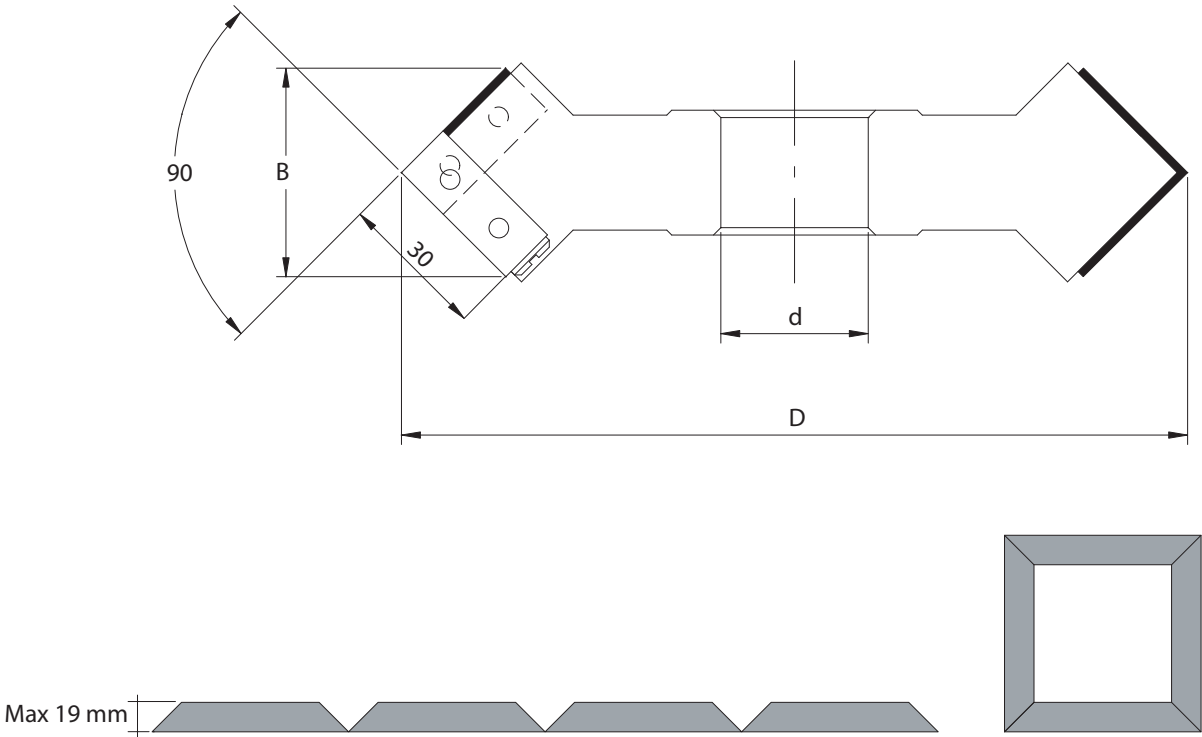
Esecuzione di tagli su pannelli in truciolare nobilitato per assemblaggio con sistema Foulding/V-grooving of MDF of chipboard PVC coated panels for foulding assembly system.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con corpo in lega leggera speciale ERGAL - con coltelli intercambiabili in hm a gettare mm 30x12x1,5 affilati in testa per ottenere un ottima finitura ed un perfetto assemblaggio del pezzo a 90°.
Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Manufactured with 3+3 or 6+6 cutting edges It use solid carbide micrograin reversible knives mm 30x12x1,5 sharpened 4 sides to obtain a perfect finishing and a very good 90° workpiece assembly.

				RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	B B	Z Z	Coltello Knife	Cuneo Wedgw	Vite Screw	Nottolino Nut
2210.160.000	160	42	3+3	8020.300.012	8282.260.000	8286.010.000	8287.150.000
				8021.300.012	8282.260.000	8286.010.000	8287.150.000
2210.160.001	160	42	6+6	8020.300.012	8282.260.000	8286.010.000	8287.150.000
				8021.300.012	8282.260.000	8286.010.000	8287.150.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Eseguire smussi su legni teneri e duri, pannelli di truciolare o MDF grezzi o nobilitati.
Chamfering of hard and soft solid wood, raw MDF or chipboard panels.

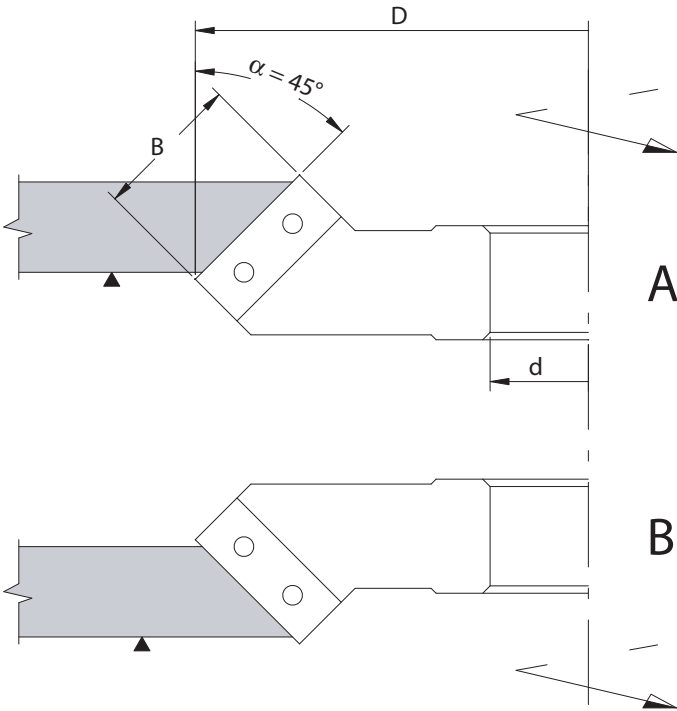
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici, squadatrici/ *Shapers, moulders and double end tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con 4 taglienti diritti o assialmente inclinati - con coltelli intercambiabili a gettare mm 30x12x1,5 o 50x12x1,5.
Manufactured with 4 straight or sheared cutting edges. It uses solid carbide micrograin reversible knives mm 30x12x1,5 or 50x12x1,5.

				RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2215.140.030	140	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2215.160.030	160	30	60	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2215.180.030	180	30	60	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2215.160.050	160	50	50	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000
2215.180.050	180	50	60	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000
2215.200.050	200	50	60	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000

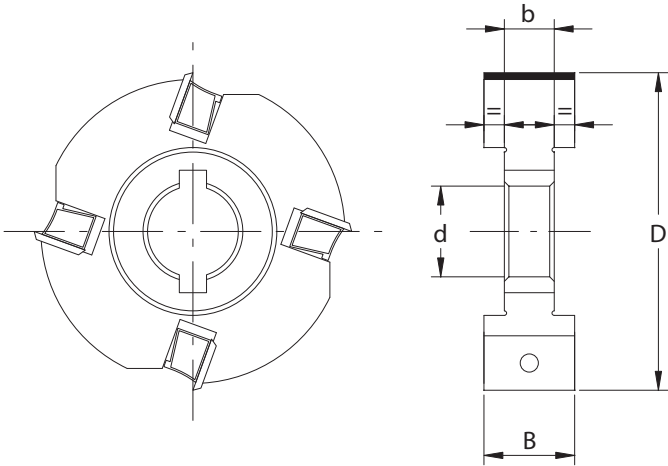
Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A o B
In the order please state type A or type B



2235

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI
CUTTERHEADS FOR EDGEBOARDING MACHINES

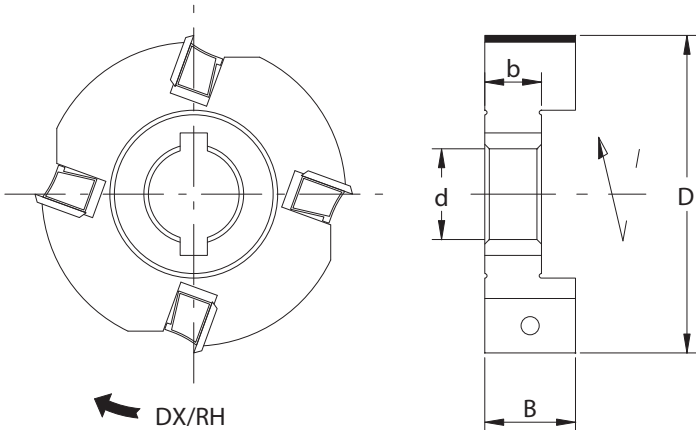


HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

							RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	b b	d d	DKN DKN	Macchina Machine	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2235.050.000	50	12	10	16	5x2,3	Homag	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000
2235.050.001	50	12	10	16	5x2,3	IMA	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000
2235.050.002	50	20	10	16	5x2,3	Holz-Her	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000
2235.061.000	61	12	11	16	5x2,3	Homag	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000
2235.061.001	61	20	11	16	5x2,3	Homag	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000
2235.070.000	70	12	10	16	5x2,3	Homag/Brandt	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000
2235.070.001	70	20	11	16	5x2,3	Homag	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000
2235.070.002	70	20	11	20	6x3,5	Holz-Her	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000
2235.080.000	80	40	25	30	8x3,3	Holz-Her	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000

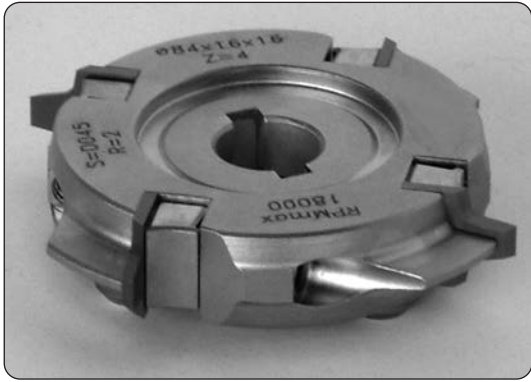
2240

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI
CUTTERHEADS FOR EDGEBOARDING MACHINES

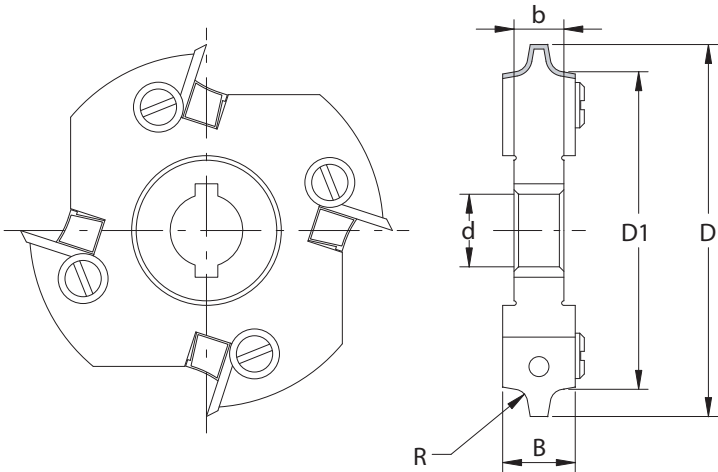


HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

								RICAMBI/Spare Parts		
Codice Dx Code Dx	Codice Sx Code Sx	D D	B B	b b	d d	DKN DKN	Macchina Machine	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2240.070.020	2240.070.021	70	20	12,5	20	6x3,5	IMA/IDM	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000
							Homag/Brandt			
2240.070.030	2240.070.031	70	30	10	16	5x2,3	IDM	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000
2240.080.030	2240.080.031	80	30	10	16	5x2,3	IDM	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000



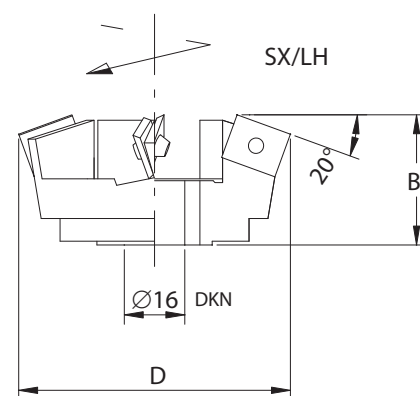
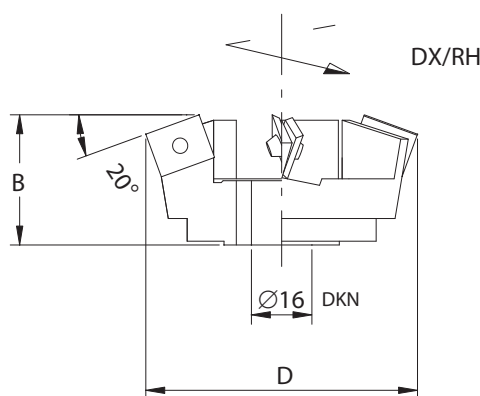
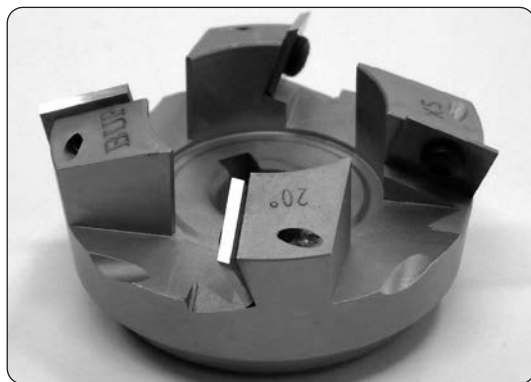
HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



									RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	R R	D D	D ₁ D ₁	B B	b b	d d	DKN DKN	Macchina Machine	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2245.062.000	2	62	50	16	10	16	5x2,3	Holz-Her	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.062.001	3	62	50	16	10	16	5x2,3	Holz-Her	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.062.002	4	62	50	16	10	16	5x2,3	Holz-Her	8205.040.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.062.003	5	62	50	16	10	16	5x2,3	Holz-Her	8205.050.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.000	2	73	61	16	10	16	5x2,3	IDM-Homag	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.001	3	73	61	16	10	16	5x2,3	IDM-Homag	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.002	4	73	61	16	10	16	5x2,3	IDM-Homag	8205.040.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.003	5	73	61	16	10	16	5x2,3	IDM-Homag	8205.050.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.004	2	73	61	16	20	16	6x2,3	Holz-Her	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.005	3	73	61	16	20	16	6x2,3	Holz-Her	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.006	4	73	61	16	20	16	6x2,3	Holz-Her	8205.040.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.073.007	5	73	61	16	20	16	6x2,3	Holz-Her	8205.050.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.000	2	82	70	16	11	16	5x2,3	Brandt	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.001	3	82	70	16	11	16	5x2,3	Brandt	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.002	4	82	70	16	11	16	5x2,3	Brandt	8205.040.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.003	5	82	70	16	11	16	5x2,3	Brandt	8205.050.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.004	2	82	70	16	11	20	6x2,3	IMA	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.005	3	82	70	16	11	20	6x2,3	IMA	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.006	4	82	70	16	11	20	6x2,3	IMA	8205.040.000	8281.140.000	8285.006.000
2245.082.007	5	82	70	16	11	20	6x2,3	IMA	8205.050.000	8281.140.000	8285.006.000

2250-2255-2260

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE" CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES

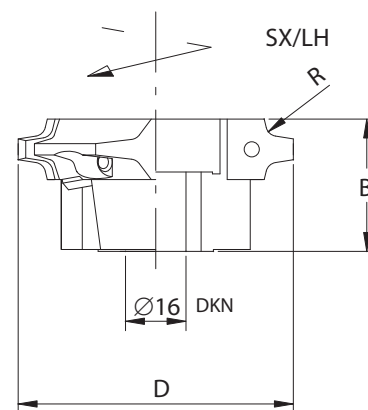
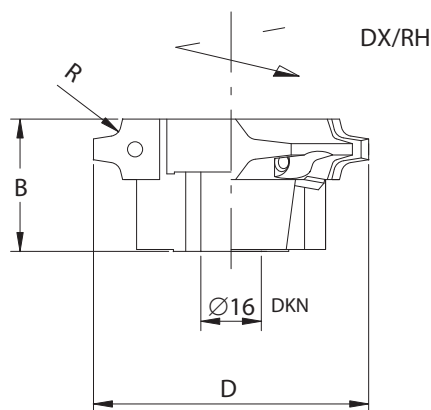


HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

					RICAMBI/Spare Parts		
Codice Dx Rh Code	Codice Sx Lh Code	D D	B B		Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2250.020.001	2250.020.002	70	35		8108.150.012	-	8330.035.003



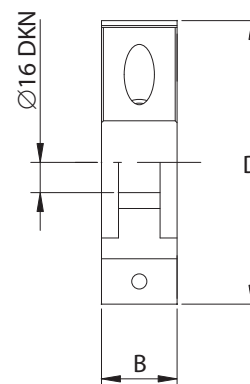
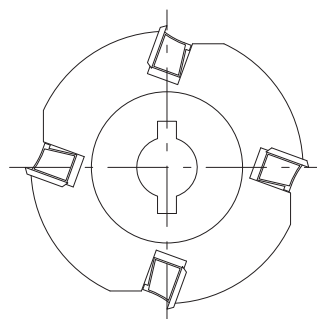
HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



					RICAMBI/Spare Parts		
Codice Dx Rh Code	Codice Sx Lh Code	R R	D D	B B	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2255.010.001	2255.010.002	1	72	35	8205.010.000	8281.140.000	8285.006.000
2255.015.001	2255.015.002	1.5	72	35	8205.015.000	8281.140.000	8285.006.000
2255.020.001	2255.020.002	2	72	35	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2255.025.001	2255.025.002	2,5	72	35	8205.025.000	8281.140.000	8285.006.000
2255.030.001	2255.030.002	3	72	35	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000

2265-2266-2267

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE" CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES

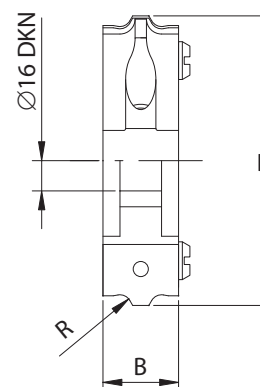
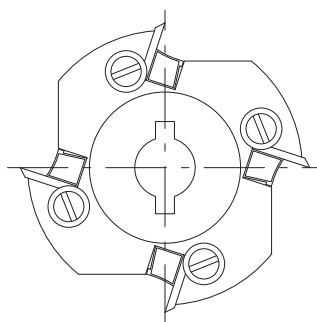
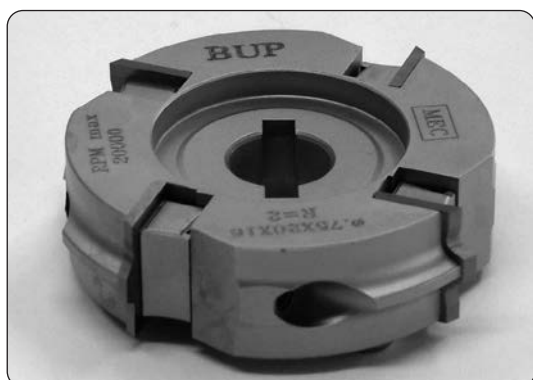


HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B
2265.070.000	70	20
2265.075.000	75	20

RICAMBI/Spare Parts

Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
8108.200.012	8280.160.000	8285.006.000
8108.200.012	8280.160.000	8285.006.000

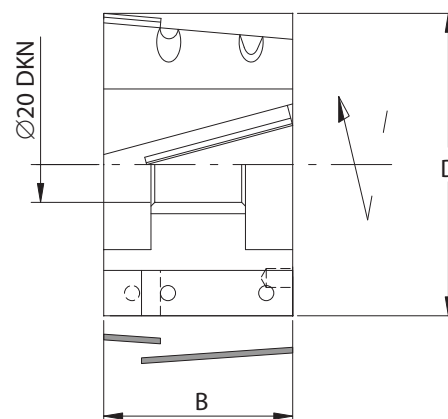
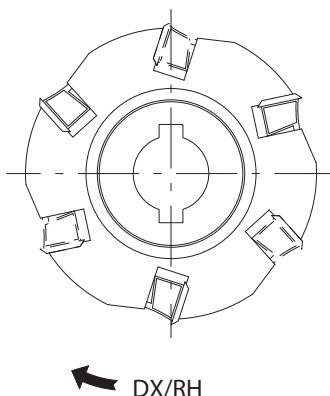


HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	R	D D	B B
2266.010.000	1	76	20
2266.015.000	1,5	76	20
2266.020.000	2	76	20
2266.025.000	2,5	76	20
2266.030.000	3	76	20

RICAMBI/Spare Parts

Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
8210.010.000	8280.160.000	8285.006.000
8210.015.000	8280.160.000	8285.006.000
8210.020.000	8280.160.000	8285.006.000
8210.025.000	8280.160.000	8285.006.000
8210.030.000	8280.160.000	8285.006.000



HW **Z=3+3** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Dx Rh Code	Codice Sx Lh Code	D D	B B
2267.080.501	2267.080.502	80	50
2267.080.551	2267.080.552	80	55

RICAMBI/Spare Parts

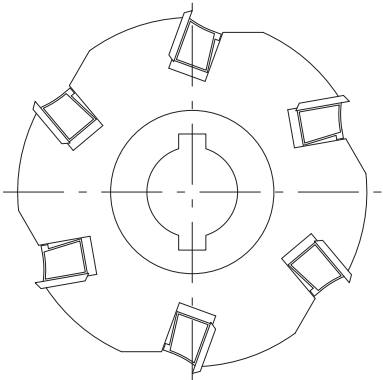
Coltello Knife	Cuneo Wedge	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
8108.400.012	8280.360.000	8105.150.012	8280.130.000	8285.006.000
8108.400.012	8280.360.000	8105.200.012	8280.160.000	8285.006.000

2270

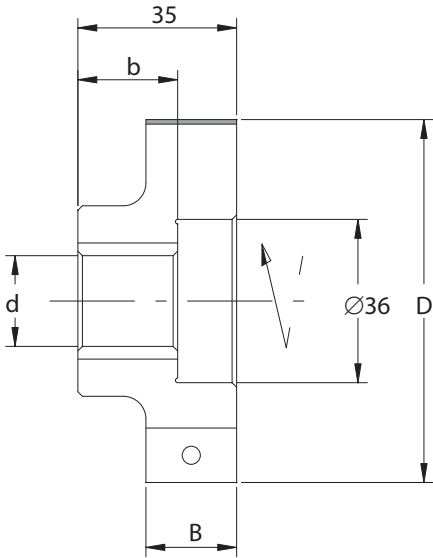
TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE" CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES



HW **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



DX/RH



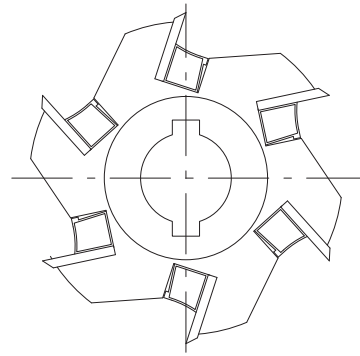
							RICAMBI/Spare Parts		
Codice Dx Rh Code	Codice Sx Lh Code	D D	B B	b b	d d	DKN DKN	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2270.080.020	2270.080.021	80	20	22	20	6x2,8	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000
2270.080.030	2270.080.031	80	30	22	20	6x2,8	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000

2275

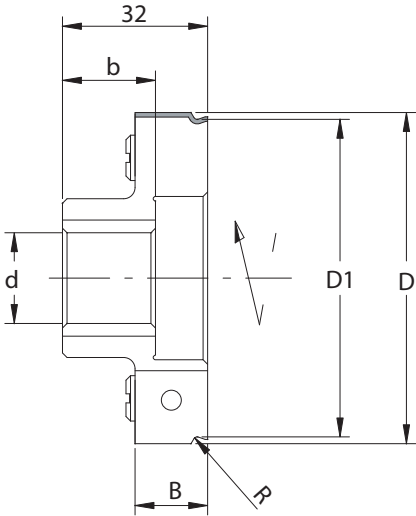
TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE" CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES



HW **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



DX/RH



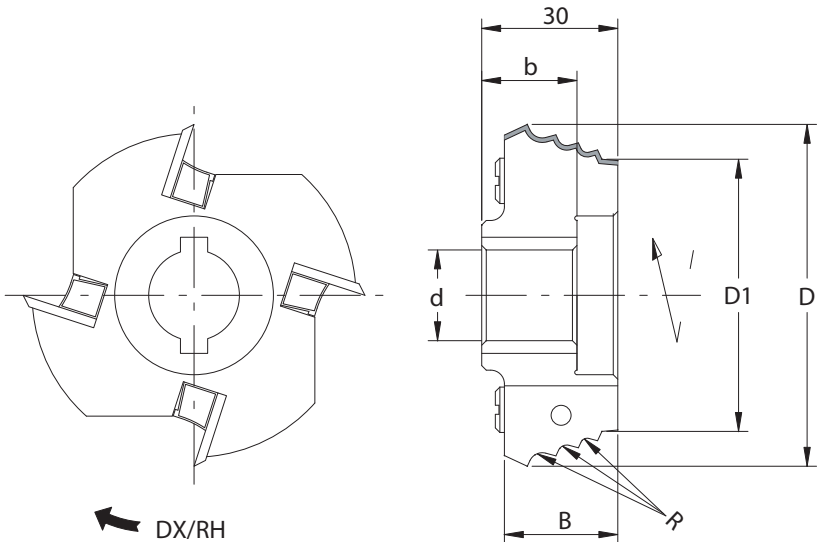
									RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	R R	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2275.010.001	1	73	70	16	20,5	20	6x2,8	Dx/Rh	8207.010.001	8281.140.000	8285.006.000
2275.010.002	1	73	70	16	20,5	20	6x2,8	Sx/Lh	8207.010.002	8281.140.000	8285.006.000
2275.015.001	1,5	73	70	16	20,5	20	6x2,8	Dx/Rh	8207.015.001	8281.140.000	8285.006.000
2275.015.002	1,5	73	70	16	20,5	20	6x2,8	Sx/Lh	8207.015.002	8281.140.000	8285.006.000
2275.020.001	2	74	70	16	20,5	20	6x2,8	Dx/Rh	8207.020.001	8281.140.000	8285.006.000
2275.020.002	2	74	70	16	20,5	20	6x2,8	Sx/Lh	8207.020.002	8281.140.000	8285.006.000
2275.030.001	3	75	70	16	20,5	20	6x2,8	Dx/Rh	8207.030.001	8281.140.000	8285.006.000
2275.030.002	3	75	70	16	20,5	20	6x2,8	Sx/Lh	8207.030.002	8281.140.000	8285.006.000

2276

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE"
CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES



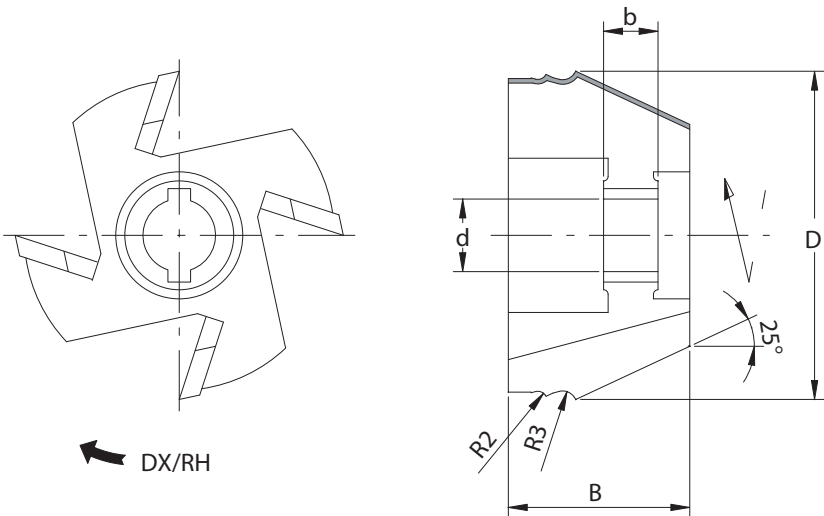
HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



Codice Code	R R	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation	RICAMBI/Spare Parts		
									Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2276.010.001	1/1,5/2	75,4	60	25	21	20	6x2,8	Dx/Rh	8208.000.001	8281.140.000	8285.006.000
2276.010.002	1/1,5/2	75,4	60	25	21	20	6x2,8	Sx/Lh	8208.000.002	8281.140.000	8285.006.000
2276.020.001	1,5/2/3	75,4	60	25	21	20	6x2,8	Dx/Rh	8208.000.003	8281.140.000	8285.006.000
2276.020.002	1,5/2/3	75,4	60	25	21	20	6x2,8	Sx/Lh	8208.000.004	8281.140.000	8285.006.000

2277

FRESE HW PER BORDATRICI "BIESSE"
TCT CUTTERS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES



HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

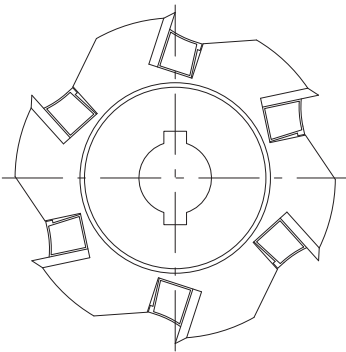
Codice Code	R R	D D	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation
2277.000.001	R2 R3 25°	72,35	40	10,5	16	5x2,3	Dx/Rh
2277.000.002	R2 R3 25°	72,35	40	10,5	16	5x2,3	Sx/Lh

2280

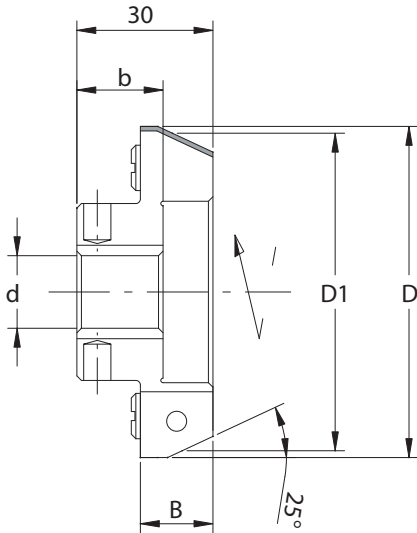
TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE"
CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES



HW **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



DX/RH



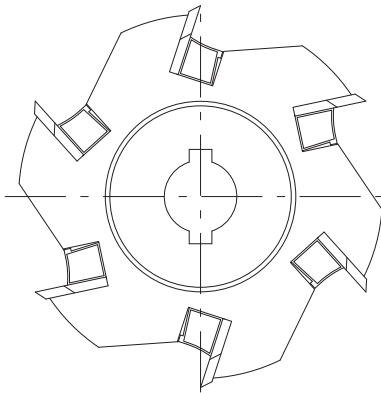
									RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation		Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2280.025.001	73	70	16	19	16	5x2,3	Dx/Rh		8206.016.001	8281.140.000	8285.006.000
2280.025.002	73	70	16	19	16	5x2,3	Sx/Lh		8206.016.002	8281.140.000	8285.006.000

2281

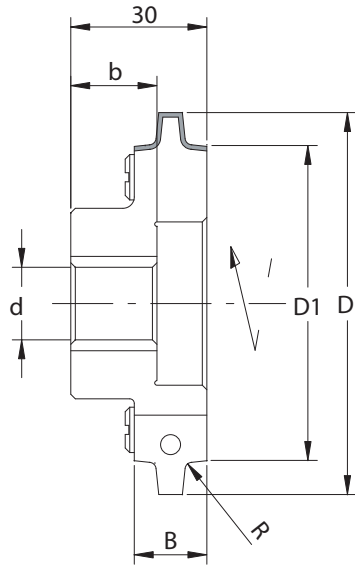
TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE"
CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES



HW **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



DX/RH



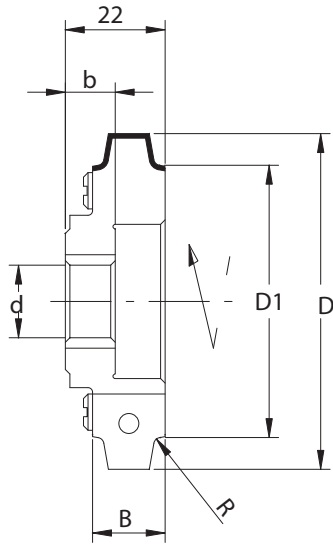
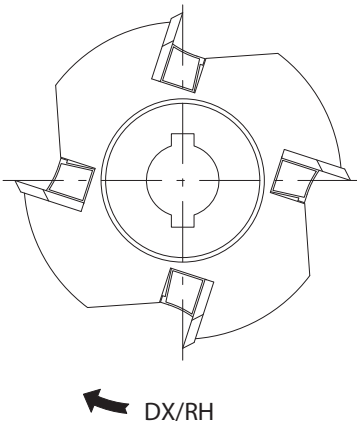
									RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	R R	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2281.010.001	1	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Dx/Rh	8205.010.000	8281.140.000	8285.006.000
2281.010.002	1	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Sx/Lh	8205.010.000	8281.140.000	8285.006.000
2281.015.001	1,5	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Dx/Rh	8205.015.000	8281.140.000	8285.006.000
2281.015.002	1,5	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Sx/Lh	8205.015.000	8281.140.000	8285.006.000
2281.020.001	2	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Dx/Rh	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2281.020.002	2	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Sx/Lh	8205.020.000	8281.140.000	8285.006.000
2281.030.001	3	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Dx/Rh	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000
2281.030.002	3	84,20	70	16	19	16	5x2,4	Sx/Lh	8205.030.000	8281.140.000	8285.006.000

2285

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "BIESSE"
CUTTERHEADS FOR BIESSE EDGEBOARDING MACHINES



HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



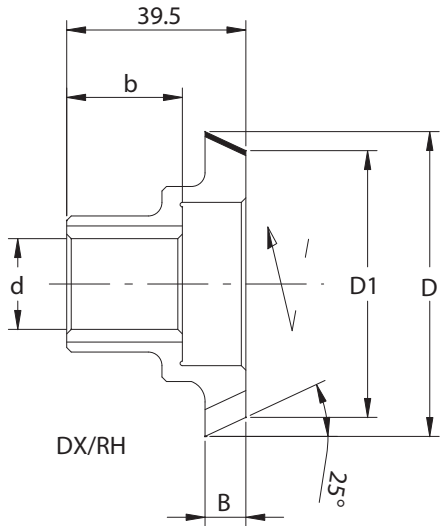
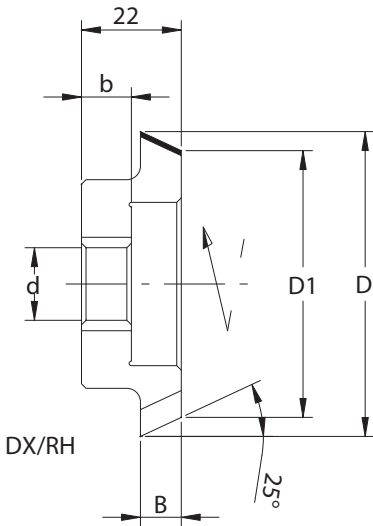
Codice Code	R R	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation	RICAMBI/Spare Parts		
									Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2285.010.001	1	74	60	16	11	16	5x2,3	Dx/Rh	8205.110.000	8281.140.000	8285.006.000
2285.010.002	1	74	60	16	11	16	5x2,3	Sx/Lh	8205.110.000	8281.140.000	8285.006.000
2285.015.001	1,5	74	60	16	11	16	5x2,3	Dx/Rh	8205.115.000	8281.140.000	8285.006.000
2285.015.002	1,5	74	60	16	11	16	5x2,3	Sx/Lh	8205.115.000	8281.140.000	8285.006.000
2285.020.001	2	74	60	16	11	16	5x2,3	Dx/Rh	8205.120.000	8281.140.000	8285.006.000
2285.020.002	2	74	60	16	11	16	5x2,3	Sx/Lh	8205.120.000	8281.140.000	8285.006.000
2285.030.001	3	74	60	16	11	16	5x2,3	Dx/Rh	8205.130.000	8281.140.000	8285.006.000
2285.030.002	3	74	60	16	11	16	5x2,3	Sx/Lh	8205.130.000	8281.140.000	8285.006.000

2286

FRESE HW PER BORDATRICI "BIESSE"
TCT CUTTERS FOR BIESSE EDGEBOARDING MACHINES



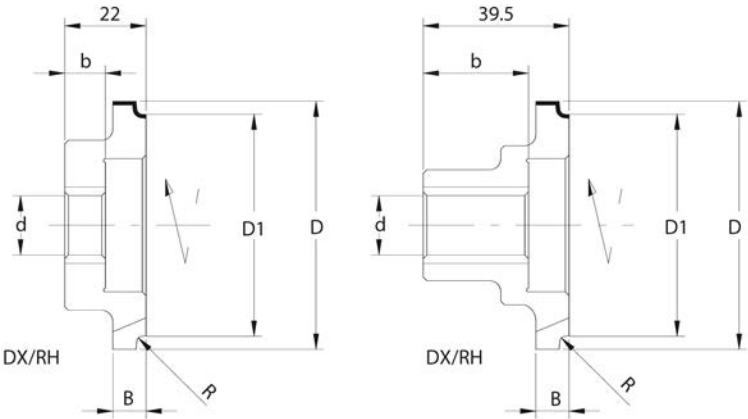
HW **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed



Codice Code	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation
2286.022.001	67	58,8	9	11	16	5x2,3	Dx/Rh
2286.022.002	67	58,8	9	11	16	5x2,3	Sx/Lh
2286.039.001	67	58,8	9	25,5	20	6x2,8	Dx/Rh
2286.039.002	67	58,8	9	25,5	20	6x2,8	Sx/Lh

2287 - 2288

FRESE HW PER BORDATRICI "BIESSE" TCT CUTTERS FOR BIESSE EDGEBANDING MACHINES

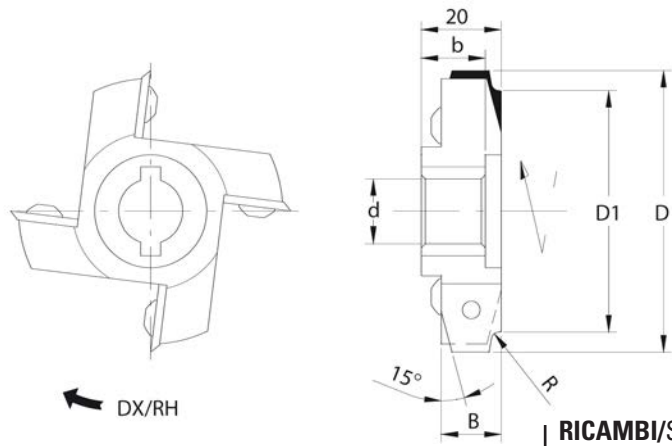
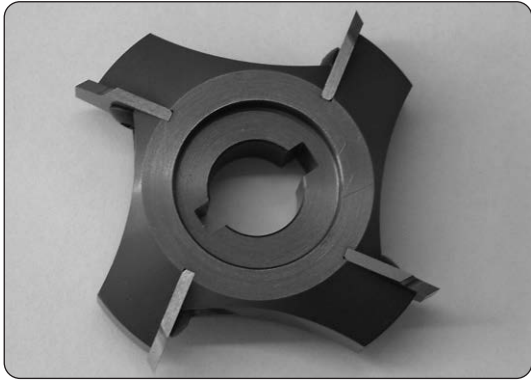


HW **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	R R	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation
2287.010.001	1	66	60	9	11	16	5x2,3	Dx/Rh
2287.010.002	1	66	60	9	11	16	5x2,3	Sx/Lh
2287.015.001	1,5	67	60	9	11	16	5x2,3	Dx/Rh
2287.015.002	1,5	67	60	9	11	16	5x2,3	Sx/Lh
2287.020.001	2	68	60	9	11	16	5x2,3	Dx/Rh
2287.020.002	2	68	60	9	11	16	5x2,3	Sx/Lh
2287.030.001	3	70	60	9	11	16	5x2,3	Dx/Rh
2287.030.002	3	70	60	9	11	16	5x2,3	Sx/Lh
2288.010.001	1	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Dx/Rh
2288.010.002	1	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Sx/Lh
2288.015.001	1,5	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Dx/Rh
2288.015.002	1,5	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Sx/Lh
2288.020.001	2	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Dx/Rh
2288.020.002	2	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Sx/Lh
2288.030.001	3	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Dx/Rh
2288.030.002	3	66	60	9	25,5	20	6x2,8	Sx/Lh

2289

TESTA PORTACOLTELLI PER BORDATRICI "VITAP" CUTTERHEADS FOR VITAP EDGEBANDING MACHINES



HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	R R	D D	D1 D1	B B	b b	d d	DKN DHN	Rotazione Rotation	RICAMBI/Spare Parts	
2289.020.001	2	70	60	15	16	16	5x2,3	Dx/Rh	Coltello Knife	Vite Screw
2289.020.002	2	70	60	15	16	16	5x2,3	Sx/Lh	8213.020.001	8330.035.004
2289.030.001	3	70	60	15	16	16	5x2,3	Dx/Rh	8213.020.002	8330.035.004
2289.030.002	3	70	60	15	16	16	5x2,3	Sx/Lh	8213.030.001	8330.035.004
									8213.030.002	8330.035.004

2290

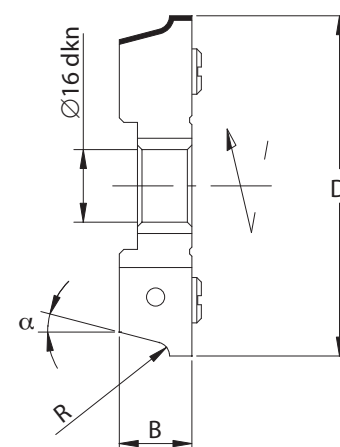
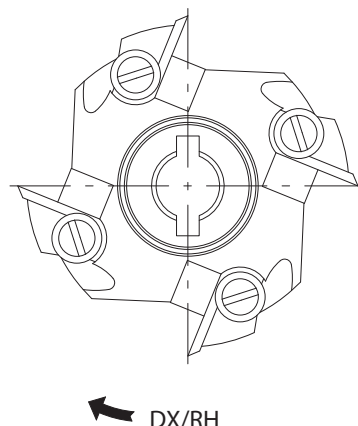
TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "CASADEI" CUTTERHEADS FOR CASADEI EDGEBOARDING MACHINES



HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

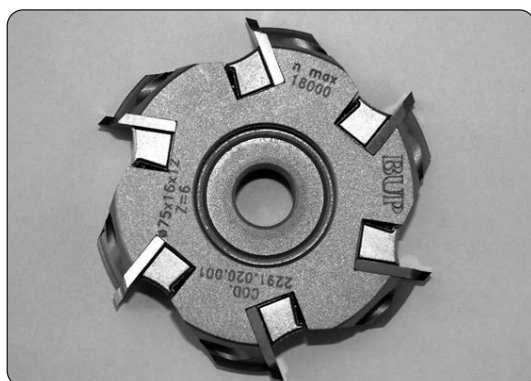
Nell'ordine specificare diametro foro "d"
In the order specify bore diameter "d"

Codice Code	R R	α α	D D	B B	d d	Rotazione Rotation	RICAMBI/Spare Parts		
							Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2290.020.001	2	15°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.020.001	8281.140.000	8285.006.000
2290.020.002	2	15°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.020.002	8281.140.000	8285.006.000
2290.020.003	2	3°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.020.003	8281.140.000	8285.006.000
2290.020.004	2	3°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.020.004	8281.140.000	8285.006.000
2290.030.001	3	15°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.030.001	8281.140.000	8285.006.000
2290.030.002	3	15°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.030.002	8281.140.000	8285.006.000
2290.030.003	3	3°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.030.003	8281.140.000	8285.006.000
2290.030.004	3	3°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.030.004	8281.140.000	8285.006.000



2291

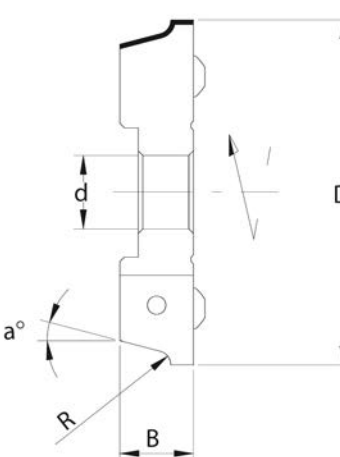
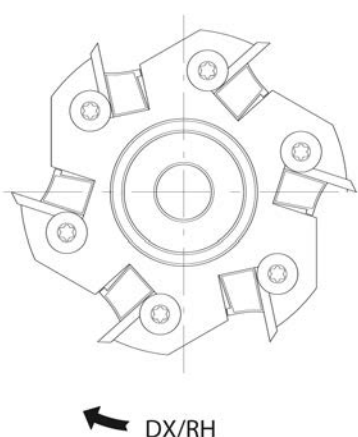
TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "CASADEI" CUTTERHEADS FOR CASADEI EDGEBOARDING MACHINES



HW **Z=6** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

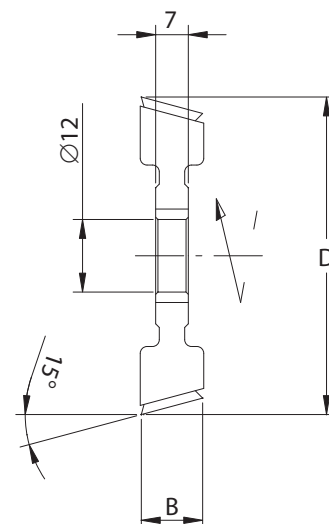
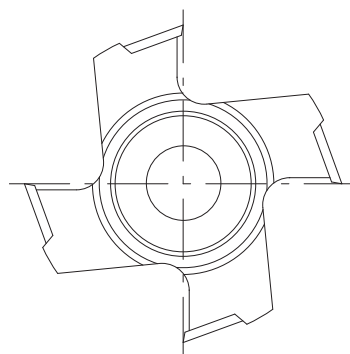
Nell'ordine specificare diametro foro "d"
In the order specify bore diameter "d"

Codice Code	R R	α α	D D	B B	d d	Rotazione Rotation	RICAMBI/Spare Parts		
							Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2291.020.001	2	15°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.020.001	8281.140.000	8285.006.000
2291.020.002	2	15°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.020.002	8281.140.000	8285.006.000
2291.020.003	2	3°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.020.003	8281.140.000	8285.006.000
2291.020.004	2	3°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.020.004	8281.140.000	8285.006.000
2291.030.001	3	15°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.030.001	8281.140.000	8285.006.000
2291.030.002	3	15°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.030.002	8281.140.000	8285.006.000
2291.030.003	3	3°	75	16	12-16 DKN	Dx/Rh	8200.030.003	8281.140.000	8285.006.000
2291.030.004	3	3°	75	16	12-16 DKN	Sx/Lh	8200.030.004	8281.140.000	8285.006.000



2295

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "CASADEI" CUTTERHEADS FOR CASADEI EDGEBOARDING MACHINES



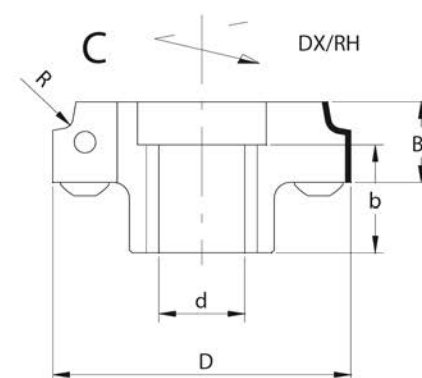
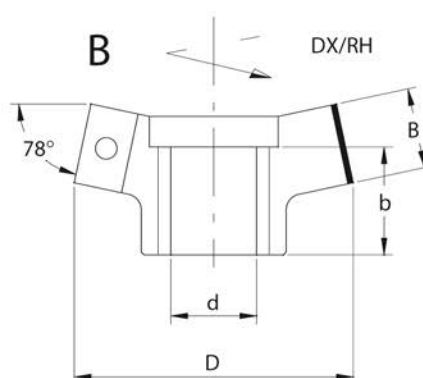
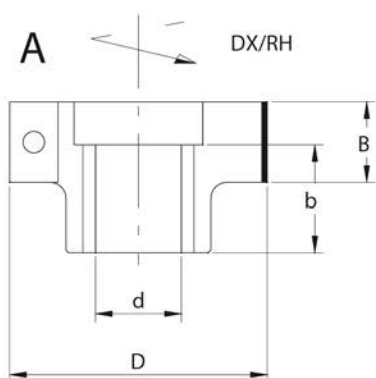
HW **Z=4** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

DX/RH

							RICAMBI/Spare Parts	
Codice Code	α α	D D	B B	d d	DKN DKN	Rotazione Rotation	Coltello Knife	Vite Screw
2295.070.001	15°	70	14	12	5x2,3	Dx/Rh	8120.140.002	8295.005.000
2295.070.002	15°	70	14	12	5x2,3	Sx/Lh	8120.140.002	8295.005.000

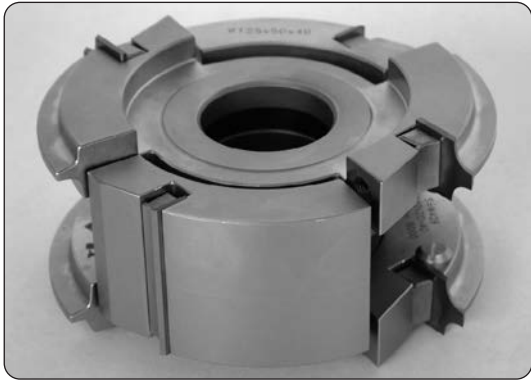
2296-2297-2298

TESTE PORTA COLTELLI PER BORDATRICI "TECNOMA" CUTTERHEADS FOR TECNOMA EDGEBOARDING MACHINES



HW **Z=2** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

								RICAMBI/Spare Parts	
Codice Code	D D	B B	b b	d d	DKN DKN	R R	Rotazione Rotation	Coltello Knife	Vite Screw
2296.000.001	48	15	16	16	5x2,3		Dx/Rh	8110.150.009	8330.035.002
2296.000.002	48	15	16	16	5x2,3		Sx/Lh	8110.150.009	8330.035.002
2297.000.001	52	15	16	16	5x2,3		Dx/Rh	8110.150.009	8330.035.002
2297.000.002	52	15	16	16	5x2,3		Sx/Lh	8110.150.009	8330.035.002
2298.010.001	58	15	16	16	5x2,3	1	Dx/Rh	8211.010.001	8330.035.002
2298.010.002	58	15	16	16	5x2,3	1	Sx/Lh	8211.010.002	8330.035.002
2298.020.001	58	15	16	16	5x2,3	2	Dx/Rh	8211.020.001	8330.035.002
2298.020.002	58	15	16	16	5x2,3	2	Sx/Lh	8211.020.002	8330.035.002
2298.030.001	58	15	16	16	5x2,3	3	Dx/Rh	8211.030.001	8330.035.002
2298.030.002	58	15	16	16	5x2,3	3	Sx/Lh	8211.030.002	8330.035.002



HW

Z=2

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Contornare pannelli di diverso spessore con contemporanea raggiatura degli spigoli.
For jointing, corner rounding and chamfering on various wood thickness.

MACCHINA/MACHINE:

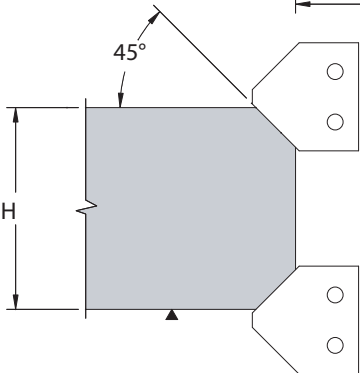
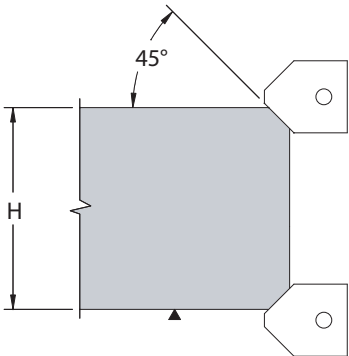
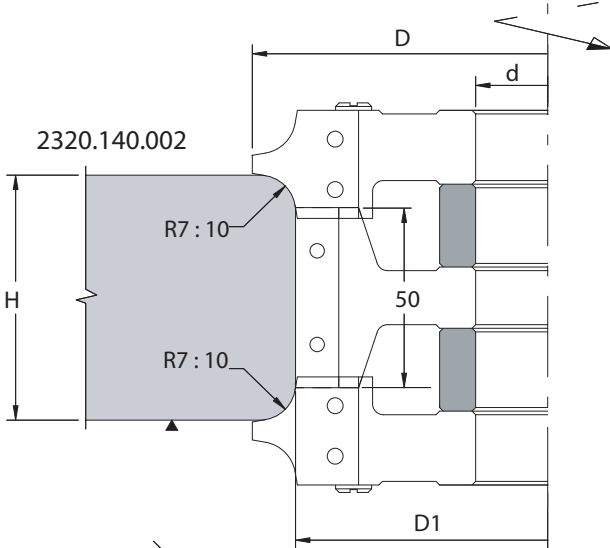
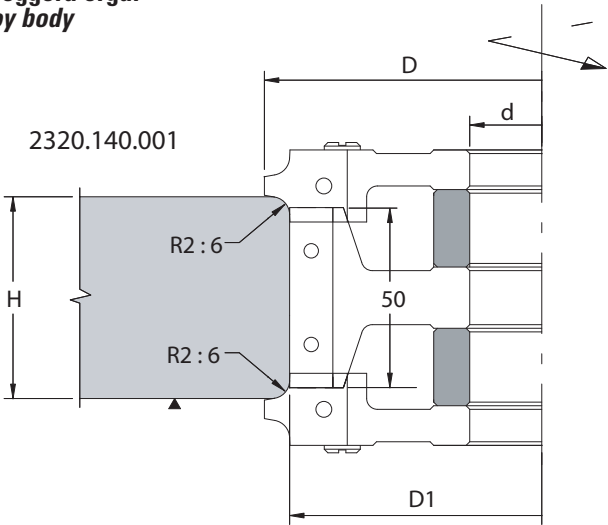
Scorniciatrici, squadratrici/ Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Gruppo di teste regolabile mediante anelli - la costruzione delle teste sagomate permette l'utilizzo di coltelli con diverso raggio sullo stesso corpo.
Il gruppo viene fornito con un set di coltelli, indicare il raggio richiesto.
Gruppo A per raggi da 2 a 6 mm - Gruppo B per raggi da 7 a 10 mm.
Set of 3 interlocking cutterheads with set of spacers adjustable for various wood thickness. Top and bottom cutter with shaped profile admit knives with different radius on the same body. Cutterset A for R=2 to R=6. Cutterset B for R=7 to R=10.
Supplied with one set f knives only, please state the radius required.

					RIC. testa diritta/Straigh Cutter Spare Parts			RIC. teste sagomate/Profile Cutter Spare Parts		
Codice Code	D D	D ₁ D ₁	R R	H H	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
2320.140.001	157	140	2	15:52	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8196.020.000	8280.160.000	8285.008.000
			3	15:54				8196.030.000	8280.160.000	8285.008.000
			4	15:56				8196.040.000	8280.160.000	8285.008.000
			5	15:58				8196.050.000	8280.160.000	8285.008.000
			6	15:60				8196.060.000	8280.160.000	8285.008.000
			45°	15:60				8196.020.045	8280.160.000	8285.008.000
2320.140.002	165	140	7	24:62	8108.500.012	8280.460.000	8285.008.000	8196.070.000	8280.260.000	8285.008.000
			8	24:64				8196.080.000	8280.260.000	8285.008.000
			9	24:66				8196.090.000	8280.260.000	8285.008.000
			10	24:68				8196.100.000	8280.260.000	8285.008.000
			45°	24:68				8196.030.045	8280.260.000	8285.008.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di perlinati e parquet con 6 diversi profili ottenuti dalla combinazione delle 12 teste porta coltelli.
Production of 6 different types of tongue and groove profiles by the combination of 12 cutterheads suggested.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniciatrice.
Moulders.

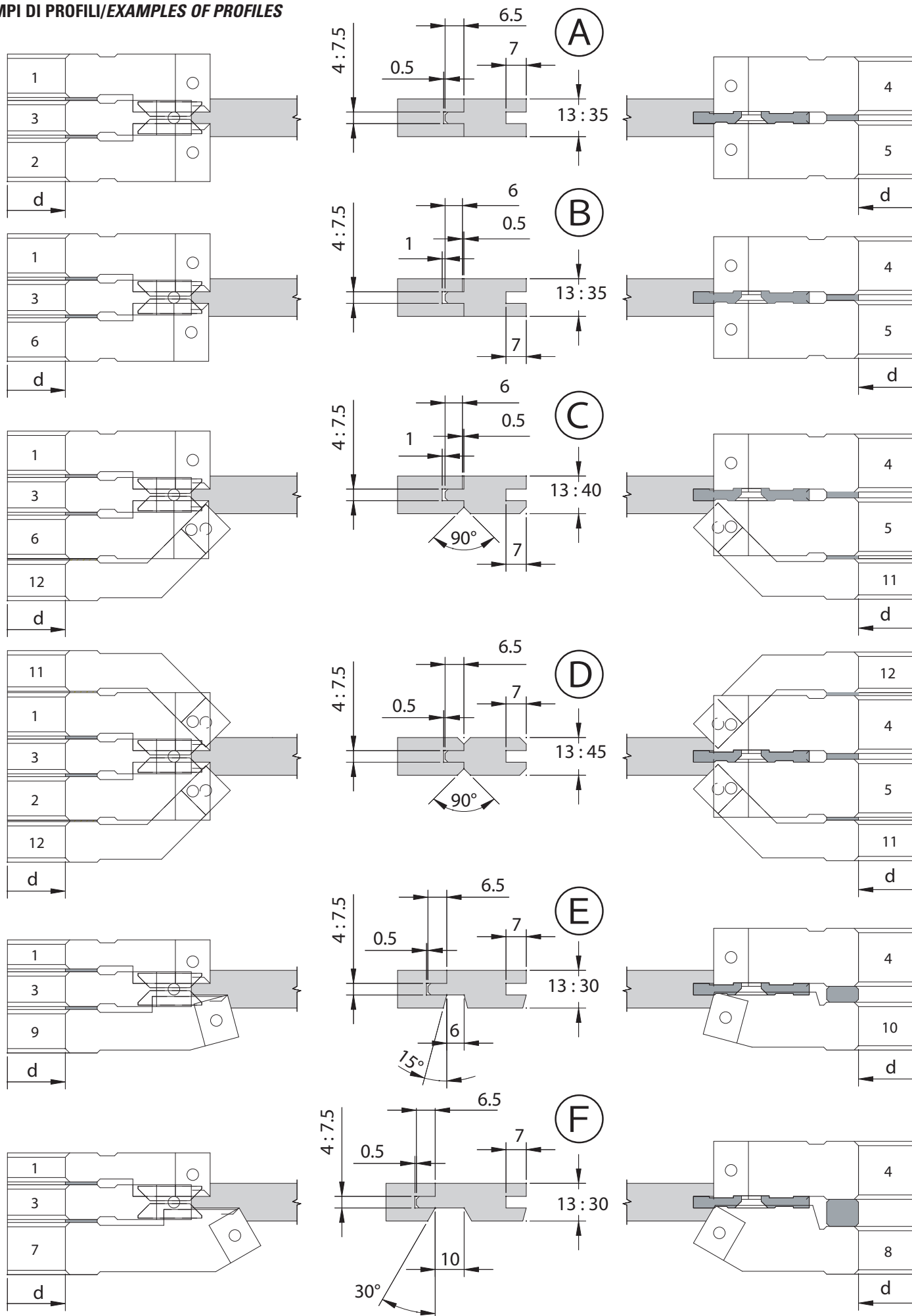
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Teste porta coltelli con corpo in acciaio - utilizzano inserti in hm di tipo standard reversibili.
Set of 12 interlocking cutterheads adjustable for various wood thickness. Cutter body made by high tensile steel. All cutters use standard solid carbide reversible knives.

							RICAMBI/Spare Parts					
Codice Code	D D	S S	Z Z	V V	LS LS	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw	Inserto Insert
2325.000.001	140	20	4	2	2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	8130.220.045
2325.000.002	140	20	4	2	2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	8130.220.045
2325.000.003	127	12	2	-	-	50	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000			
2325.000.004	140	20	4	-	2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000			8140.040.000
2325.000.005	140	20	4	-	2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000			8140.040.000
2325.000.006	139	20	4	2	2	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	8130.220.045
2325.000.007	175	15	4	2	2	50	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	8130.220.045
2325.000.008	155	15	4	-	2	50	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000			8140.040.000
2325.000.009	160	15	4	2	2	50	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	8130.220.045
2325.000.010	148	15	4	-	2	50	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000			8140.040.000
2325.000.011	154	12	2	-	-	50	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000			
2325.000.012	154	12	2	-	-	50	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000			

Nell'ordine indicare:
- il profilo richiesto A - B - C - D - E - F
- il diametro dell'albero della macchina
- il tipo di macchina utilizza (toupie MAN - scorniciatrice MEC)
- utilizzo con o senza mozzo (cod. 8385)

In the order indicate:
- profile requested A - B - C - D - E - F
- machine spindle diameter
- machine type (single spindle moulder MAN - through feed moulder MEC)
- use with or without sleeve (code 8385)

ESEMPI DI PROFILI/EXAMPLES OF PROFILES





HW **Z=2** **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
Z=4 **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione profili sagomati su disegno.
Production different types of customer made profiles.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici, profilatrici.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno - si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood.

Z=2 - art. 2350

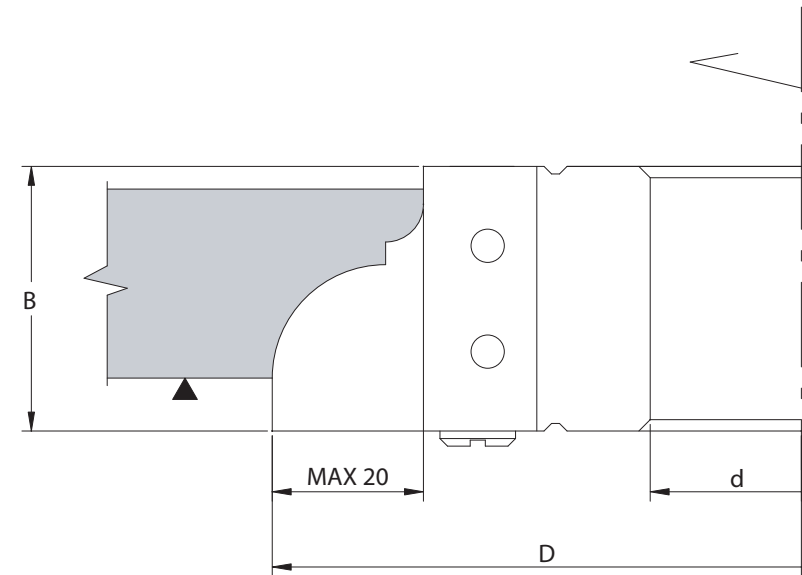
Diametro fresa Cutter diameter	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	
	100	120	140	160	180	200	
Spessore fresa Cutter thickness	15	20	30	40	50	60	80

Z=3 - art. 2355

Diametro fresa Cutter diameter	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	
	100	120	140	160	180	200	
Spessore fresa Cutter thickness	15	20	30	40	50	60	80

Z=4 - art. 2360

Diametro fresa Cutter diameter	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	D <i>D</i>	
	100	120	140	160	180	200	
Spessore fresa Cutter thickness	15	20	30	40	50	60	80



RICAMBI/Spare Parts	ARTICOLO/Article
Coltello/knife	8170
Vite/Screw	8285.008.000
Chiave/Key	8350.040.000
Cuneo/Wedge	8280



HW **Z=2** **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
Z=4 **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione profili sagomati su disegno.
Production different types of customer made profiles.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici, profilatrici.
Shapers, moulders, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno - si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for different types of wood.

Z=2 - art. 2365

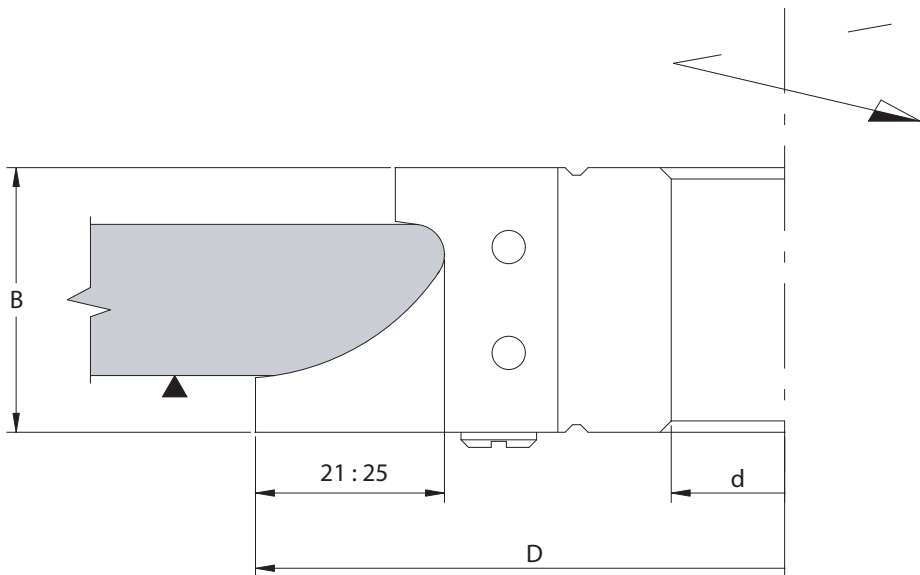
Diametro fresa Cutter diameter	D D	D D	D D	D D	
	140	160	180	200	
Spessore fresa Cutter thickness	30	40	50	60	80

Z=3 - art. 2370

Diametro fresa Cutter diameter	D D	D D	D D	D D	
	140	160	180	200	
Spessore fresa Cutter thickness	30	40	50	60	80

Z=4 - art. 2375

Diametro fresa Cutter diameter	D D	D D	D D	D D	
	140	160	180	200	
Spessore fresa Cutter thickness	30	40	50	60	80



RICAMBI/Spare Parts	ARTICOLO/Article
Coltello/knife	8170
Vite/Screw	8285.008.000
Chiave/Key	8350.040.000
Cuneo/Wedge	8284



APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di giunzioni a 45°.
Production of 45° lock mitre joint.

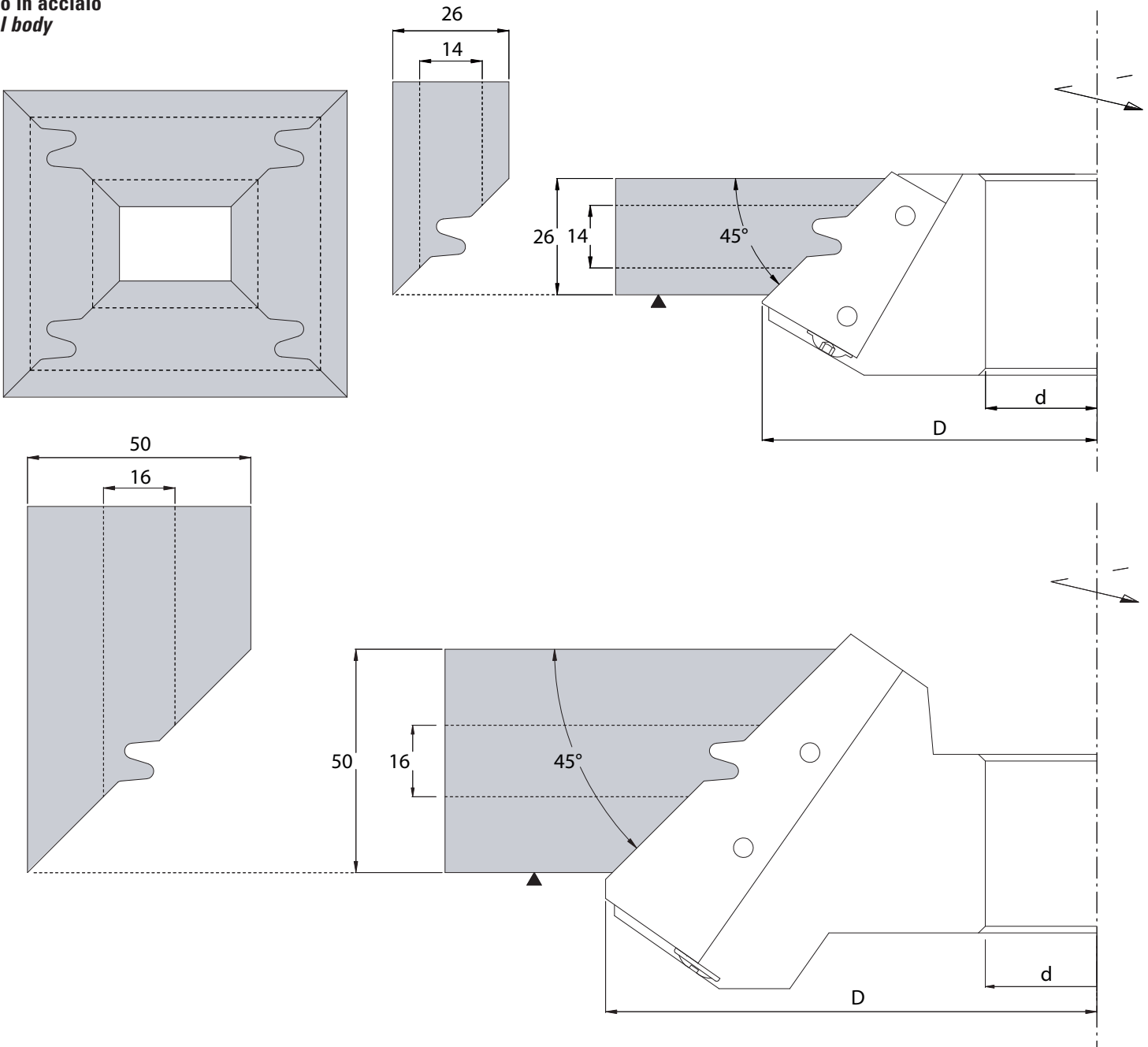
MACCHINA/MACHINE:
Toupie.
Shapers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.
La giunzione si ottiene lavorando i pezzi in posizione orizzontale e verticale.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. The mitre joint is done in two steps, first with workpiece in horizontal position and then with workpiece in vertical position.

HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

					RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	d max d max	H min/max H min/max	Coltello Knife	Vite Screw	Cuneo Wedge
2395.000.001	150	40	50	14:26	8170.040.025	8285.008.000	8280.360.000
2395.000.002	220	80	50	16:50	8175.080.030	8285.008.000	8280.761.000

Corpo in acciaio
Steel body





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di giunzioni a 45°.
Production of 45° lock mitre joint.

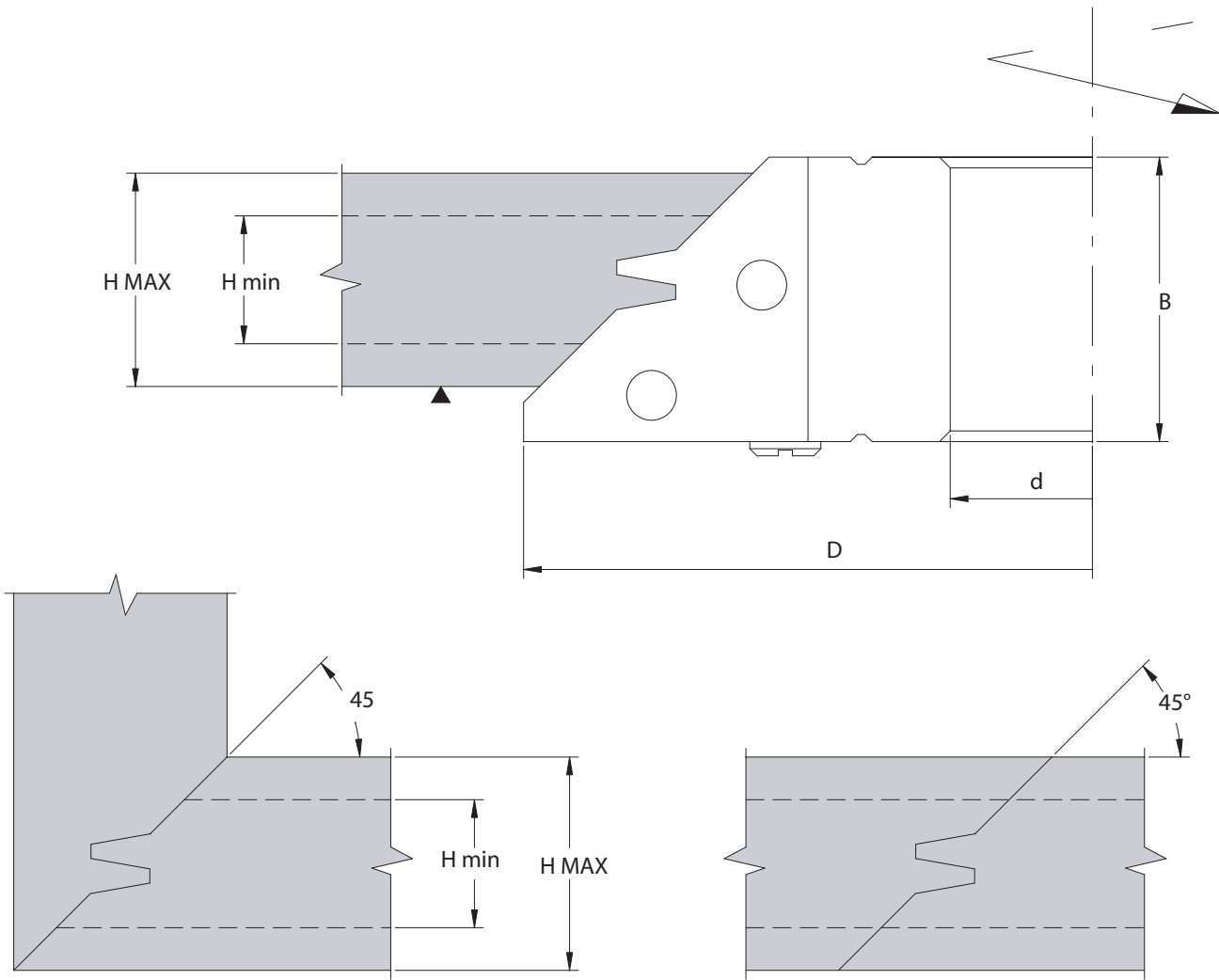
MACCHINA/MACHINE:
Toupie.
Shapers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.
La giunzione si ottiene lavorando i pezzi in posizione orizzontale e verticale.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. The mitre joint is done in two steps, first with workpiece in horizontal position and then with workpiece in vertical position.

HW **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

					RICAMBI/Spare Parts		
Codice <i>Code</i>	D <i>D</i>	B <i>B</i>	d max <i>d max</i>	H min/max <i>H min/max</i>	Coltello <i>Knife</i>	Vite <i>Screw</i>	Chiave <i>key</i>
2400.160.040	160	40	50	16:30	8170.040.040	8330.060.000	8350.040.000

Corpo in acciaio
Steel body





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di giunzioni a 45°.
Production of 45° lock mitre joint.

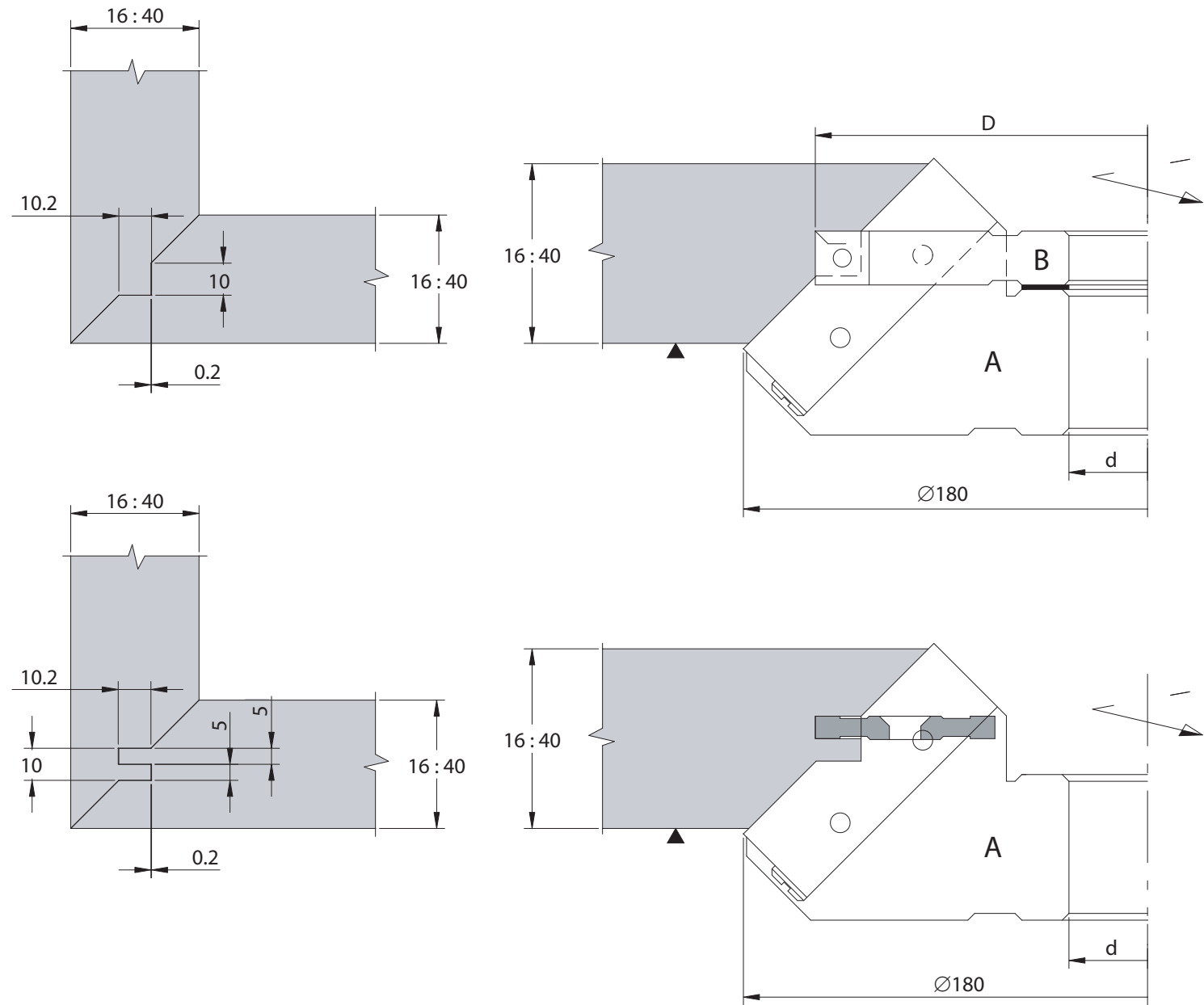
MACCHINA/MACHINE:
Toupie.
Shapers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.
La giunzione si ottiene lavorando i pezzi in posizione orizzontale e verticale.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. The mitre joint is done in two steps, first with workpiece in horizontal position and then with workpiece in vertical position.

HW **Z=2+2** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

					RICAMBI/Spare Parts						
Codice Code	D D	H H	Tipo Type	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Inserto canale Groove insert	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
2420.000.001	180	16:40	A	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000	8142.050.025	8305.005.000		
2420.000.002	148		B	50	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000			8120.140.002	8295.005.000

Corpo in lega leggera ergal / Ergal light alloy body





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di diversi profili sagomati.
Production of different special profiles.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniatrice/ Moulder.

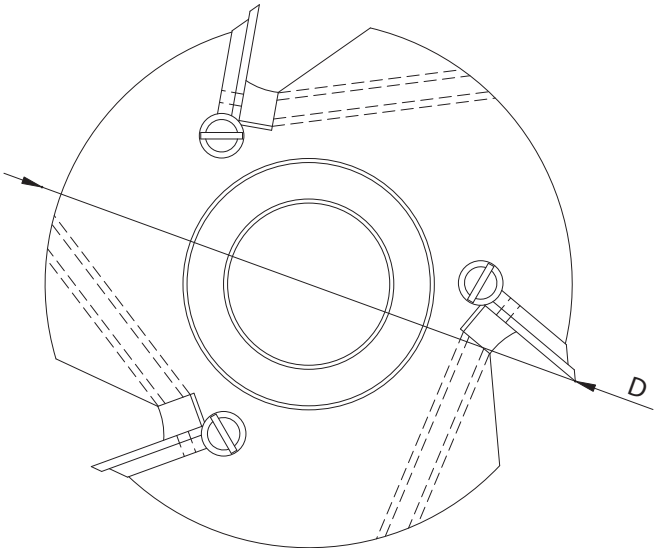
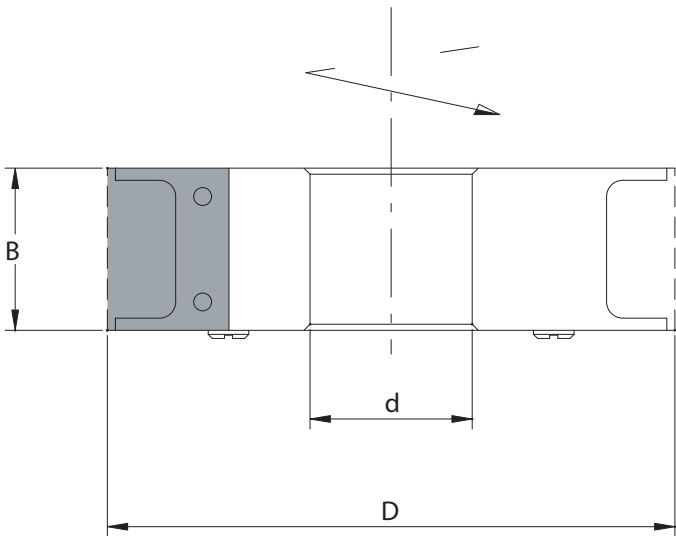
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno e supporti sagomati in HSS. L'utensile viene fornito privo di coltelli e di supporti. Nell'ordine specificare il diametro del foro "d".
Manufactured to hold solid carbide micrograin knives and HS backing plates. Knives and backing plates not included in the cutterhead price. In the order please state bore diameter "d".

HW **Z=3** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

RICAMBI/Spare Parts

Codice Code	D D	B B	P max P max	d max d max	Coltello Knife	Controcoltello Back plate	Cuneo Screw	Vite Key	Chiave Key
2430.140.040	140	40	10	50	8170.040.030	8265.040.030	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2430.140.060	140	60	10	50	8170.060.030	8265.060.030	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2430.140.041	140	40	15	50	8170.040.035	8265.040.035	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2430.140.061	140	60	15	50	8170.060.035	8265.060.035	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000

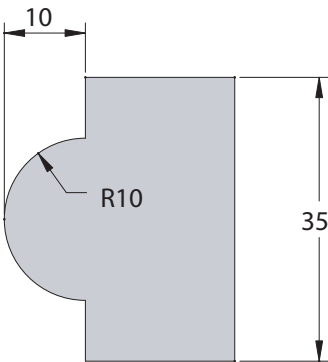
Corpo in acciaio
Steel body

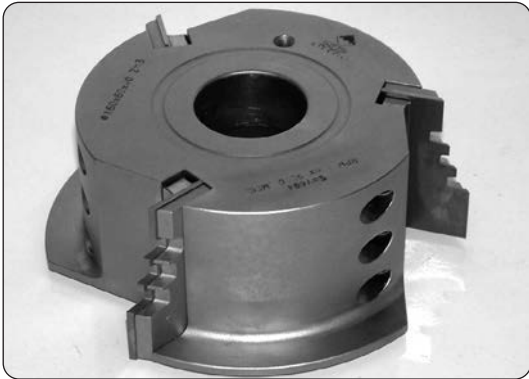


ESEMPIO PER DETERMINAZIONE PREZZO
HOW TO CALCULATE THE PRICE

Profilo da eseguire :
Profile to be made : P = 10 H = 35

- n.1 art. 2430.140.040
- n.3 art. 8170.040.030
- n.3 art. 8265.040.030





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di diversi profili sagomati.
Production of different special profiles.

MACCHINA/MACHINE:
Scorniciatrice/ Moulder.

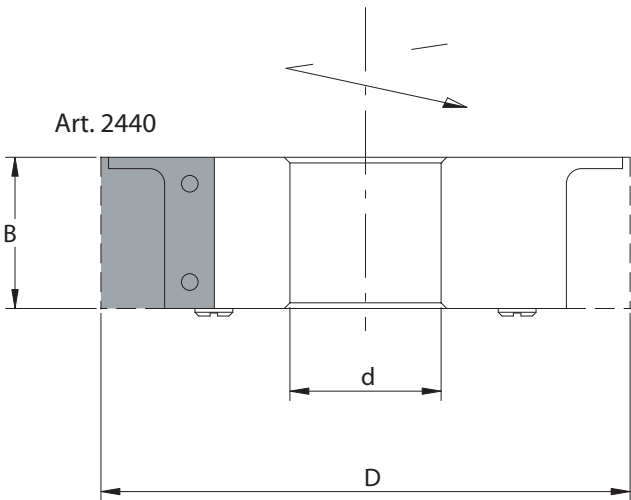
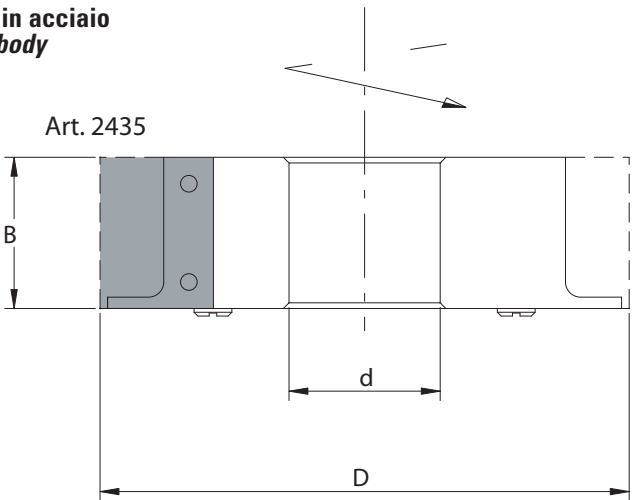
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno e supporti sagomati in HSS. L'utensile viene fornito privo di coltelli e di supporti. Nell'ordine specificare il diametro del foro "d".
Manufactured to hold solid carbide micrograin knives and HS backing plates. Knives and backing plates not included in the cutterhead price. In the order please state bore diameter "d".

HW **Z=3** **MEC** Avanzamento meccanico
Mechanical feed

RICAMBI/Spare Parts

Codice Code	D D	B B	P max P max	d max d max	Coltello Knife	Controcoltello Back plate	Cuneo Screw	Vite Key	Chiave
2435.140.040	140	40	10	50	8170.040.030	8265.040.030	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2435.140.060	140	60	10	50	8170.060.030	8265.060.030	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2435.140.041	140	40	15	50	8170.040.035	8265.040.035	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2435.140.061	140	60	15	50	8170.060.035	8265.060.035	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2440.140.040	140	40	10	50	8170.040.030	8265.040.030	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2440.140.060	140	60	10	50	8170.060.030	8265.060.030	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2440.140.041	140	40	15	50	8170.040.035	8265.040.035	8270.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2440.140.061	140	60	15	50	8170.060.035	8265.060.035	8270.560.000	8285.008.000	8350.040.000

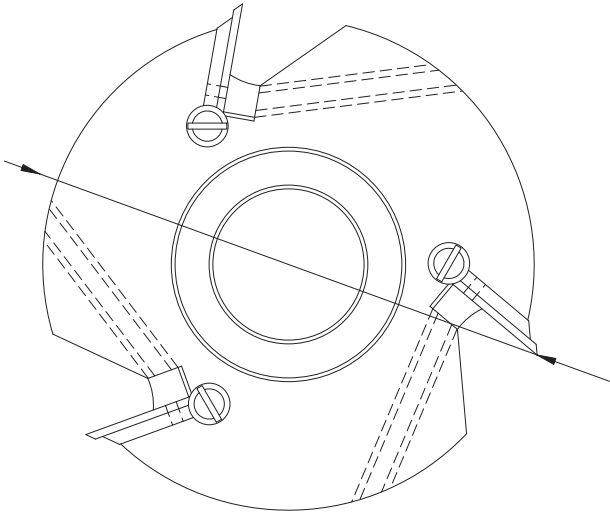
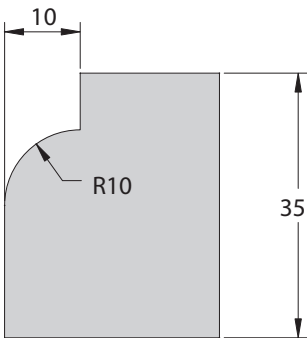
Corpo in acciaio
Steel body



ESEMPIO PER DETERMINAZIONE PREZZO
HOW TO CALCULATE THE PRICE

Profilo da eseguire :
Profile to be made : P = 10 H = 35

- n.1 art. 2430.140.040
- n.3 art. 8170.040.030
- n.3 art. 8265.040.030





HW **Z=4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

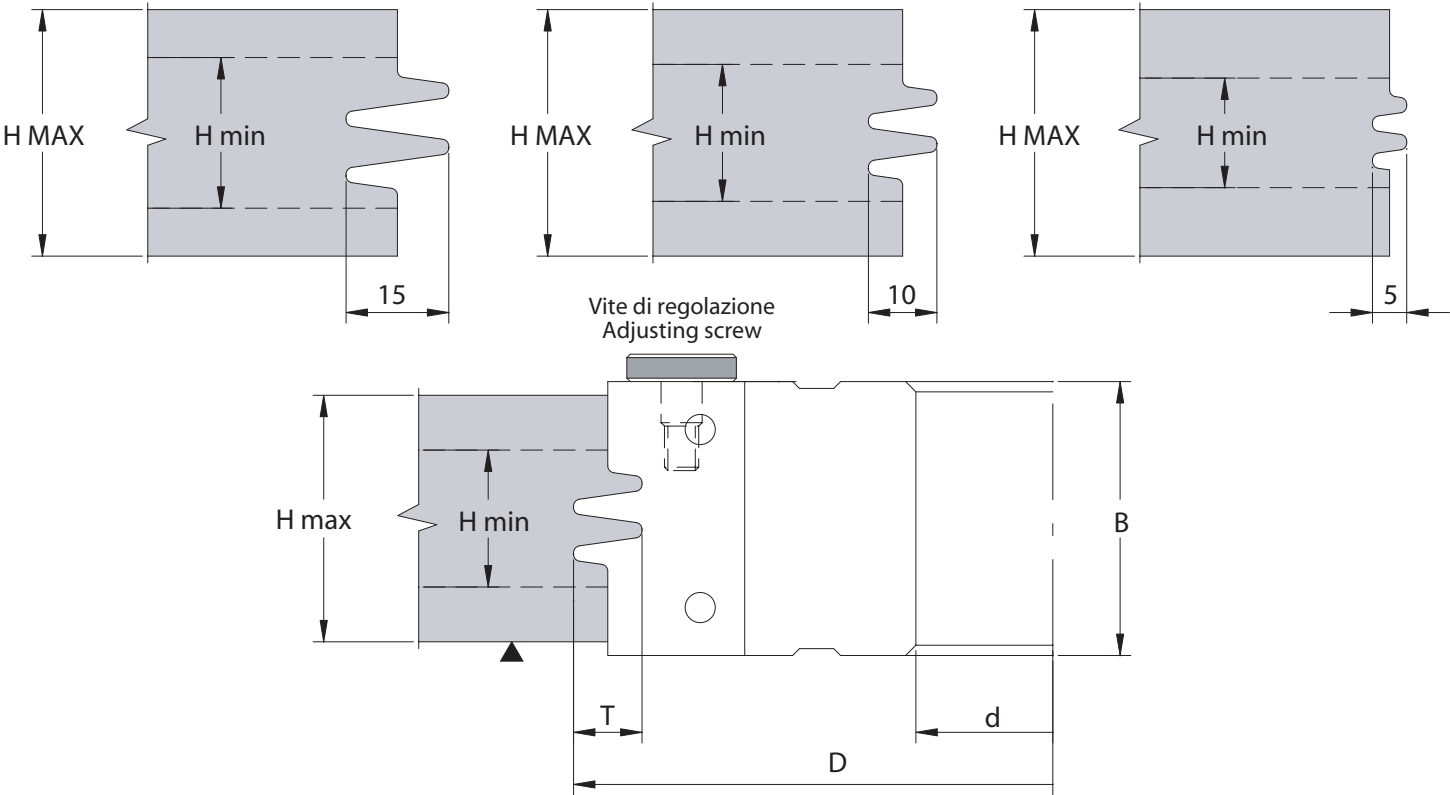
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di profili a pettine per giunzione di pannelli.
For cutting of glue joints in solid wood and panels.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici, squadratrici/*Shapers and moulders.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. agendo sulla vite di posizionamento si ottengono giunzioni strette o lasche secondo la richiesta.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. by adjusting the positioning screw with the uses of the graduated scale "tight" or "loose" joints can be obtained depending on requirements.

							RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	B B	H H	ND ND	T T	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave key
2470.140.305	140	30	14÷26	1	5	50	8230.030.005	8280.260.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.308	140	30	14÷26	1	10	50	8230.030.010	8280.260.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.312	140	30	14÷26	1	15	50	8230.030.015	8280.260.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.405	140	40	20÷36	2	5	50	8230.040.005	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.408	140	40	20÷36	2	10	50	8230.040.010	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.412	140	40	20÷36	2	15	50	8230.040.015	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.505	140	50	26÷46	3	5	50	8230.050.005	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.508	140	50	26÷46	3	10	50	8230.050.010	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.512	140	50	26÷46	3	15	50	8230.050.015	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.605	140	60	33÷56	4	5	50	8230.060.005	8280.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.608	140	60	33÷56	4	10	50	8230.060.010	8280.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2470.140.612	140	60	33÷56	4	15	50	8230.060.015	8280.560.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in acciaio
Steel body





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di profili a pettine per giunzione di pannelli.
For cutting of glue joints in solid wood and panels.

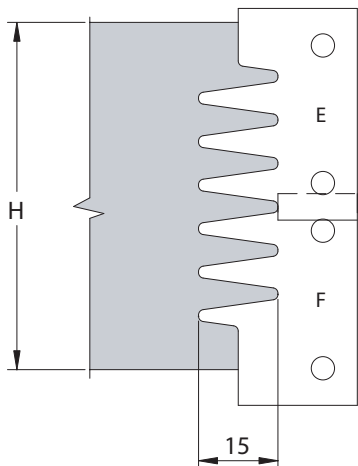
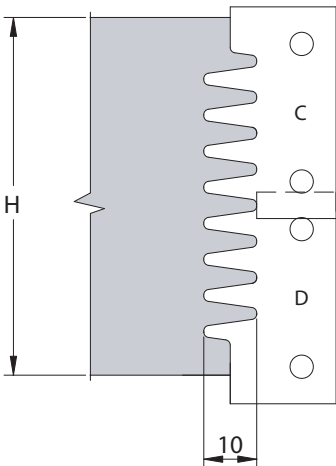
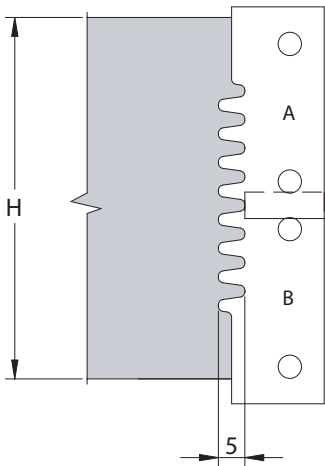
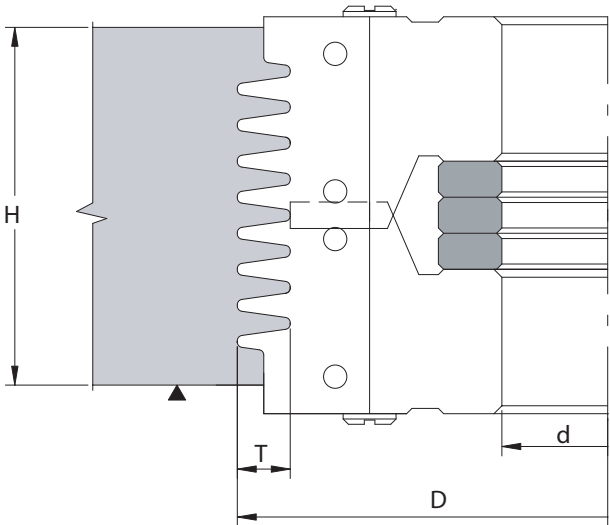
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici, squadratrici.
Shapers and moulders.

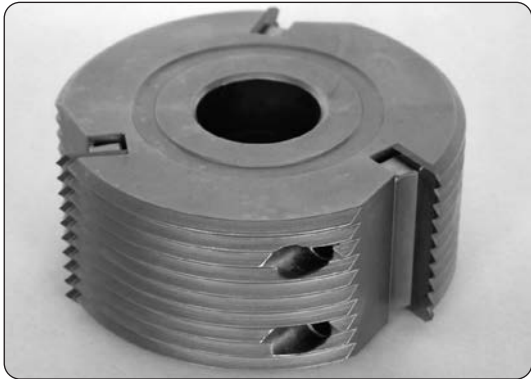
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. esecuzione in due parti separate e registrabili mediante anelli.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced in two pieces adjustable by spacers.

HW **Z=2+2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

					RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	H H	T T	d max d max	Coltello Knife	ND ND	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2475.140.005	140	30:70	5	50	A-8235.040.005	4	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
					B-8235.041.005	4	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2475.140.010	140	35:68	10	50	C-8235.040.010	4	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
					D-8235.041.010	4	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2475.140.015	140	35:65	15	50	E-8235.040.015	3	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
					F-8235.041.015	3	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in acciaio
Steel body





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di profili a pettine per giunzione di pannelli.
For cutting of glue joints in solid wood and panels.

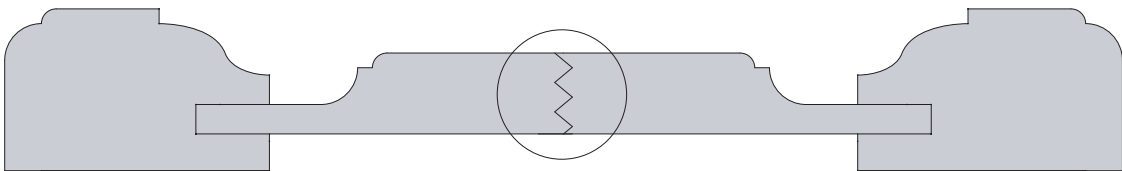
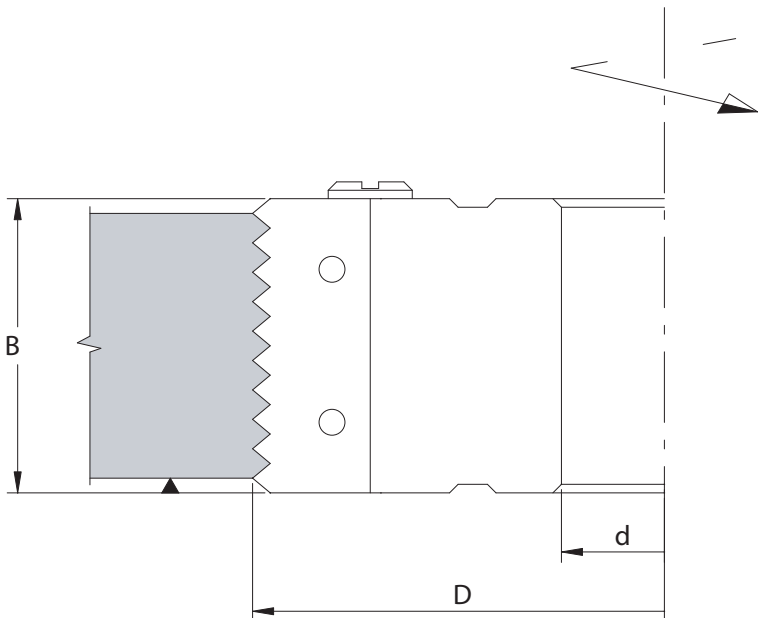
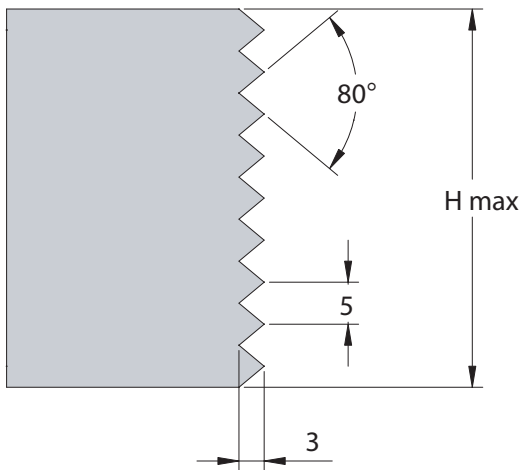
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici, squadratrici.
Shapers, moulders, double end tenoners.

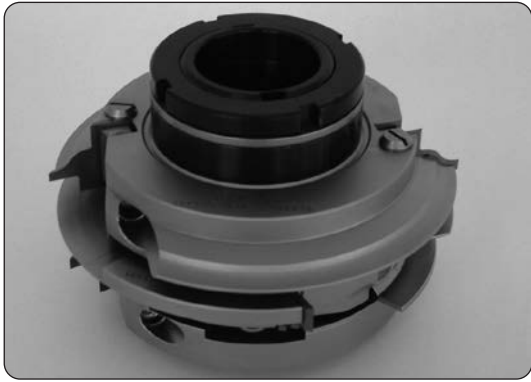
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. corpo in lega leggera ERGAL.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. cutter body made by high resistance ERGAL light alloy.

HW **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

Codice Code	D D	B B	H max H max	d max d max	RICAMBI/Spare Parts			
					Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2480.140.050	140	50	45	50	8240.050.020	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
2480.140.060	140	60	55	50	8240.060.020	8280.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2480.140.080	140	80	75	50	8240.080.020	8280.760.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW

Z=2

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

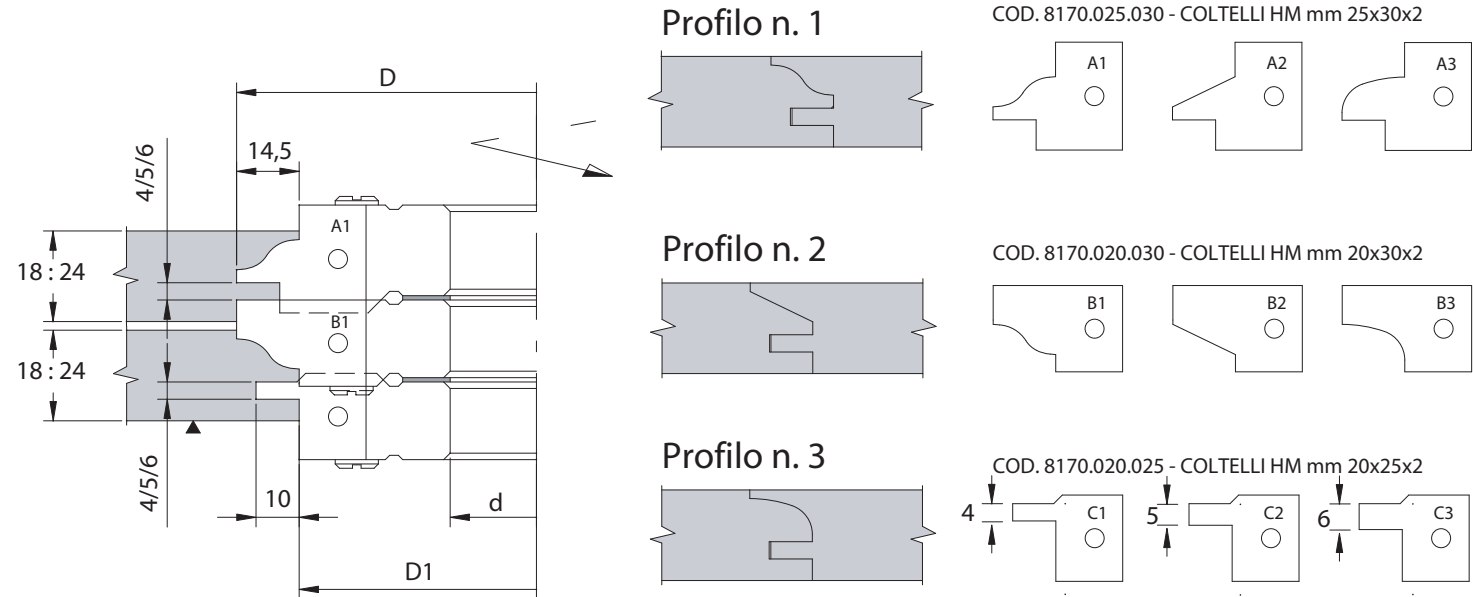
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di profili e controprofili per antine.
To produce stile and rails for kitchen doors

MACCHINA/MACHINE:
Toupie/Shapers.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. corpo in lega leggera ERGAL.
Nell'ordine indicare il tipo di profilo richiesto fra quelli proposti, regolando l'altezza del gruppo si ottengono sia il profilo che il controprofilo.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. In the order please state the required profile (a, b or c). Stile and rails are obtained adjusting the cutterset height.

				RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	D ₁ D ₁	d d	Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2510.090.000	119	90	30	A1-8170.025.030	8280.210.000	8285.008.000	8350.040.000
2510.110.000	139	110	50*	A2-8170.025.030	8280.210.000	8285.008.000	8350.040.000
				A3-8170.025.030	8280.210.000	8285.008.000	8350.040.000
				B1-8170.020.030	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				B2-8170.020.030	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				B3-8170.020.030	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				C1-8170.020.025	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				C2-8170.020.025	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				C3-8170.020.025	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000

* Per fori d. 30/35/40 aggiungere mozzo porta frese art. 8385
* For bores " d " 30 / 35 / 40 please add sleeves art. 8385



Nell'ordine specificare il profilo richiesto (profilo 1-2-3) e la larghezza del canale (C1-C2-C3)
With the order please specify the profile required (profile 1-2-3) and the groove thickness (C1-C2-C3)



HW **Z=2+2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

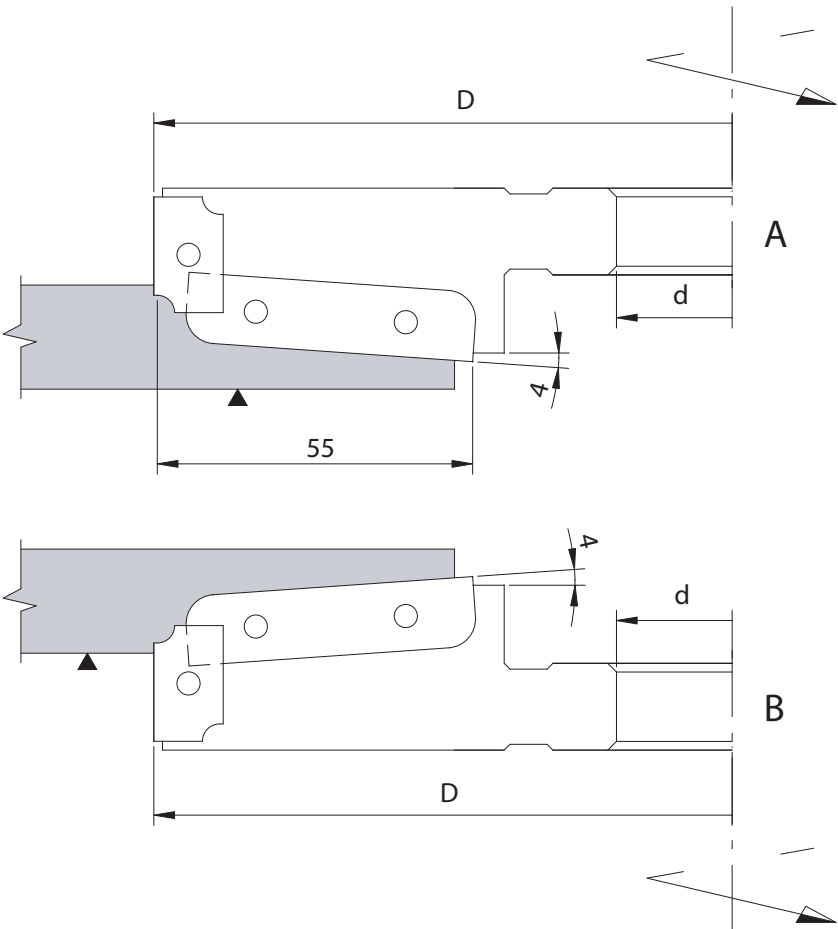
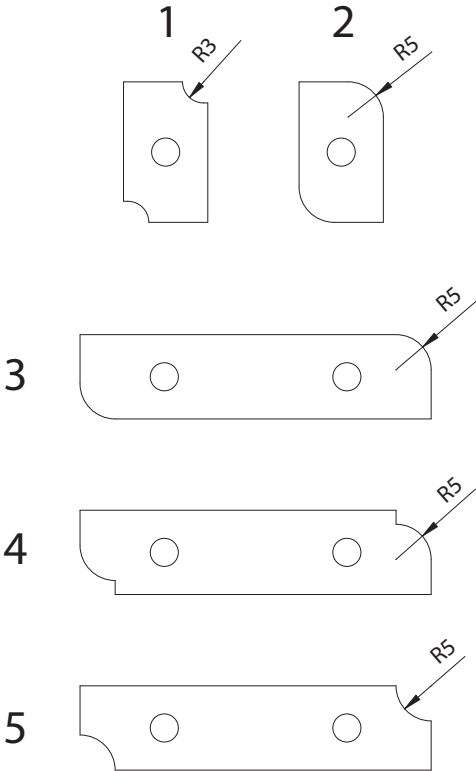
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di profili di piattabande.
To produce raised panels profiles.

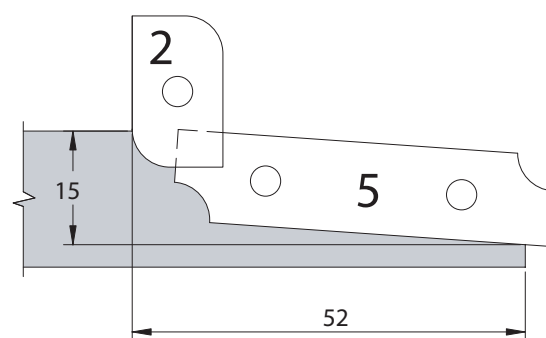
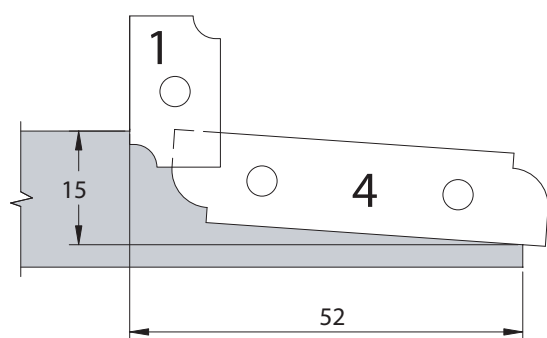
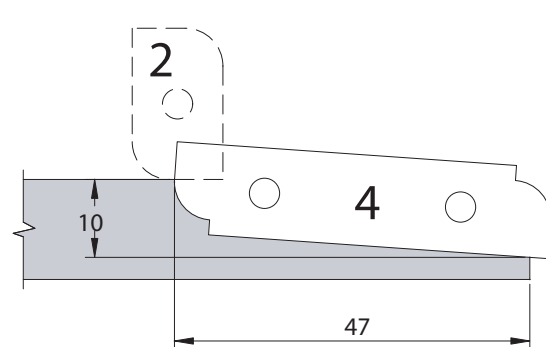
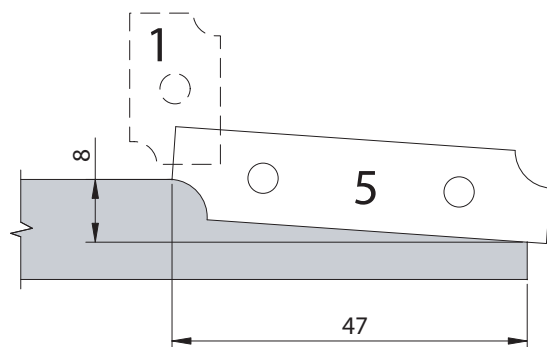
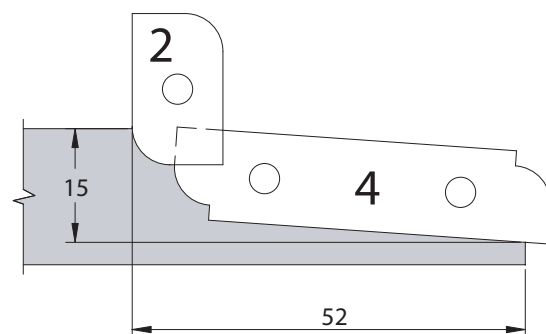
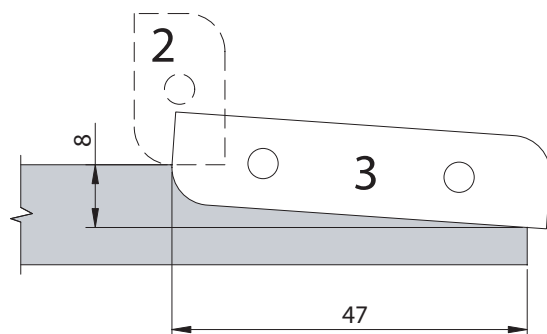
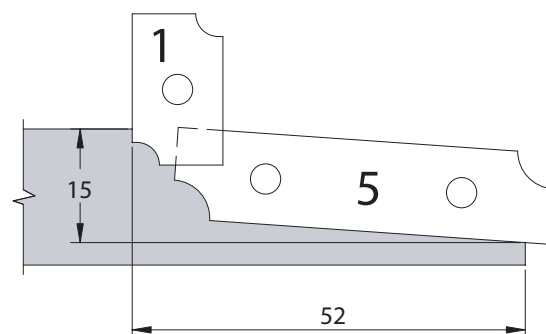
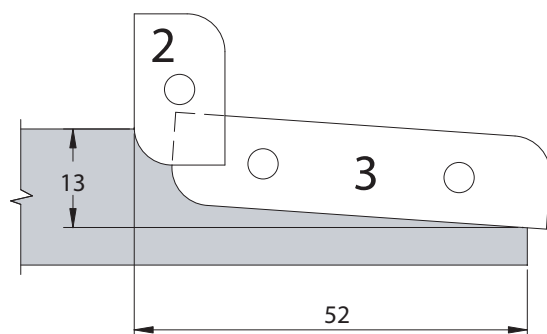
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, squadratrici/Shapers, double end tenoners

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. Corpo in lega leggera ERGAL.
Le teste utilizzano coltelli sagomati per realizzare i diversi profili.
Nell'ordine indicare il diametro del foro " d ".
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Cutters use different profiled knives to produce various profiles. In the order please state the bore diameter".

				RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	d d	Rotazione Rotation	Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2515.200.001	200	30/35/40/50	A	A1-8245.000.001	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				A2-8245.000.002	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				A3-8245.000.003	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
				A4-8245.000.004	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
				A5-8245.000.005	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
2515.200.002	200	30/35/40/50	B	B1-8245.000.011	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				B2-8245.000.012	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
				B3-8245.000.013	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
				B4-8245.000.014	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
				B5-8245.000.015	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body







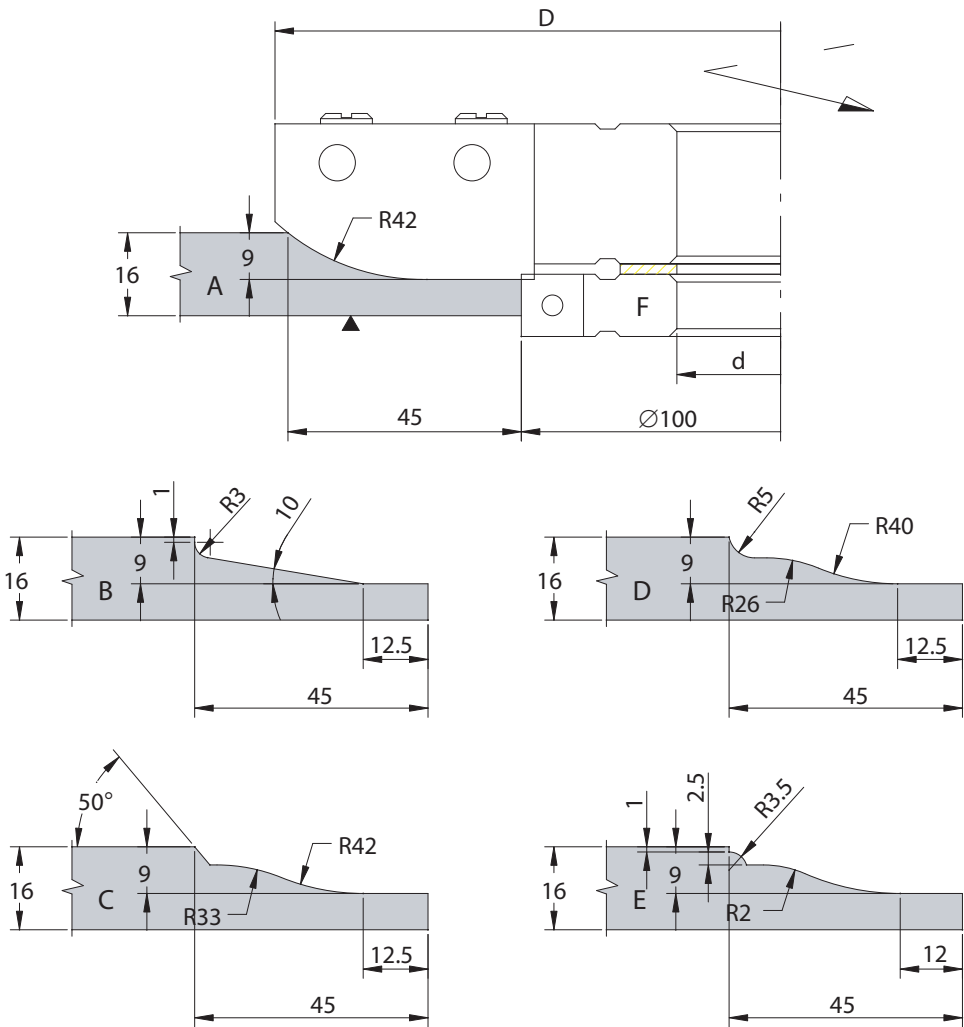
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di profili di piattabande.
To produce raised panels profiles.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, squadratrici/Shapers, double end tenoners

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. Corpo in lega leggera ERGAL.
Le teste utilizzano coltelli sagomati per realizzare i diversi profili. Nell'ordine indicare il diametro del foro " d ". Il gruppo include n. 15 coltelli sagomati, n.3 per tipo.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Cutters use different profiled knives to produce various profiles. In the order please state the bore diameter".
The cutterset include nr. 15 profiled knives, nr. 3 each type.

HW **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

			RICAMBI/Spare Parts				
Codice Code	D D	d max d max	Profilo Profile	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Nut	Chiave Key
2516.200.000	195/100	50	A	8175.057.030	-	8330.060.000	8350.040.000
			B	8175.057.030	-	8330.060.000	8350.040.000
			C	8175.057.030	-	8330.060.000	8350.040.000
			D	8175.057.030	-	8330.060.000	8350.040.000
			E	8175.057.030	-	8330.060.000	8350.040.000
			F	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8350.040.000





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Realizzazione di profili di piattabande/To produce raised panels profiles.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, squadratrici/Shapers, double end tenoners.

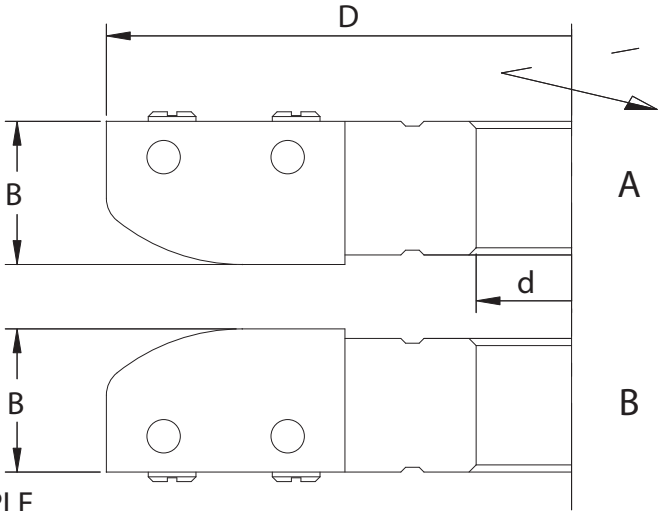
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. corpo in lega leggera ERGAL.
Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno.
Nell'ordine indicare il diametro del foro "d".
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high
resistance ERGAL light alloy. Produced with suitable cutting angles for different types
of wood. In the order please state the bore diameter "d".

HW Z=3 MAN Avanzamento manuale
Manual feed

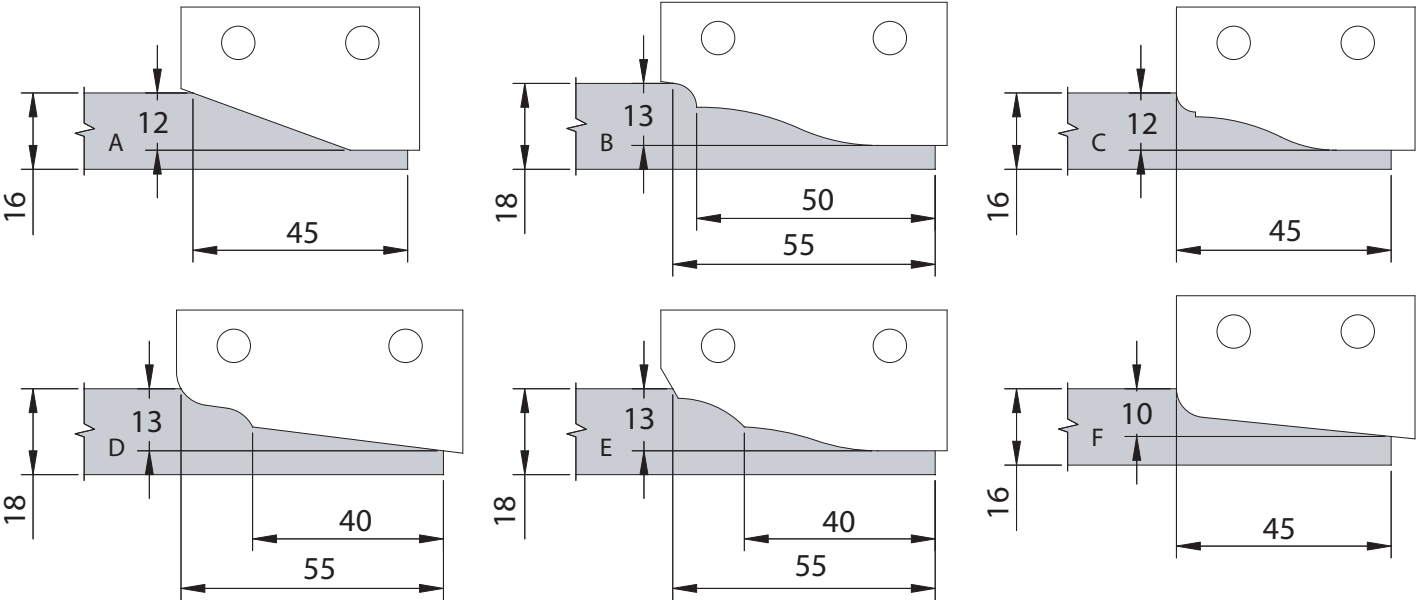
				RICAMBI/Spare Parts		
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Vite Screw	Chiave key
2520.160.030	160	30	30	8175	8330.060.000	8350.040.000
2520.180.030	180	30	40	8175	8330.060.000	8350.040.000
2520.200.030	200	30	50	8175	8330.060.000	8350.040.000
2520.250.030	250	30	50	8175	8330.060.000	8350.040.000

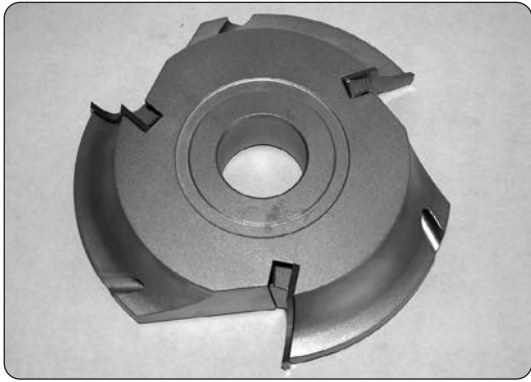
Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A o B / In the order please state type A or type B



ESEMPI DI PROFILI / PROFILE SAMPLE





HW **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di quarti di tondo/*To produce quarter round edges profiles.*

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice/*Shapers, moulders, double end tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. Corpo in lega leggera ERGAL.
Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno.
Le teste possono montare coltelli con raggi diversi come indicato in tabella.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Cutters can use knives with different radius as stated below.

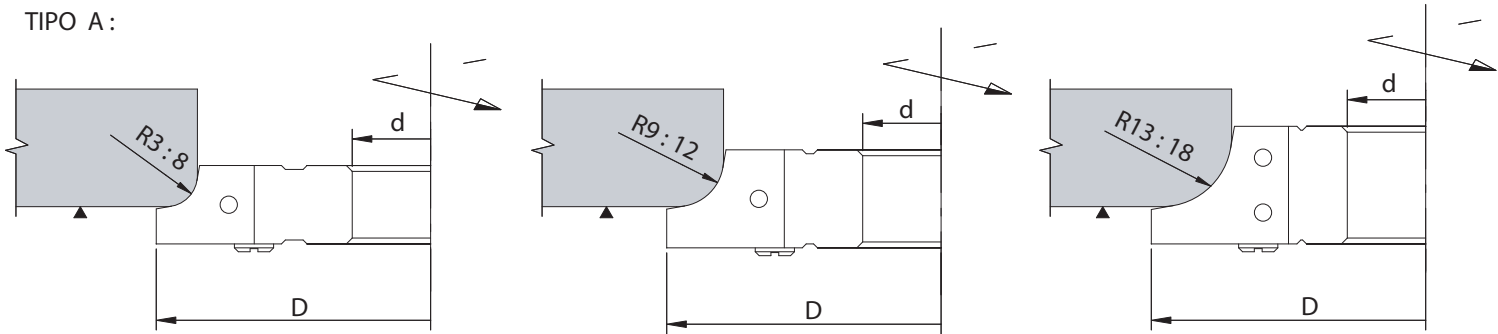
					RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	B B	R R	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2530.140.020	140	20	3:8	50	8170.020.025	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
2530.140.025	140	25	9:12	50	8170.025.030	8280.210.000	8285.008.000	8350.040.000
2530.160.030	160	30	13:18	50	8170.030.035	8280.260.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in lega leggera ergal / *Ergal light alloy body*

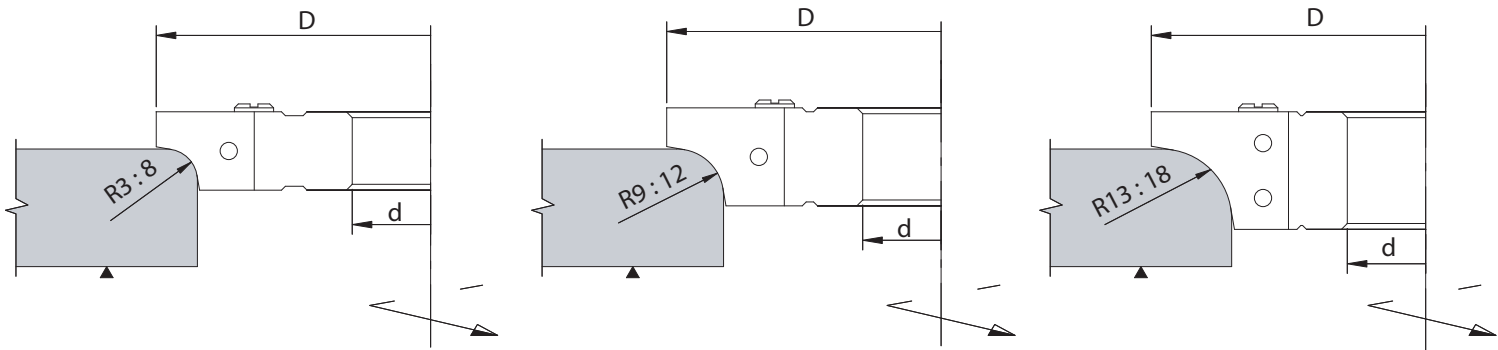
Nell'ordine specificare il raggio richiesto / *In the order specify the required radius*

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A o B / *In the order please state type A or type B*

TIPO A :



TIPO B :





HW **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di quarti di tondo/*To produce quarter round edges profiles*

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice/*Shapers, moulders, double end tenoners.*

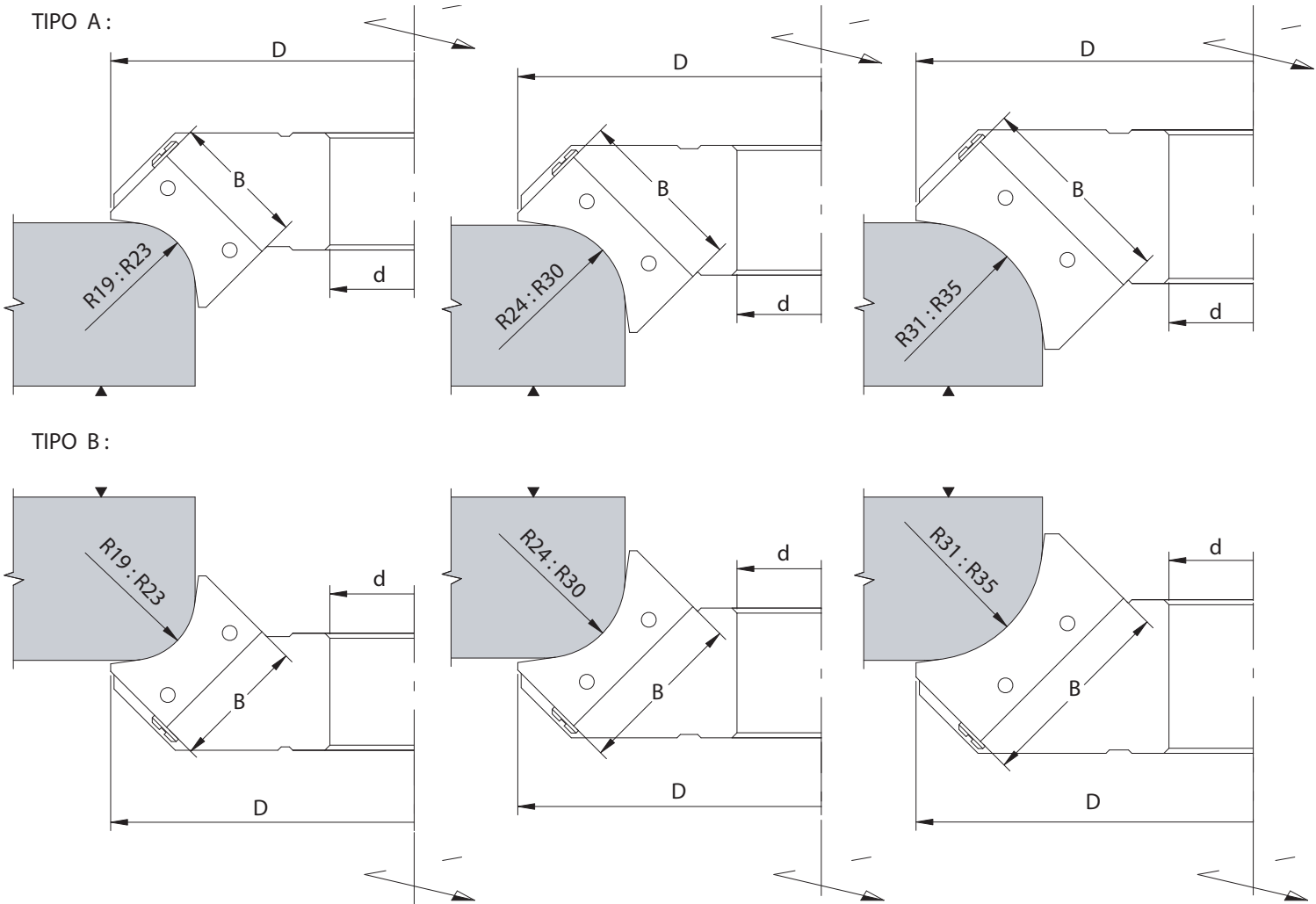
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. Corpo in lega leggera ERGAL.
Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno.
Le teste possono montare coltelli con raggi diversi come indicato in tabella.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Cutters can use knives with different radius as stated below.

					RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	B B	R R	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2535.180.040	180	40	19:23	50	8170.040.025	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2535.180.050	180	50	24:30	50	8170.050.030	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
2535.200.060	200	60	31:35	50	8170.060.035	8280.560.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in lega leggera ergal / *Ergal light alloy body*

Nell'ordine specificare il raggio richiesto / *In the order specify the required radius*

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A o B / *In the order please state type A or type B*





HW

Z=3

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Esecuzione di quarti di tondo/*To produce quarter round edges profiles*

MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniciatrice/*Shapers, moulders, double end tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. Corpo in lega leggera ERGAL.
Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno.

Le teste possono montare coltelli con raggi diversi come indicato in tabella.

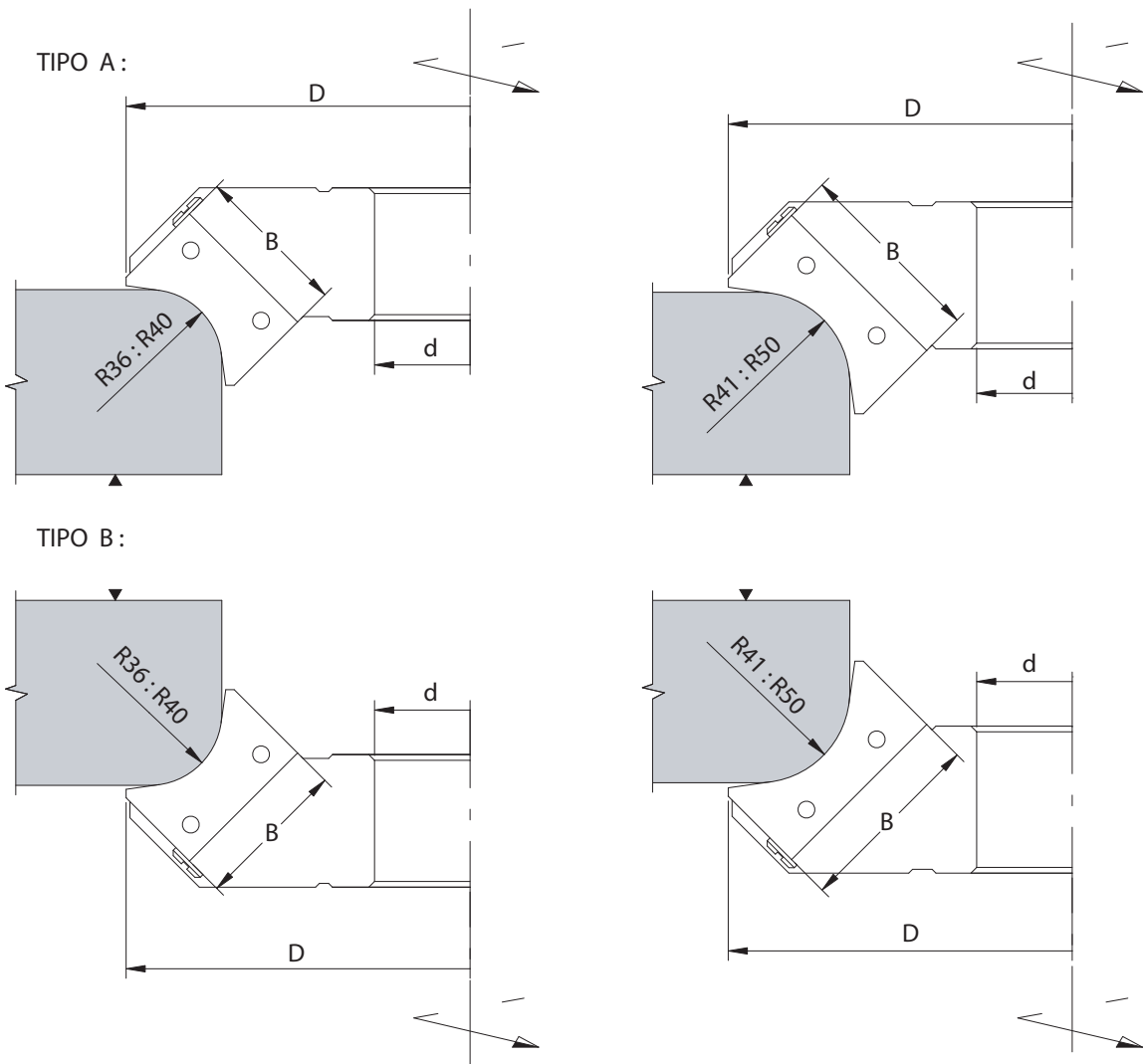
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Cutters can use knives with different radius as stated below.

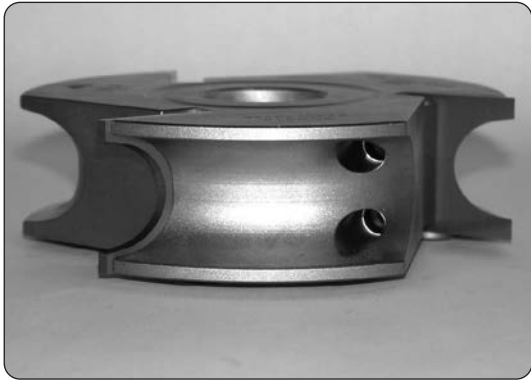
Codice Code	D D	B B	R R	d max d max	RICAMBI/Spare Parts			
					Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2540.200.060	200	60	36:40	50	8170.060.030	8280.560.000	8285.008.000	8350.040.000
2540.240.080	240	80	41:50	50	8175.080.035	8280.761.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in lega leggera ergal / *Ergal light alloy body*

Nell'ordine specificare il raggio richiesto / *In the order specify the required radius*

Nell'ordine specificare esecuzione tipo A o B / *In the order please state type A or type B*





HW **Z=3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di mezzi tondi/*To produce half round edges profiles.*

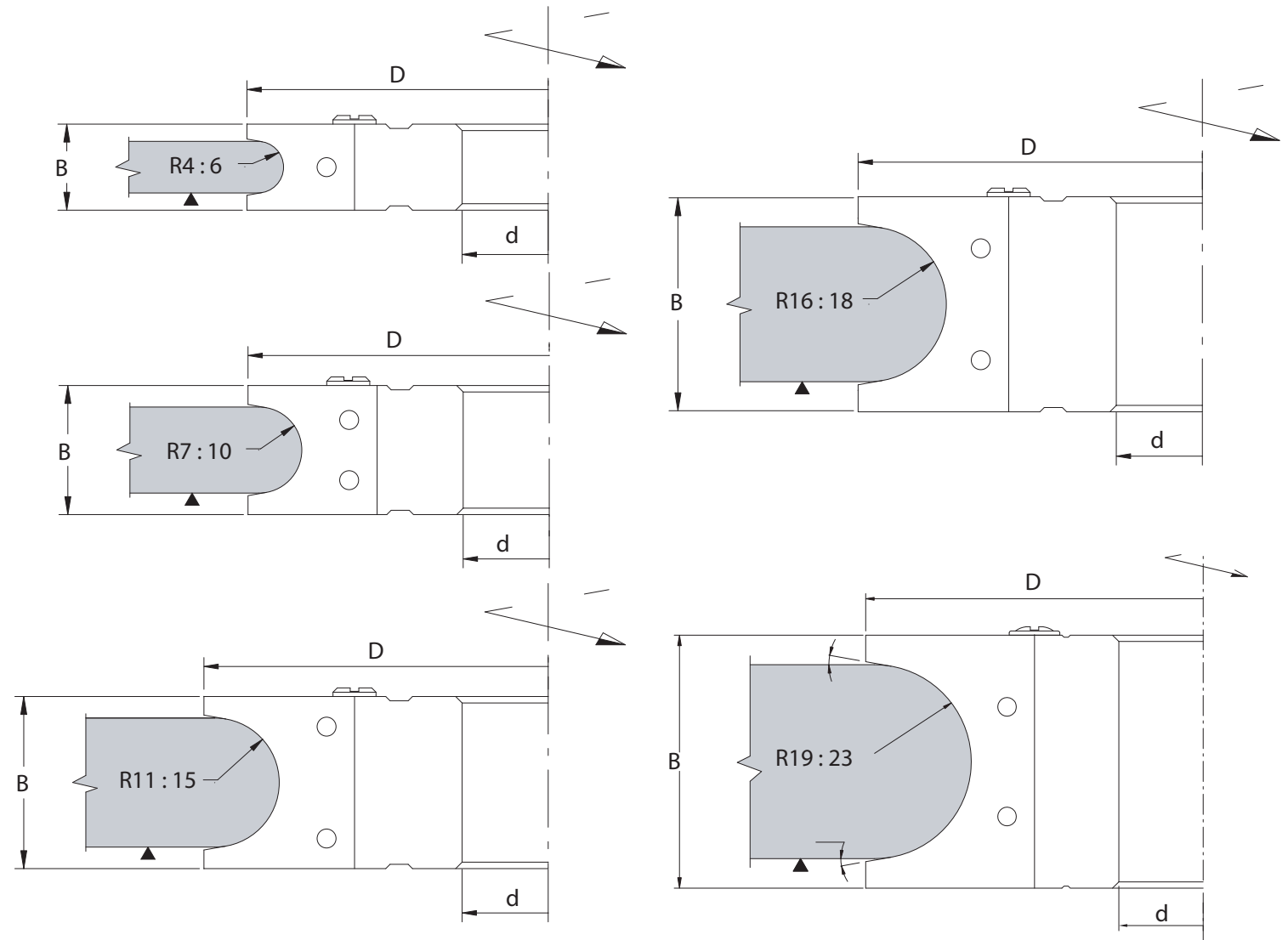
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrice/*Shapers, moulders, double end tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli in hw integrale micrograno. Corpo in lega leggera ERGAL.
Si costruiscono con angoli idonei alla lavorazione dei diversi tipi di legno.
Le teste possono montare coltelli con raggi diversi come indicato in tabella.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Cutter body made by high resistance ERGAL light alloy. Produced with suitable cutting angles for different types of wood. Cutters can use knives with different radius as stated below.

					RICAMBI/Spare Parts			
Codice Code	D D	B B	R R	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Gib	Vite Screw	Chiave Key
2545.140.020	140	20	4:6	40	8170.020.025	8280.160.000	8285.008.000	8350.040.000
2545.140.030	140	30	7:10	40	8170.030.030	8280.260.000	8285.008.000	8350.040.000
2545.160.040	160	40	11:15	50	8170.040.035	8280.360.000	8285.008.000	8350.040.000
2545.160.050	160	50	16:18	50	8170.050.035	8280.460.000	8285.008.000	8350.040.000
2545.180.060	180	60	19:23	50	8170.060.040	8280.560.000	8285.008.000	8350.040.000

Corpo in lega leggera ergal / *Ergal light alloy body*

Nell'ordine specificare il raggio richiesto / *In the order specify the required radius*



3



**Teste portacoltelli
per porte e finestre**

***Doors and windows
cutter heads***



APPLICAZIONE/APPLICATION:
Profili di porte in legno massiccio a spessore variabile.
Profiling of solid wood doors with variable thickness.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici/Shapers, moulders.

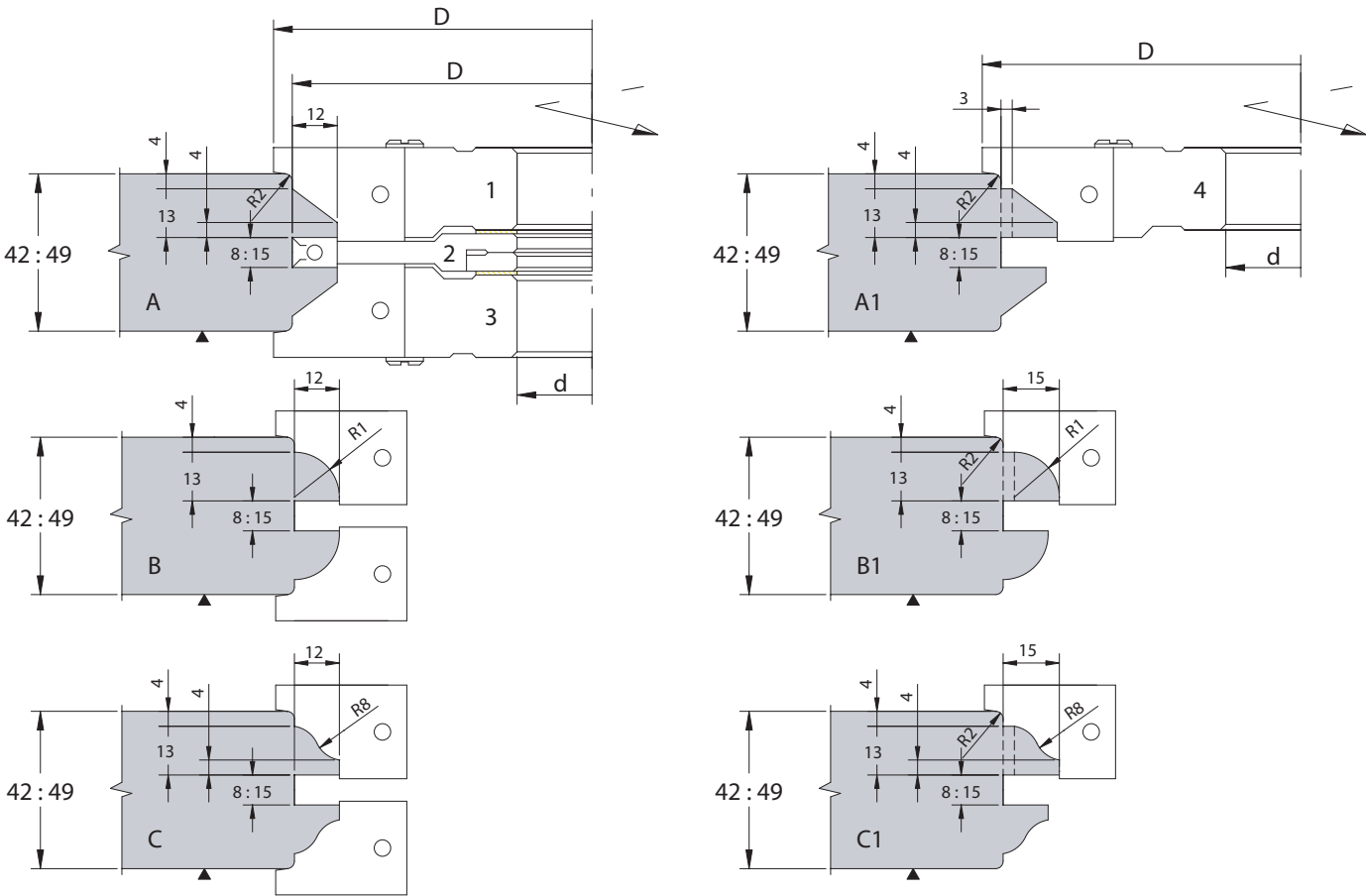
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei legni naturali. Il gruppo può utilizzare coltelli per realizzare i profili proposti su spessore di legno variabile.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. The cutter set can use different knives to obtain the profiles suggested on various wood thickness.

HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

RICAMBI /Spare Parts

Codice Code	D D	B B	d max d max	NR NR	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
3005.000.001	170	25	50	1	8170.025.035-A	8280.210.000	8285.008.000		
					8170.025.035-B				
					8170.025.035-C				
3005.000.002	160	8/15	50	2	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3005.000.003	170	25	50	3	8170.025.035-A	8280.210.000	8285.008.000		
					8170.025.035-B				
					8170.025.035-C				
3005.000.004	170	25	50	4	8170.025.035-A ₁	8280.210.000	8285.008.000		
					8170.025.035-B ₁				
					8170.025.035-C ₁				

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

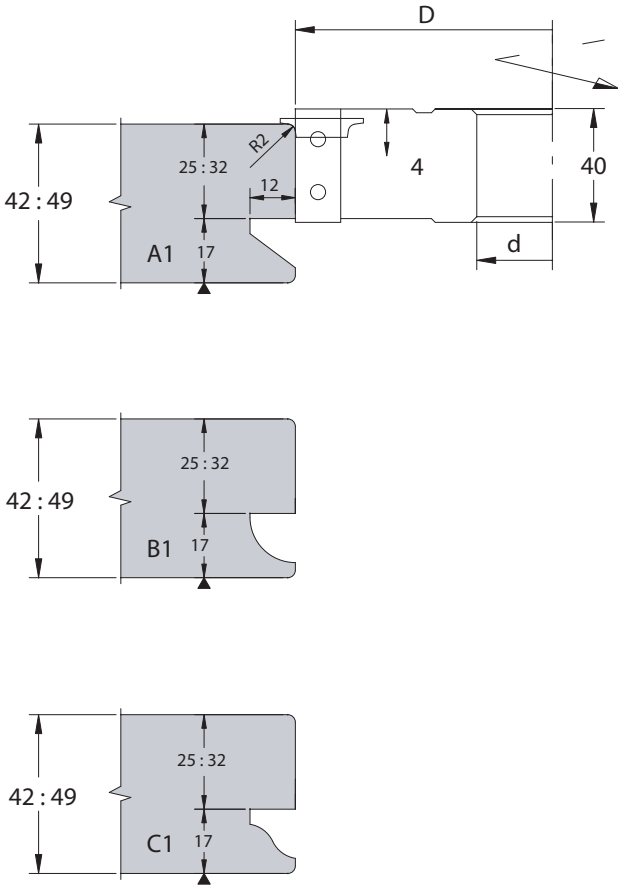
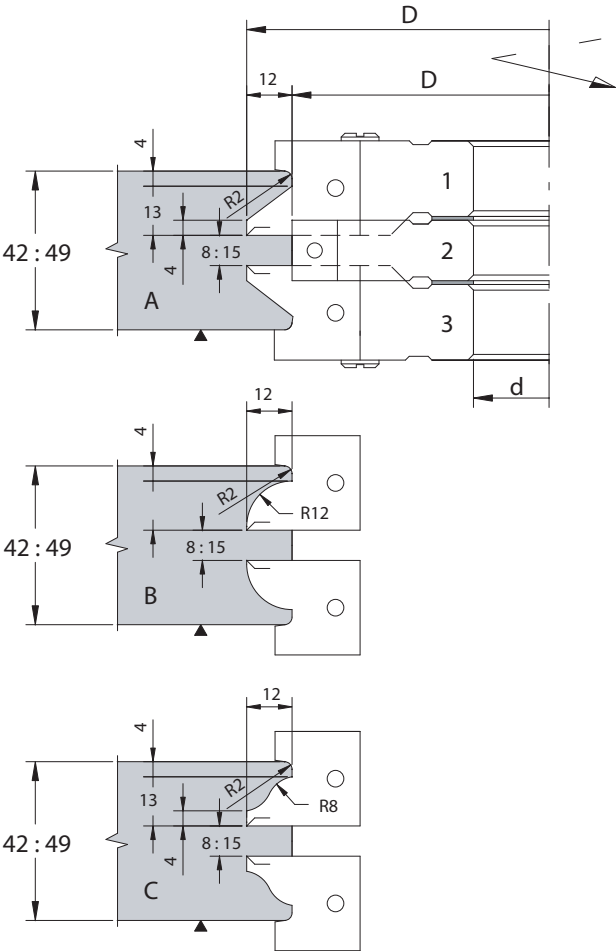
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Controprofili di porte in legno massiccio a spessore variabile.
Tenoning of solid wood doors with variable thickness.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, tenonatrice/Shapers, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio ideali alla lavorazione dei legni naturali. Il gruppo può utilizzare coltelli per realizzare i profili proposti su spessore di legno variabile.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. The cutterset can use different knives to obtain the profiles suggested on various wood thickness.

					RICAMBI /Spare Parts					
Codice Code	D D	B B	d max d max	NR NR	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw	Spigolatore Vite Edge breaker Screw
3010.000.001	160	25	50	1	8170.025.030-A	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	
					8170.025.030-B					
					8170.025.030-C					
3010.000.002	136	15	50	2	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000			
3010.000.003	160	25	50	3	8170.025.030-A	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.001	8315.004.001	
					8170.025.030-B					
					8170.025.030-C					
3010.000.004	136	40	50	4	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000			8131.260.020 8300.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

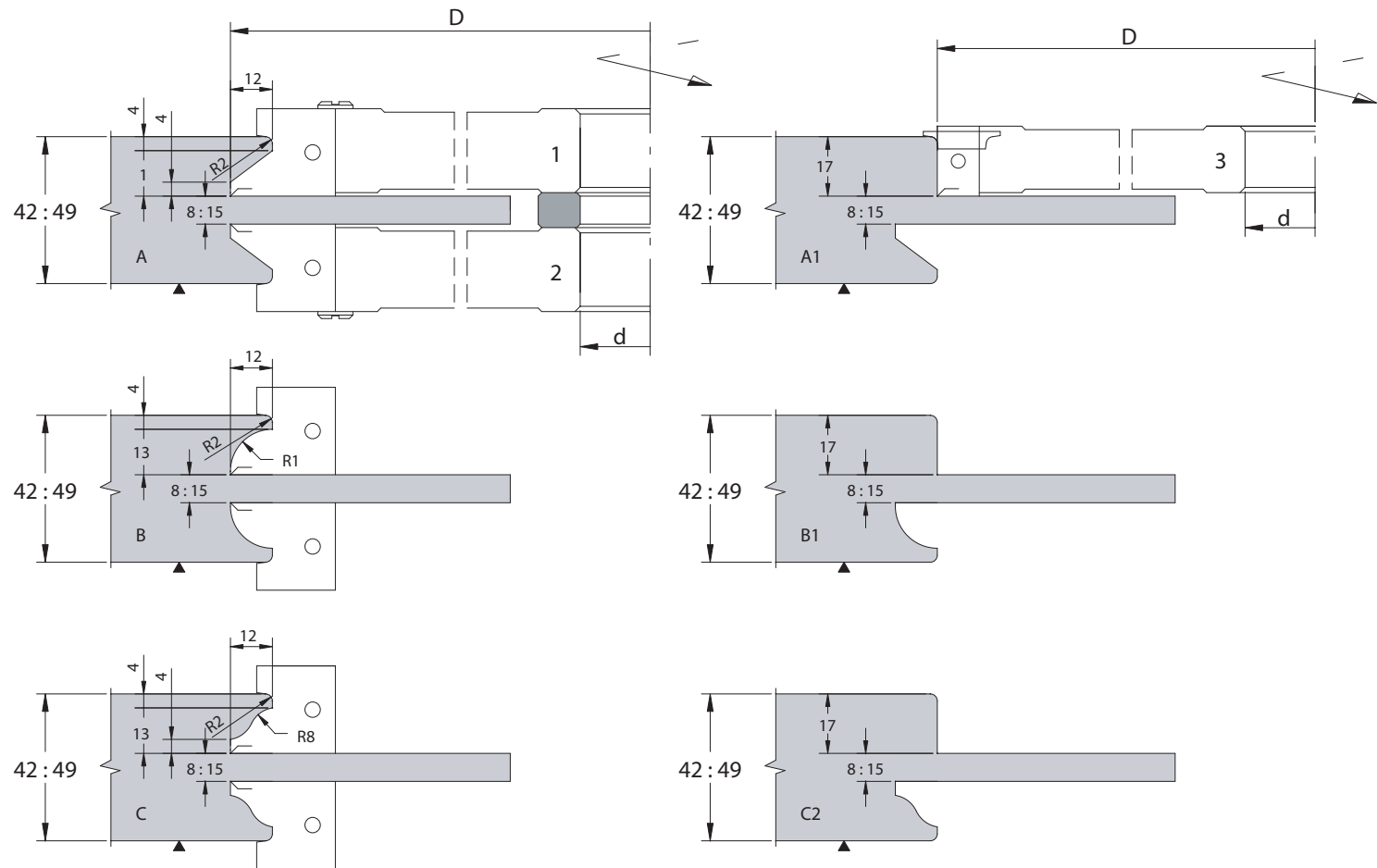
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Tenonatura di porte in legno massiccio a spessore variabile.
Tenoning of solid wood doors with variable thickness.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, tenonatrice/Shapers, double end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio ideali alla lavorazione dei legni naturali. Il gruppo può utilizzare coltelli per realizzare i profili proposti su spessore di legno variabile.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. The cutterset can use different knives to obtain the profiles suggested on various wood thickness.

					RICAMBI /Spare Parts					
Codice Code	D D	B B	d max d max	NR NR	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw	Spigolatore Edge breaker
3015.000.001	300	25	50	1	8170.025.030-A	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.001	8315.004.001	
					8170.025.030-B					
					8170.025.030-C					
3015.000.002	300	25	50	2	8170.025.030-A	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.001	8315.004.001	
					8170.025.030-B					
					8170.025.030-C					
3015.000.003	276	20	50	3	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	8131.260.020 8300.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





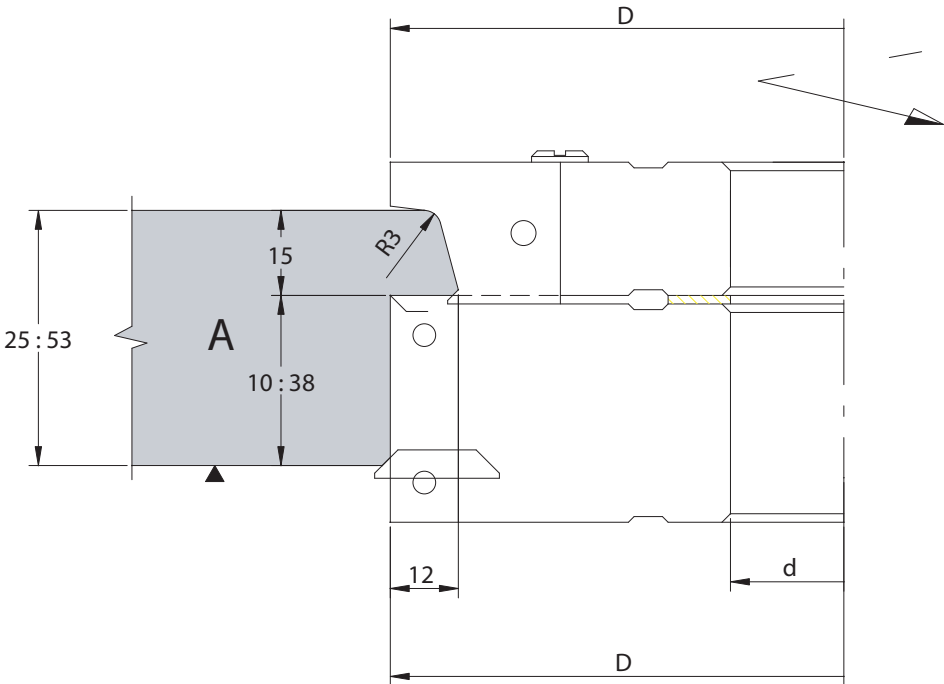
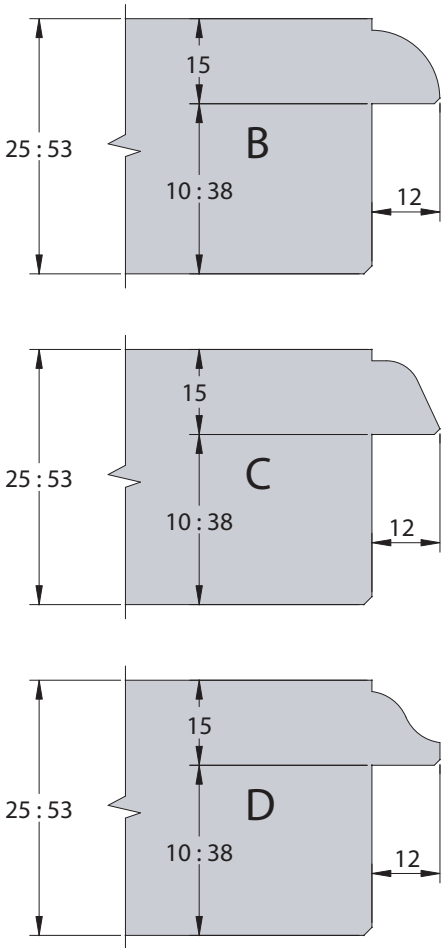
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Profilatura esterna di porte in legno.
External profiling of solid wood doors.

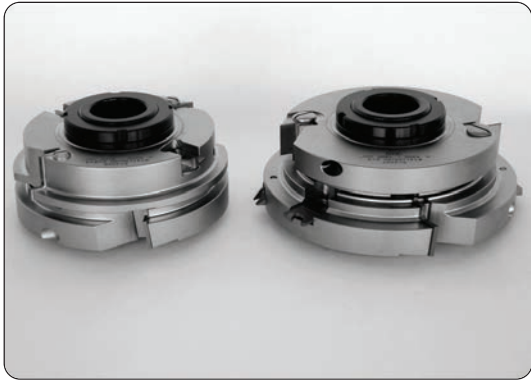
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici/Shapers, moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei legni naturali. Il gruppo può utilizzare coltelli per realizzare i profili proposti su spessore di legno variabile.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. The cutterset can use different knives to obtain the profiles suggested on various wood thickness.

HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

			RICAMBI FRESA SAGOMATA / Profiled cutter spare parts					
Codice Code	D D	d max d max	Profilo Profile	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Chiave Key	
3020.000.001	160	50	A	8170.025.030	8280.210.000	8285.008.000	8350.040.000	
			B	8170.025.030				
			C	8170.025.030				
			D	8170.025.030				
Corpo in lega leggera ergal Ergal light alloy body			RICAMBI FRESA PIANA / Straight cutter spare parts					
			Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite incisore Spur screw	Spigolatore Edge breaker
			8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	8132.260.045





HW

Z=2

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Profilatura di telai per porte.
Profiling of door-frames.

MACCHINA/MACHINE:

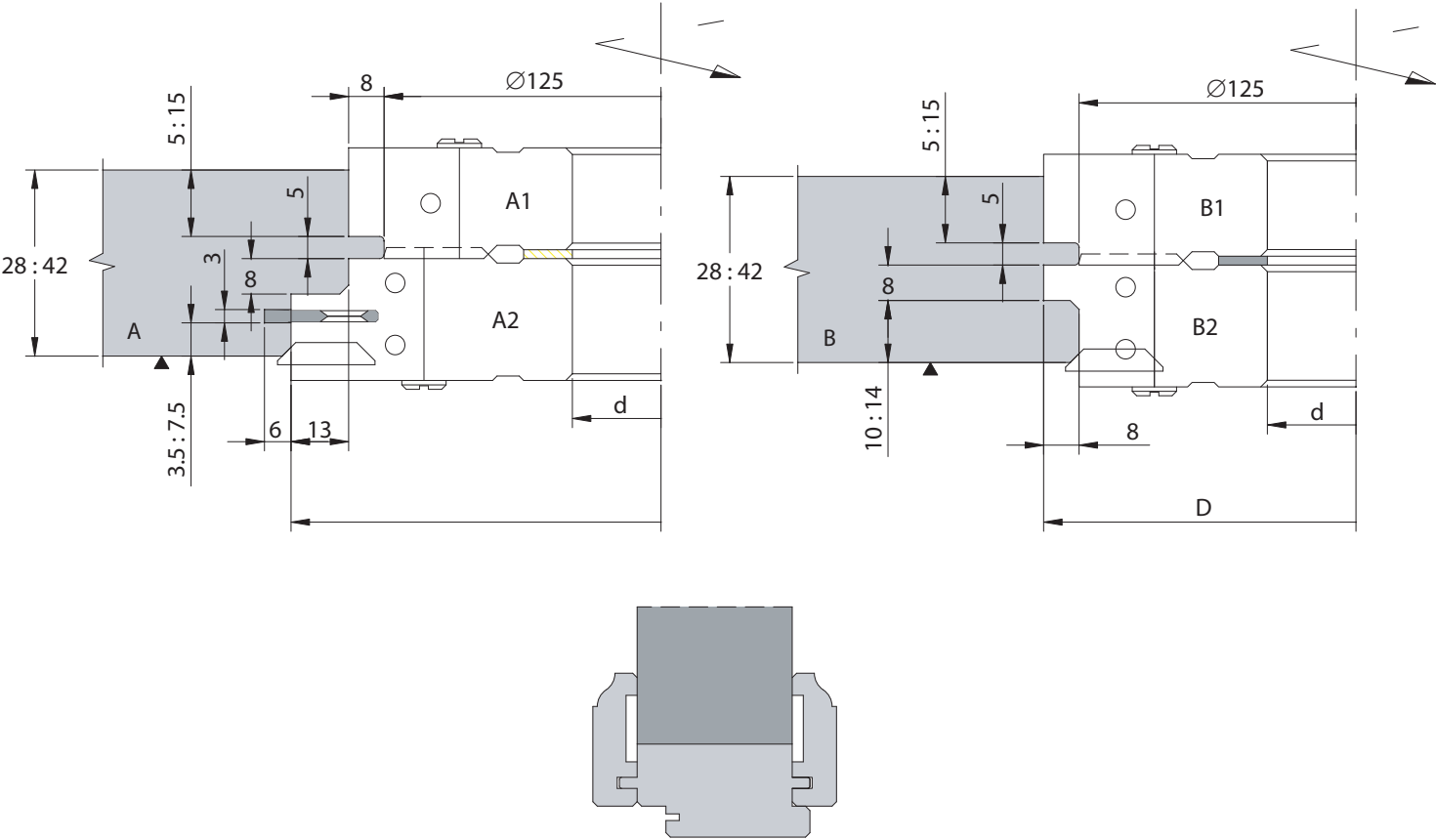
Toupie, scorniciatrici/Shapers, moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio ideali alla lavorazione dei legni naturali.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood.

				RICAMBI /Spare Parts					
Codice Code	D D	d max d max	Profilo Profile	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Inserto canale Groove insert	Vite Screw	Spigolatore Edge breaker
3025.000.001	167	50	A1 + A2	8170.025.025-A1	8280.210.000	8285.008.000			
				8170.030.030-A2	8280.260.000	8285.008.000	8142.030.025	8305.005.000	8132.260.045 8300.005.000
3025.000.002	141	50	B1 + B2	8170.025.025-B1	8280.210.000	8285.008.000			
				8170.030.025-B2	8280.260.000	8285.008.000			8132.260.045 8300.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

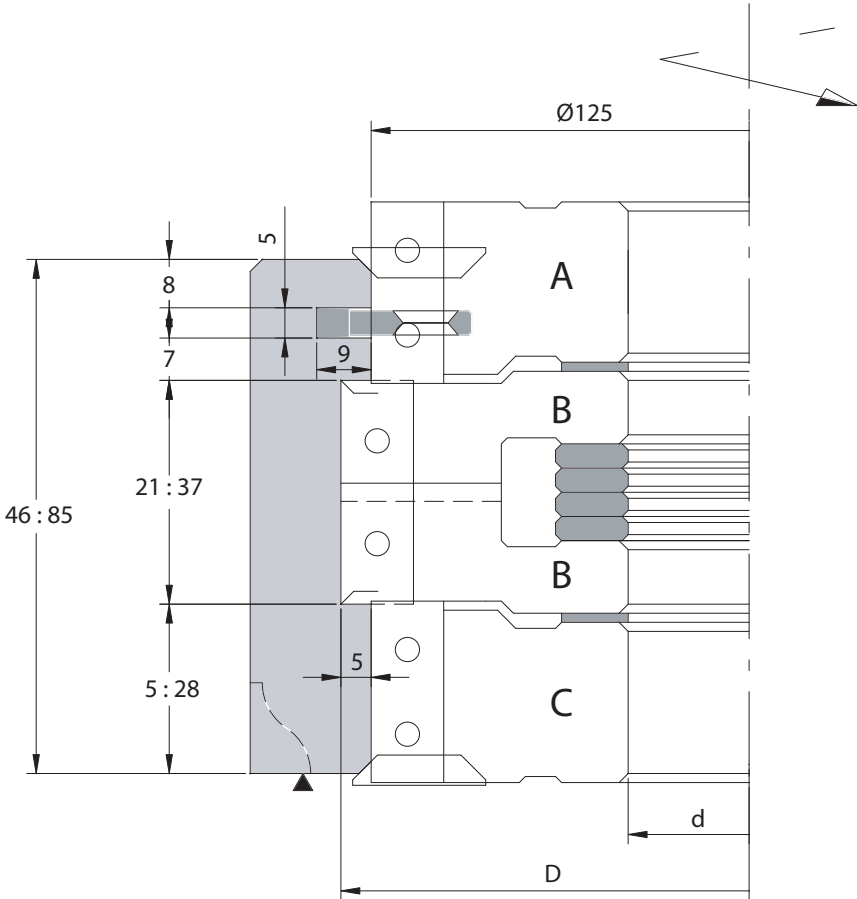
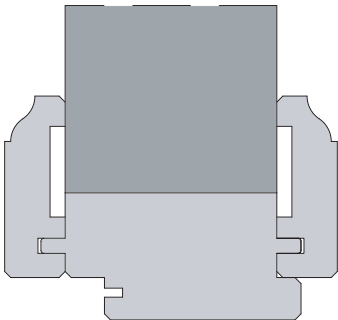
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Profilatura mostrine per porte interne.
Profiling of door-frames.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici/Shapers, moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei legni naturali.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood.

			RICAMBI /Spare Parts							
Codice Code	D D	d max d max	Fresa Cutter	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Inserto canale Groove insert	Vite Screw	Spigolatore Edge breaker	Vite Screw
3030.000.000	135	50	A	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8142.050.025	8305.005.000	8131.260.045	8300.005.000
			B	8120.140.002	8280.160.000	8285.008.000		8295.005.000		
			C	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000			8132.260.045	8300.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





APPLICAZIONE/APPLICATION:
Profilatura di battiscopa.
Skirting board profiling.

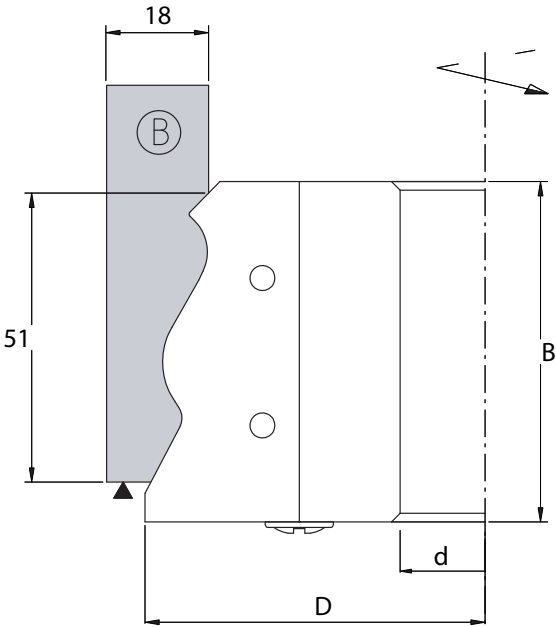
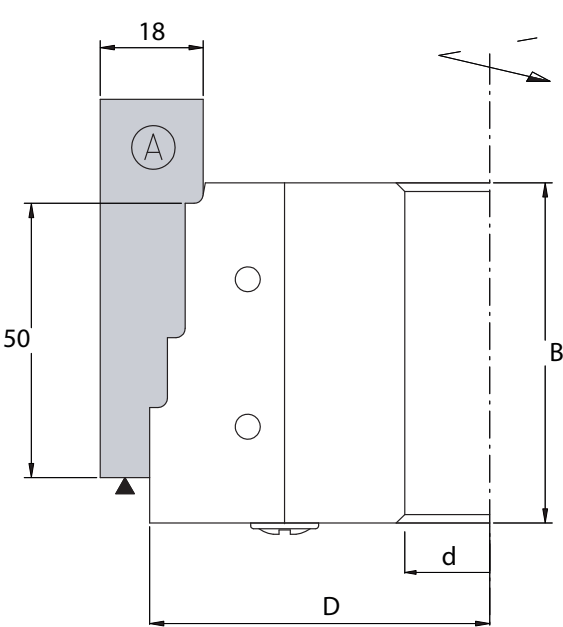
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, scorniciatrici/*Shapers, moulders.*

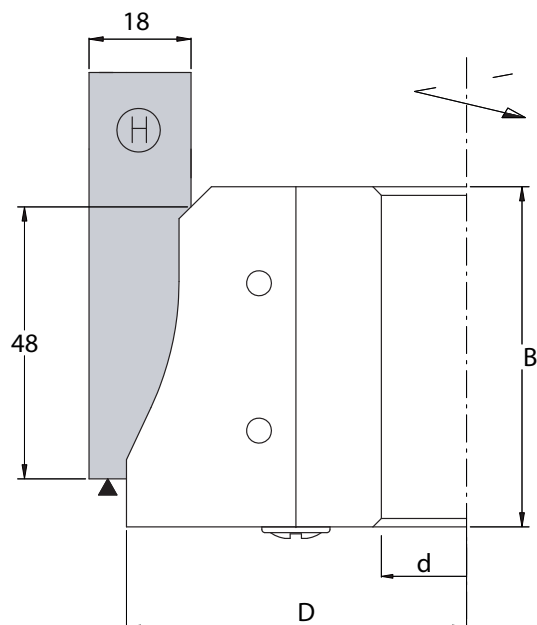
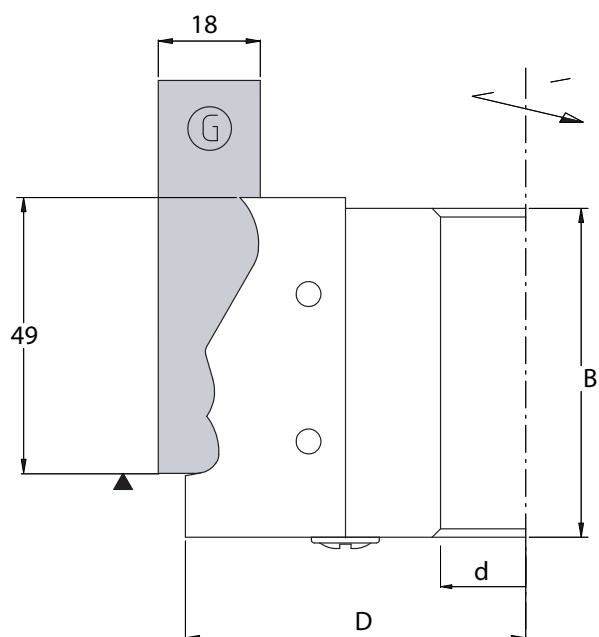
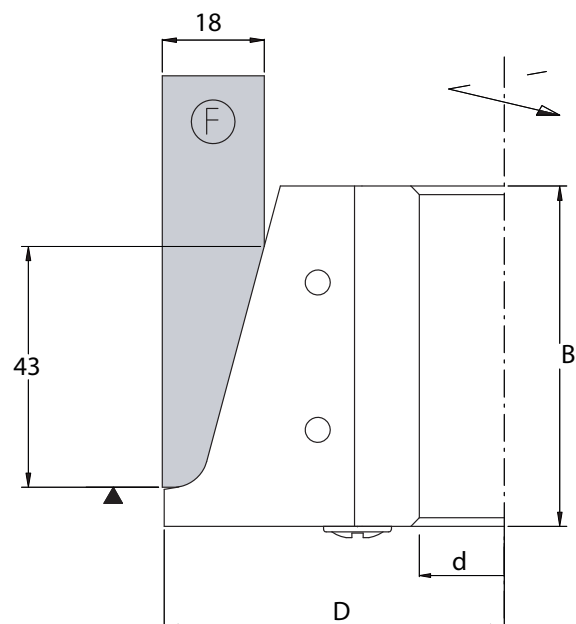
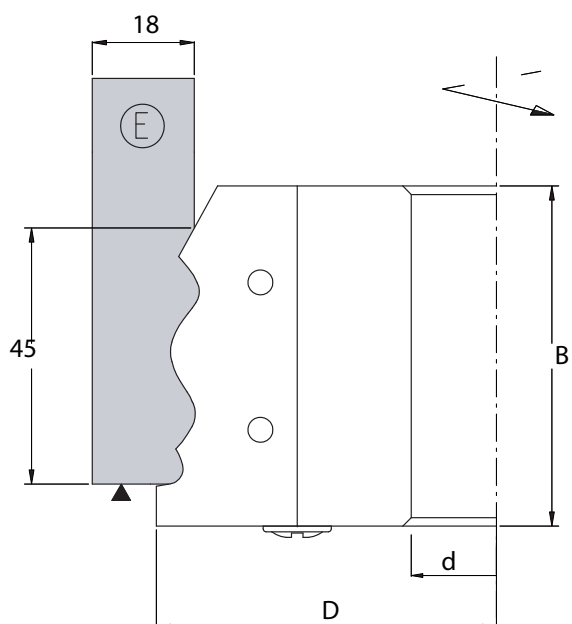
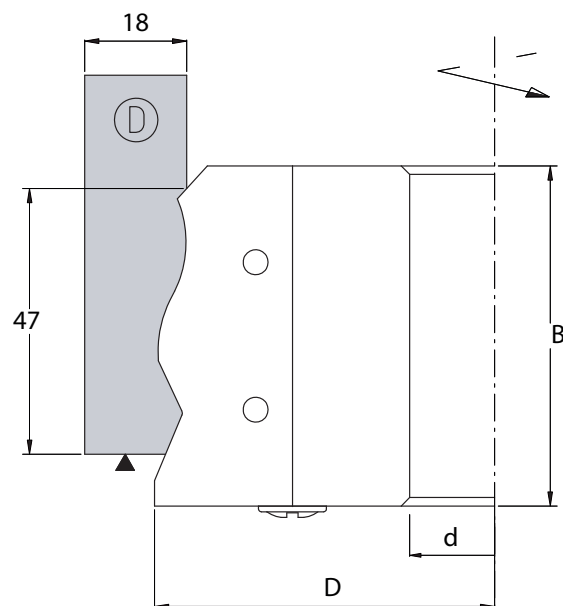
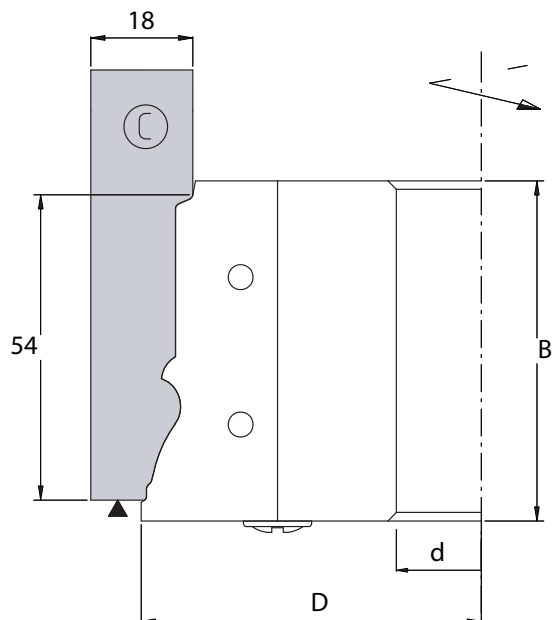
INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei legni naturali e pannelli di MDF.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood and MDF panels.

HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

				RICAMBI /Spare Parts		
Profilo Profile	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw
A	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000
B	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000
C	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000
D	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000
E	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000
F	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000
G	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000
H	140	60	50	8170.060.025	8280.560.000	8285.008.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body







APPLICAZIONE/APPLICATION:
Profilatura telai di porte scorrevoli.
Profiling of sliding doors frames.

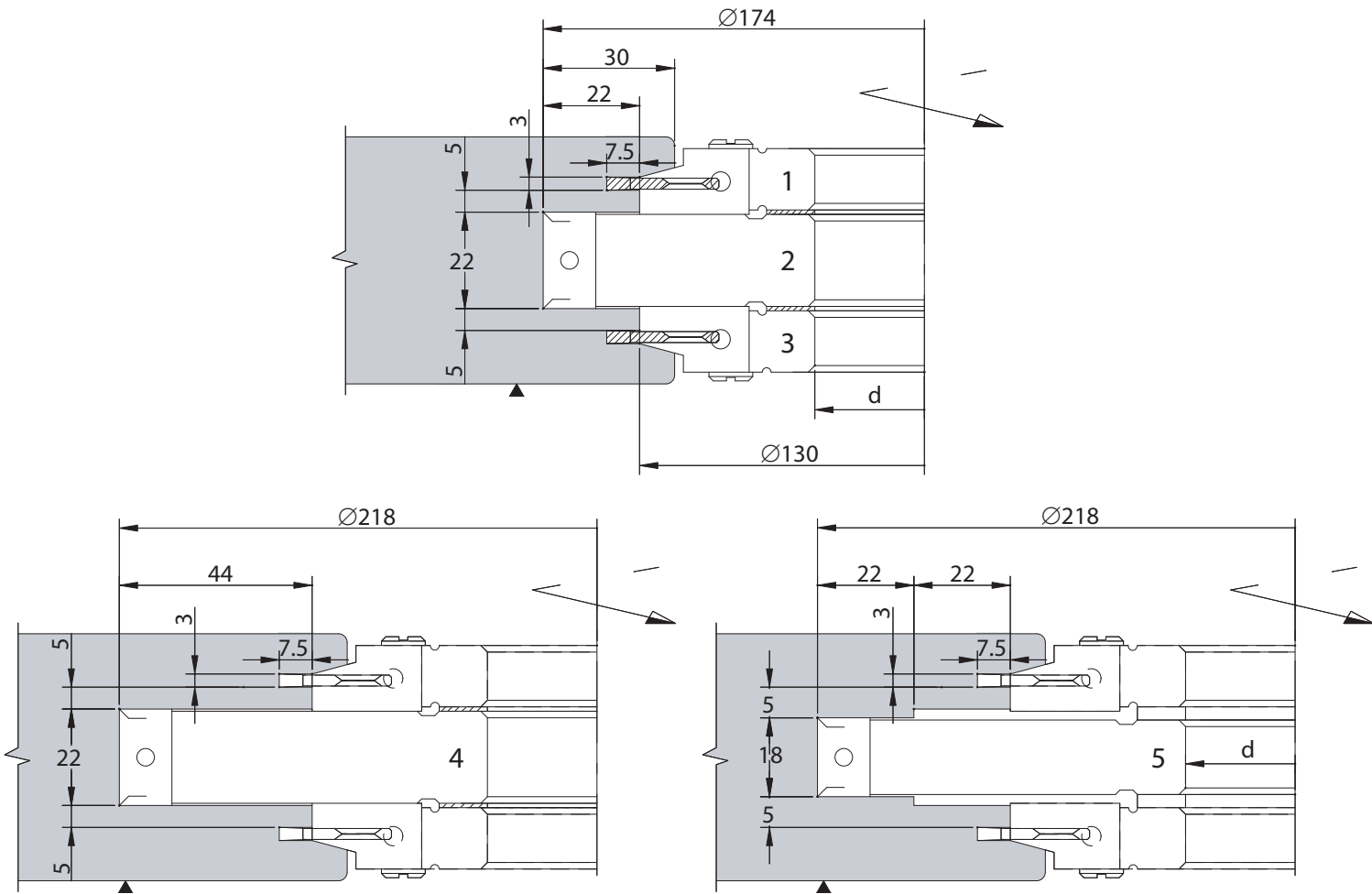
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, tenonatrice/*Shapers, moulders.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei legni naturali.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood.

HW **Z=2** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

					RICAMBI /Spare Parts					
Codice Code	D D	B B	d max d max	NR NR	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw	Inserto canale Vite Groove insert Screw
3035.000.001	130	15	50	1	8170.015.025	8280.130.000	8285.008.000			8142.030.025 8305.005.000
3035.000.002	174	22	50	2	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	
3035.000.003	130	15	50	3	8170.015.025	8280.130.000	8285.008.000			8142.030.025 8305.005.000
3035.000.004	218	18	50	5	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	
3035.000.005	218	22	50	4	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000	

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





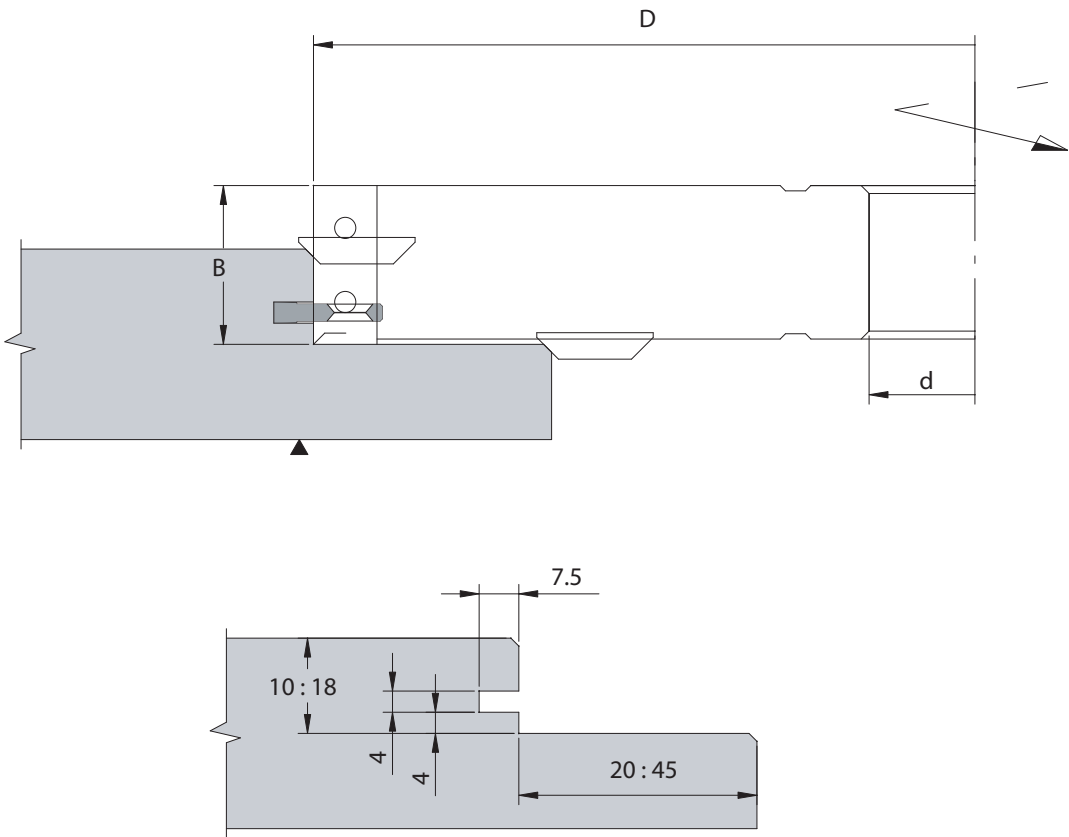
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione della battuta del telaio porta.
Profiling of door-frames.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie/Shapers, moulders.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno.
Possibilità di regolare la profondità e l'altezza della battuta. nell'ordine indicare il diametro del foro "d".
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. The rebate is adjustable as drawing. In the order please state the bore diameter "d".

HW **Z=4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

			RICAMBI /Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
3040.200.000	200	30	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
Corpo in lega leggera ergal Ergal light alloy body			Spigolatore Edge breaker	Vite Screw	Inserto canale Groove insert	Vite Screw	
			8130.220.045	8300.005.000	8142.040.025	8300.005.000	





HW **Z=3+3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

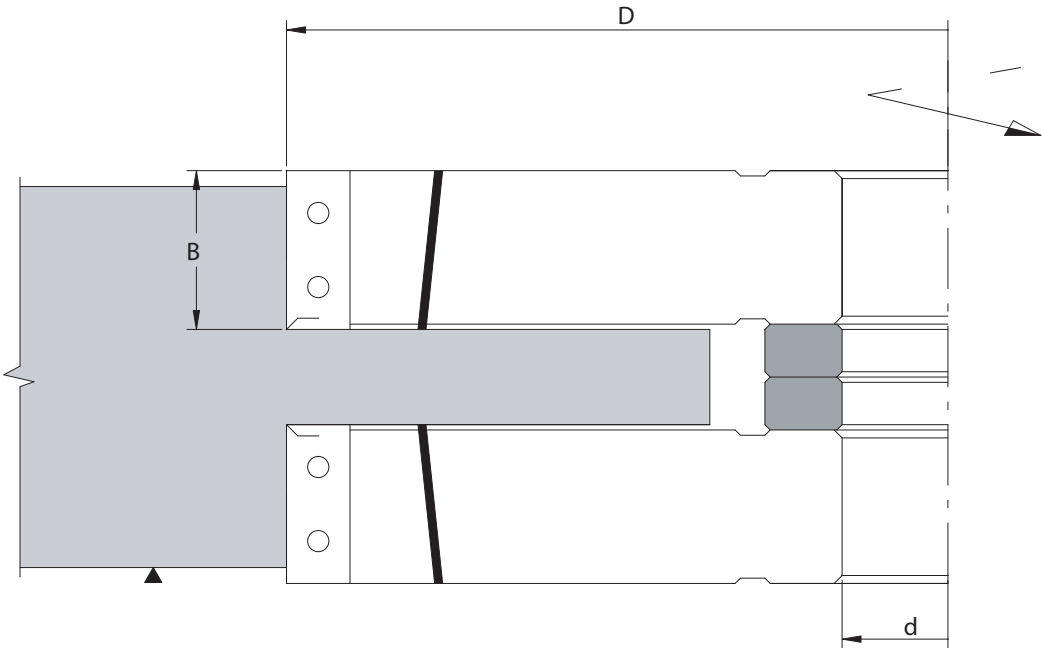
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di tenoni per porte e finestre.
Solid wood doors and windows tenoning.

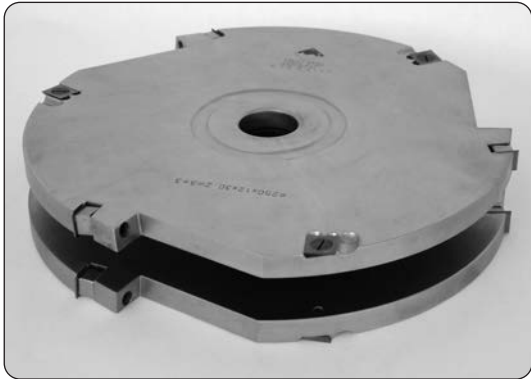
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, tenonatrice/*Shapers, tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei legni naturali.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. In the order please state the bore diameter "d".

				RICAMBI /Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
3045.220.020	220	20	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.220.030	220	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.220.040	220	40	50	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.250.020	250	20	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.250.030	250	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.250.040	250	40	50	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.270.020	270	20	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.270.030	270	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.270.040	270	40	50	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.300.020	300	20	50	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.300.030	300	30	50	8108.300.012	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3045.300.040	300	40	50	8108.400.012	8280.360.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=3+6** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

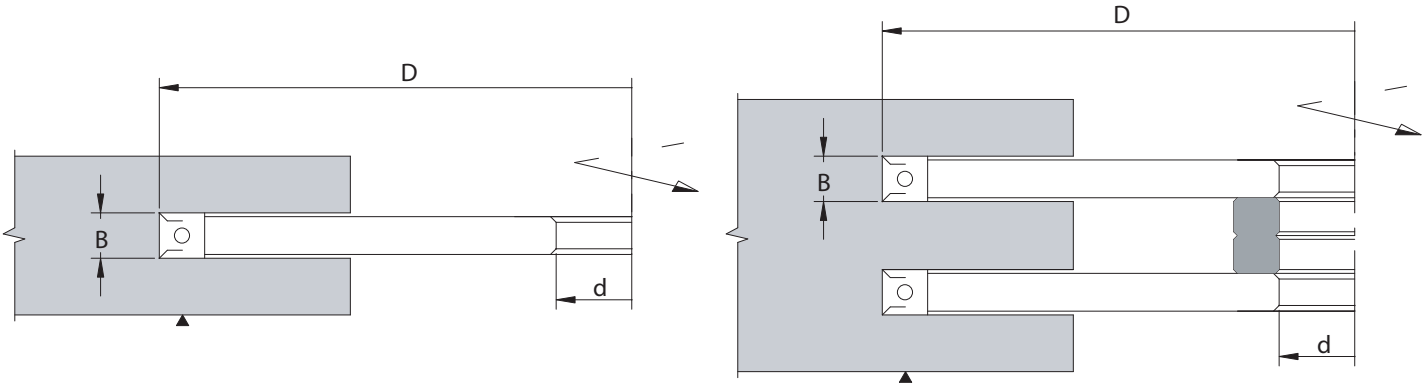
APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di tenoni per porte e finestre.
Solid wood doors and windows tenoning.

MACCHINA/MACHINE:
Toupie, tenonatrice/*Shapers, tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio idonei alla lavorazione dei legni naturali.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. In the order please state the bore diameter " d ".

				RICAMBI /Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
3050.220.008	220	8	60	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.220.010	220	10	60	8108.096.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.220.012	220	12,5	60	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.220.015	220	15,5	60	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.220.020	220	20,5	60	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.250.008	250	8	60	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.250.010	250	10	60	8108.096.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.250.012	250	12,5	60	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.250.015	250	15,5	60	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.250.020	250	20,5	60	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.270.008	270	8	60	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.270.010	270	10	60	8108.096.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.270.012	270	12,5	60	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.270.015	270	15,5	60	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.270.020	270	20,5	60	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.300.008	300	8	60	8108.076.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.300.010	300	10	60	8108.096.012	8280.070.000	8285.006.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.300.012	300	12,5	60	8108.120.012	8280.100.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.300.015	300	15,5	60	8108.150.012	8280.130.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3050.300.020	300	20,5	60	8108.200.012	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body





HW **Z=3+3** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:
Esecuzione di tenoni per porte e finestre.
Solid wood doors and windows tenoning.

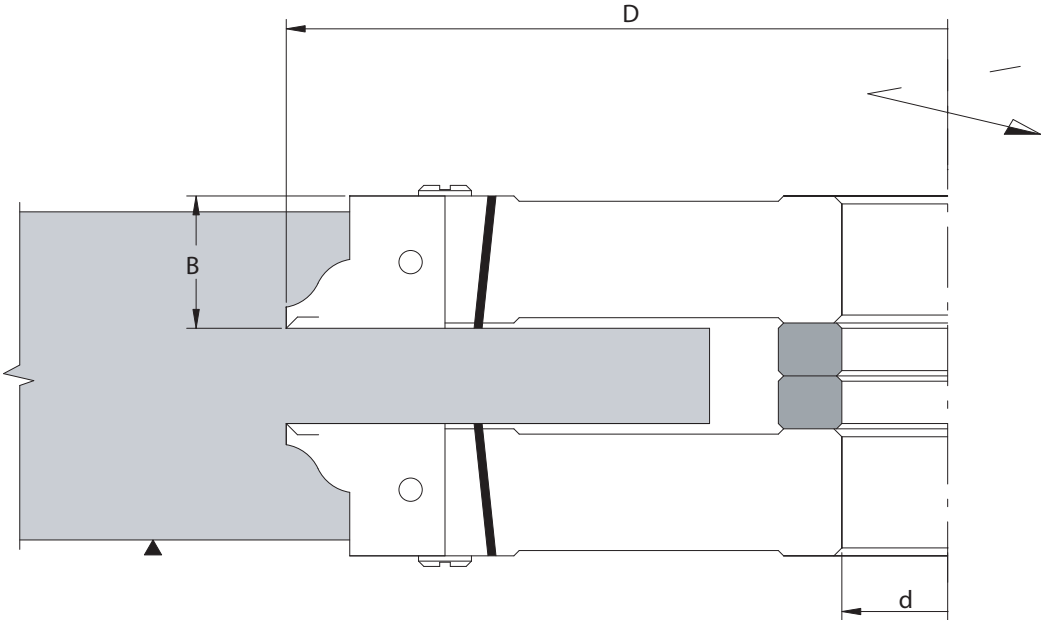
MACCHINA/MACHINE:
Toupie, tenonatrice/*Shapers, tenoners.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:
Esecuzione con coltelli intercambiabili in HW integrale micrograno. Costruite con angoli di taglio ideali alla lavorazione dei legni naturali.
Manufactured with solid carbide micrograin knives. Produced with suitable cutting angles for solid wood. In the order please state the bore diameter "d".

				RICAMBI /Spare Parts				
Codice Code	D D	B B	d max d max	Coltello Knife	Cuneo Wedge	Vite Screw	Incisore Spur	Vite Screw
3065.220.020	220	20	60	8170	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.220.025	220	25	60	8170	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.220.030	220	30	60	8170	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.250.020	250	20	60	8170	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.250.025	250	25	60	8170	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.250.030	250	30	60	8170	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.270.020	270	20	60	8170	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.270.025	270	25	60	8170	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.270.030	270	30	60	8170	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.300.020	300	20	60	8170	8280.160.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.300.025	300	25	60	8170	8280.210.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000
3065.300.030	300	30	60	8170	8280.260.000	8285.008.000	8120.140.002	8295.005.000

Corpo in lega leggera ergal
Ergal light alloy body

Profili a richiesta
Pofiles on request



Prezzi

Sono quelli riportati nel nostro listino in vigore purchè gli utensili abbiano le caratteristiche riportate nel nostro catalogo (diametro-spessore-foro-n. taglienti etc.). Per misure intermedie ci si dovrà riferire a quella immediatamente superiore.

Consegna

Entro 3 giorni dal ricevimento dell'ordine per utensili pronti a magazzino; entro 20 giorni lavorativi (salvo imprevisti) per utensili speciali su disegno.

Spedizioni

La merce viaggia a rischio e pericolo del committente salvo disposizioni contrarie, per la via da noi ritenuta più vantaggiosa. Le spedizioni si intendono franco ns. fabbrica. L'imballo sarà fatturato al costo.

Pagamento

Il pagamento si intende per contanti al ricevimento della fattura con sconto 3% oppure con tratte autorizzate 30/60 gg. F.M.

Ordini

Non si accettano annullamenti o variazioni trascorsi 3 giorni dal ricevimento dell'ordine. In caso di annullamento la ditta si riserva il diritto di chiedere il rimborso spese sino a quel momento sostenute (materiale e lavorazione). La ditta si riserva inoltre il diritto di modificare le misure che per ragioni tecniche si dovessero ritenere necessarie.

Reclami

Non si accettano trascorsi otto giorni dalla data di consegna.

Resi

Non si accettano trascorsi venti giorni dalla data di spedizione se non preventivamente autorizzati

Garanzia

I nostri utensili sono sottoposti ad accurati controlli e sono garantiti sia qualitativamente che tecnicamente. Nessuna garanzia verrà riconosciuta per utensili manomessi (allargatura fori-affilatura imperfetta) o per utensili impiegati a condizioni non consentite dal tipo di materiale usato per la loro fabbricazione.

Le misure e le illustrazioni sul presente catalogo sono puramente indicative. Ci riserviamo il diritto di apportare le modifiche necessarie per migliorare il prodotto. Eventuali modifiche non danno il diritto a contestazioni. La B.U.P. Utensili si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le variazioni che riterrà opportune in relazione a quanto contenuto nel catalogo. Tutti i diritti sono riservati e si vieta a chiunque di riprodurre anche parzialmente il presente catalogo senza preventiva autorizzazione scritta dalla Ditta B.U.P. Utensili S.r.l. Studio e Realizzazione grafica a cura dell'ufficio tecnico della B.U.P. Utensili

Prices

The prices are these quoted in our current list so long as the tools have the characteristics stated in our catalogue (diameter-thickness-bore-number of cutting edges, etc). For intermediate measurements, the immediately higher measurement must be used.

Delivery

Within 3 days of receipt of order for tools in stock; within 20 working days (circumstances permitting) for special custom-built tools.

Shipments

The goods travel at the buyer's risk and peril subject to provisions to the contrary, by the means we consider most advantageous. Shipments are ex our factory. Packing will be billed at cost.

Payment

Payment shall be in cash upon receipt of invoice with 3% discount, or by authorized drafts 30/60 days F.M.

Orders

No cancellation or changes will be accepted after 3 days from receipt of order. In case of cancellation, the company reserves the right to request reimbursement of expenses sustained to that moment (material and labour). The company also reserves the right to change the measurements for technical reasons if considered necessary.

Claims

No claims will be accepted after eight days from the date of delivery.

Returns

No returns will be accepted after twenty days from the date of shipment unless authorized in advance.

Guarantee

Our tools are subjected to thorough controls and guaranteed for quality and engineering. No guarantee will be recognized for tampering (widening of bores, imperfect sharpening) or for tools used in conditions not permitted by the type of material used for their manufacture.

The measurement and illustrations in this catalogue are approximate. We reserve the right to make changes necessary for improving the product. No such can be contested B.U.P. Utensili reserves the right at time and without notice to make whatever changes it considers appropriate in the contents of the catalogue. All rights are reserved and no one may reproduce this catalogue either entirely or in part without the advance written authorization of B.U.P. Utensili S.r.l.. The technical office B.U.P. Utensili prepared the layout and graphics for this catalogue.



BUP Utensili

61122 Pesaro • Italy • Via Liguria, 15

Tel. (39)0721_453454 (4 linee r.a.)

Fax (39)0721_455448

www.buputensili.it • info@buputensili.it