



BUP[®]
U T E N S I L I

**CORPO
ACCIAIO
INOX**

**STAINLESS
STEEL BODY**



**CORPO HW
INTEGRALE**

**SOLID
CARBIDE
BODY**



FRESE PANTOGRAFO IN DIAMANTE

DIAMOND ROUTER CUTTERS



www.buputensili.it

MADE IN
ITALY



6039 - 6040

FRESE DIAMANTE Z=1+1 PCD H=2,5 - CORPO IN ACCIAIO INOX DIA ROUTER CUTTERS Z=1+1 PCD H=2,5 - STAINLESS STEELBODY



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Taglio di pannelli in truciolare, MDF, HDF grezzi o con rivestimento
Sizing, rabbeting and grooving on chipboard, MDF, HDF panel with or without laminate

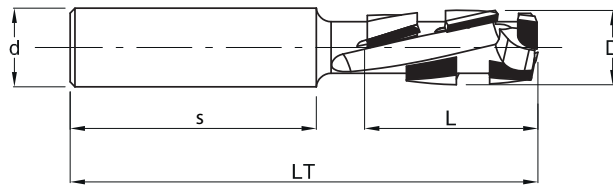
MACCHINA/MACHINE:

Pantografi e centri di lavoro CNC
CNC Router

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione in diamante policristallino DP H2,5 mm - **Corpo in acciaio INOX** resistente all'ossidazione permette una migliore evacuazione del truciolo ed una minore aderenza delle polveri di MDF al corpo fresa garantendo una migliore finitura ed una maggiore vita utile dell'utensile

*Manufactured with Polycrystalline Diamond DP H2,5 mm - **STAINLESS STEEL cutter body** oxidation resistant allows a better chip evacuation and a lower adhesion of the MDF powders to the cutter body ensuring a better finishing and a longer tool life*

**DP 2,5****Z 1****MEC****INOX body****n. max
24000**

Codice Dx <i>Rh Code</i>	Codice Sx <i>Lh Code</i>	D <i>D</i>	L <i>L</i>	LT <i>LT</i>	dxs <i>dxs</i>	Z <i>Z</i>	nr. placch. <i>nr of tips</i>
6039 010 025	6040 010 025	10	25	75	12x40	1	3+1 HW
6039 012 025	6040 012 025	12	25	75	12x40	1	3+1 HW
6039 012 035	6040 012 035	12	35	85	12x40	1	4+1 HW
6039 016 025	6040 016 025	16	25	85	16x50	1	3+1 HW
6039 016 035	6040 016 035	16	35	95	16x50	1	4+1 HW
6039 016 045	6040 016 045	16	45	105	16x50	1	5+1 HW
6039 018 025	6040 018 025	18	25	85	20x50	1	3+1 HW
6039 018 035	6040 018 035	18	35	95	20x50	1	4+1 HW
6039 018 045	6040 018 045	18	45	105	20x50	1	5+1 HW
6039 020 025	6040 020 025	20	25	85	20x50	1	3+1 HW
6039 020 035	6040 020 035	20	35	95	20x50	1	4+1 HW
6039 020 045	6040 020 045	20	45	105	20x50	1	5+1 HW
6039 020 055	6040 020 055	20	55	115	20x50	1	6+1 HW
6039 020 065	6040 020 065	20	65	130	20x50	1	7+1 HW

6041 - 6042

FRESE DIAMANTE Z=1+1 PCD H=2,5 - CORPO IN HW INTEGRALE DIA ROUTER CUTTERS Z=1+1 PCD H=2,5 - SOLID CARBIDE BODY



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Taglio di pannelli e scanalature su truciolare, MDF, HDF grezzi o con rivestimento
Sizing, rabbeting and grooving on chipboard, MDF, HDF panel with or without laminate

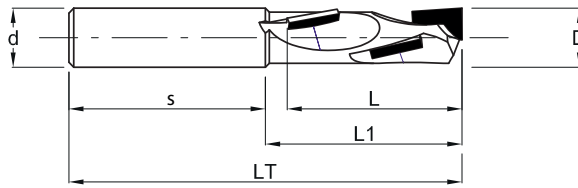
MACCHINA/MACHINE:

Pantografi e centri di lavoro CNC con piano Nesting
CNC routers with Flat table

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione in diamante policristallino DP H2,5 mm - **corpo fresa in HW integrale ad alta resistenza** permette di realizzare frese con diametri ridotti ed una lunghezza di taglio superiore alle frese realizzate con corpo in acciaio.

Forante in DIA assiale positivo resto del tagliente negativo
*Manufactured with Polycrystalline Diamond DP H2,5 mm - **Solid HW high resistant body** allows to manufacture reduced diameter cutters with longer cutting length compared to same cutters made with steel body. PCD plunging tip, compression up/down shear design*



DP 2,5

Z 1

MEC

HW body

n. max
24000

Codice Dx <i>Rh Code</i>	Codice Sx <i>Lh Code</i>	D <i>D</i>	L <i>L</i>	L1 <i>L1</i>	LT <i>LT</i>	dxs <i>dxs</i>	Z <i>Z</i>	nr. placch. <i>nr of tips</i>
6041 008 020	6042 008 020	8	20	29	70	8x40	1	2+1 DP
6041 008 027	6042 008 027	8	27	34	70	8x40	1	3+1 DP
6041 008 035	6042 008 035	8	35	39	80	8x40	1	4+1 DP
6041 010 027	6042 010 027	10	27	34	70	10x40	1	3+1 DP
6041 010 035	6042 010 035	10	35	39	80	10x40	1	4+1 DP
6041 010 044	6042 010 044	10	44	49	90	10x40	1	5+1 DP
6041 012 027	6042 012 027	12	27	34	70	12x40	1	3+1 DP
6041 012 035	6042 012 035	12	35	39	80	12x40	1	4+1 DP
6041 012 044	6042 012 044	12	44	49	90	12x40	1	5+1 DP

6052 - 6053

FRESE DIAMANTE Z=2+1 PCD H=2,5 - CORPO IN ACCIAIO INOX DIA ROUTER CUTTERS Z=2+1 PCD H=2,5 - STAINLESS STEEL BODY



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Taglio di pannelli in truciolare, MDF, HDF grezzi o con rivestimento
Sizing, rabbeting and grooving on chipboard, MDF, HDF panel with or without laminate

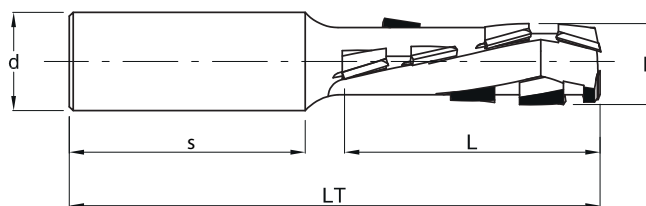
MACCHINA/MACHINE:

Pantografi e centri di lavoro CNC
CNC Router

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione in diamante policristallino DP H2,5 mm - **Corpo in acciaio INOX** resistente all'ossidazione permette una migliore evacuazione del truciolo ed una minore aderenza delle polveri di MDF al corpo fresa garantendo una migliore finitura ed una maggiore vita utile dell'utensile

*Manufactured with Polycrystalline Diamond DP H2,5 mm - **STAINLESS STEEL** cutter body oxidation resistant allows a better chip evacuation and a lower adhesion of the MDF powders to the cutter body ensuring a better finishing and a longer tool life*



DP 2,5

Z 2

MEC

INOX body

n. max
24000

Codice Dx <i>Rh Code</i>	Codice Sx <i>Lh Code</i>	D <i>D</i>	L <i>L</i>	LT <i>LT</i>	dxs <i>dxs</i>	Z <i>Z</i>	nr. placch. <i>nr of tips</i>
6052 012 025	6053 012 025	12	25	75	12x40	2	6+1 HW
6052 012 035	6040 012 035	12	35	85	12x40	2	8+1 HW
6052 016 025	6053 016 025	16	25	85	16x50	2	6+1 HW
6052 016 035	6053 016 035	16	35	95	16x50	2	8+1 HW
6052 016 045	6053 016 045	16	45	105	16x50	2	10+1 HW
6052 018 035	6053 018 035	18	35	95	20x50	2	8+1 HW
6052 018 045	6053 018 045	18	45	105	20x50	2	10+1 HW
6052 020 025	6053 020 025	20	25	85	20x50	2	6+1 HW
6052 020 035	6053 020 035	20	35	95	20x50	2	8+1 HW
6052 020 045	6053 020 045	20	45	105	20x50	2	10+1 HW
6053 020 055	6053 020 055	20	55	115	20x50	2	12+1 HW



BUP Utensili

61122 Pesaro • Italy • Via Liguria, 15

Tel. (39)0721_453454 (4 linee r.a.)

Fax (39)0721_455448

www.buputensili.it • info@buputensili.it